

寻乌县中京加油站有限公司
寻乌县中京公司汶口加油站
安全设施竣工验收评价报告

建设单位：寻乌县中京加油站有限公司

建设单位法定代表人：林志勇

建设项目单位：寻乌县中京公司汶口加油站

建设项目单位主要负责人：林志勇

建设项目单位联系人：林志勇

建设项目单位联系电话：13859818188

寻乌县中京加油站有限公司

二〇二三年七月二十五日

寻乌县中京加油站有限公司
寻乌县中京公司汶口加油站
安全设施竣工验收评价报告

评价机构名称：江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心

资质证书编号：APJ-（赣）-002

法定代表人：应 宏

审核定稿人：周红波

评价负责人：刘志强

评价机构联系电话：0791-87379386

江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心

2023年7月25日

寻乌县中京加油站有限公司
寻乌县中京公司汶口加油站项目
安全评价技术服务承诺书

一、在该项目安全评价活动过程中，我单位严格遵守《中华人民共和国安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在该项目安全评价活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证了技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对该项目进行安全评价，确保出具的报告真实有效，报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对该项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心

2023年7月25日

规范安全生产中介行为的九条禁令

赣安监管规划字〔2017〕178号

一、禁止从事安全生产和职业卫生服务的中介服务机构（以下统称中介机构）租借资质证书、非法挂靠、转包服务项目的行为；

二、禁止中介机构假借、冒用他人名义要求服务对象接受有偿服务，或者恶意低价竞争以及采取串标、围标等不正当竞争手段，扰乱技术服务市场秩序的行为；

三、禁止中介机构出具虚假或漏项、缺项技术报告的行为；

四、禁止中介机构出租、出借资格证书、在报告上冒用他人签名的行为；

五、禁止中介机构有应到而不到现场开展技术服务的行为；

六、禁止安全生产监管部门及其工作人员要求生产经营单位接受指定的中介机构开展技术服务的行为；

七、禁止安全生产监管部门及其工作人员没有法律依据组织由生产经营单位或机构支付费用的行政性评审的行为；

八、禁止安全生产监管部门及其工作人员干预市场定价，违规擅自出台技术服务收费标准的行为；

九、禁止安全生产监管部门及其工作人员参与、擅自干预中介机构从业活动，或者有获取不正当利益的行为。



安全评价机构 资质证书

(副本) (1-1)

统一社会信用代码: 913601007391635887

机构名称: 江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心

办公地址: 江西省南昌市红谷滩新区世贸路872号金涛大厦A座16楼

法定代表人: 应宏

证书编号: APJ-(赣)-002

首次发证: 2020年03月05日

有效期至: 2025年03月04日

业务范围: 金属、非金属矿及其他矿采选业; 陆上油气管道运输业; 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业; 烟花爆竹制造业; 金属冶炼。*****



**寻乌县中京加油站有限公司寻乌县中京公司汶口加油站
项目安全评价人员**

	姓 名	资格证书号	从业登记编号	签 字
项目负责人	刘志强	0800000000204020	006935	
项目组成员	刘志强	0800000000204020	006935	
	王 波	S011035000110202001263	040122	
	谢寒梅	S011035000110192001584	027089	
	罗沙浪	S011035000110193001260	036829	
	林大建	0800000000101634	001633	
报告编制人	刘志强	0800000000204020	006935	
	王 波	S011035000110202001263	040122	
报告审核人	戴 磷	1100000000200597	019915	
过程负责人	檀廷斌	1600000000200717	029648	
审核定稿人	周红波	1700000000100121	020702	

前 言

寻乌县中京加油站有限公司（以下简称“该公司”）成立于2021年12月3日，法定代表人林志勇，统一社会信用代码：91360734MA7DJ8429N，注册资本600万元。该公司出资建设的寻乌县中京公司汶口加油站项目（以下简称“该项目”）位于江西省赣州市寻乌县澄江镇汶口畲族村，主要经营范围为汽油、柴油、润滑油等化工成品销售及烟草制品零售等。

该项目于2021年12月取得了寻乌县自然资源局下发的《建设用地规划许可证》（地字第360734202100123），2022年10月取得了赣州市行政审批局下发的《关于对寻乌县新建加油站规划确认的通知》（赣市行审证（5）字（2022）16号），2022年11月取得了寻乌县行政审批局下发的《江西省企业投资项目备案通知书》，项目统一代码：2211-360734-04-01-659776。

该项目运营过程中涉及的危险化学品为95#汽油、92#汽油和0#柴油，根据《危险化学品目录》（应急管理部等10部门公告，2015年第5号，2022年第8号）辨识：“汽油属于重点监管的危险化学品和特别管控危险化学品，汽油为易燃液体，类别2；柴油为易燃液体，类别3。”

该项目为新建工程，按照《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》第七条：“生产、储存危险化学品（包括使用长输管道输送危险化学品）的建设项目，生产经营单位应当按照国家规定进行安全预评价”及《中华人民共和国安全生产法》第三十一条、《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》第四条：“生产经营单位是建设项目安全设施建设的责任主体，建设项目安全设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用，安全设施投资应当纳入建设项目概算”的要求，该公司委托贵州朗洲安全科技有限公司完成了《寻乌县中京加油站有限公司汶口加油站项目安全条件评价报告》并于2023年1月取得了审查批复。2023年2月该公司委托海湾工程有限公司编制了《寻乌县中京加油站有限公司寻乌县中京公司汶口加油站项目安全设施设计》（以下简称“设计”）并取得了《危险化学品建设项目

安全设施设计审查意见书》。

截至 2023 年 7 月，该项目已完成站房、罩棚、承重罐池、加油岛、卸油台、隔油池等建（构）筑物及其相关安全设施建设。加油区布置了两排加油岛并新装了 4 台 4 枪多油品带油气回收功能的税控加油机，油罐区内共设置了 5 个容积均为 37.5m³ 的油罐，其中 95# 汽油储罐 1 个，92# 汽油储罐 2 个，0# 柴油储罐 2 个，总容积 187.5m³，折算为汽油容积为 150m³（柴油罐容积折半计入），按照《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）规定的等级划分，属于二级加油站；该项目卸油、加油设备均设置了油气回收系统，并布置了卸油、输油、油气回收、通气管道等相关设施。

根据《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》、《危险化学品经营许可证管理办法》、《江西省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则》（试行）和《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》（原安监总局令第 36 号，77 号令修改）第二十三条：“建设项目竣工投入生产或者使用前，生产经营单位应当组织对安全设施进行竣工验收，并形成书面报告备查。安全设施竣工验收合格后，方可投入生产和使用”的要求，该公司委托江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心对该项目进行安全验收评价。

江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心在接受委托后首先对该项目进行了内部评估，评估通过后抽调人员组成评价组多次前往该项目所在地进行现场勘察，对收集的相关技术资料进行了查阅，对在现场工作中辨识到的危险有害因素进行了分析和计算，在完成上述工作的基础上结合《安全评价通则》（AQ8001-2007）、《安全验收评价导则》（AQ8003-2007）和《原国家安全监管总局关于印发〈危险化学品建设项目安全评价细则（试行）〉的通知（原安监总危化[2007]255 号）》等国家有关法律法规、标准规范的要求，采用了合适的安全评价方法对该项目的周边环境、总平面布局、设备设施运行和安全管理状况等方面开展了安全验收评价工作，提出了合理可行

的安全对策措施和建议并完成了《寻乌县中京加油站有限公司寻乌县中京公司汶口加油站项目安全验收评价报告》的编制工作。

本次安全验收评价的范围为该加油站建设项目内容中的危险化学品成品油经营和储存场所及经营储存过程中涉及安全的各个方面，但不包括运输环节和环境评价。

江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心在此次验收评价过程中得到了相关主管部门领导和专家的精心指导和企业的大力支持与配合，在此深表谢意！

目 录

第一章 安全验收评价概述.....	1
1.1 定义.....	1
1.2 评价目的.....	1
1.3 评价原则.....	2
1.4 参考资料.....	2
1.5 安全评价对象及范围.....	2
1.6 安全验收评价程序.....	3
第二章 建设项目概况.....	4
2.1 建设单位简介.....	4
2.2 建设项目概况.....	4
2.3 地理位置及周边环境.....	5
2.4 总平面布置及功能分区.....	11
实测.....	13
2.5 主要原辅材料.....	15
2.6 工艺流程.....	15
2.7 主要装置（设备）和设施的布局及其上下游生产装置的关系.....	17
2.8 公用工程及辅助设施.....	18
2.9 安全管理.....	23
第三章 危险、有害因素的辨识结果及依据说明.....	26
3.1 物料危险有害因素辨识与分析结果及依据.....	26
3.2 生经营储存过程危险有害因素分析结果及依据.....	27
3.3 重点监管的危险化工工艺辨识.....	28
3.4 重大危险源辨识结果及依据.....	28
3.5 爆炸危险环境划定结果.....	29

第四章 安全评价单元的划分结果	33
4.1 安全评价单元的划分方法	33
4.2 评价单元划分结果	33
第五章 采用的安全评价方法及理由说明	34
5.1 评价方法选择结果	34
5.2 采用的评价方法理由	34
第六章 定性、定量分析危险、有害程度结果	35
6.1 安全检查表评价结果	35
6.2 作业条件分析评价结果	35
6.3 道化学火灾、爆炸危险指数法结果	36
6.4 固有危险程度分析结果	36
第七章 建设项目安全条件和安全生产条件分析结果	38
7.1 建设项目的安全条件分析结果	38
7.2 建设项目安全生产条件分析结果	39
第八章 安全设施的施工、检验、检测和调试情况	54
8.1 建设项目设计变更情况	54
8.2 建设项目安全设施的施工质量情况	54
8.3 建设项目安全设施在施工前后的检验、检测情况及有效性情况	54
8.4 建设项目安全设施试生产（使用）前的调试情况	55
第九章 可能发生的危险化学品事故及后果、对策	56
9.1 可能发生的危险化学品事故	56
9.2 油品火灾爆炸事故原因分析	57
9.3 事故预防对策措施	59
第十章 安全对策与建议	61
10.1 整改建议及复查情况	61
10.2 危险、有害因素的基本对策措施	61

10.3 安全管理方面对策措施	62
10.4 装置、设施、消防与电器方面的对策措施	67
10.5 加油工艺方面安全对策措施	67
第十一章 安全评价结论	70
第十二章 与建设单位交换意见的情况结果	74
附件一：安全评价过程制作的图表	75
F1.1 总平面布置图	75
F1.2 工艺流程图	75
F1.3 爆炸危险区域划分平面图	75
F1.4 安全评价程序框图	75
F1.5 工艺流程框图	76
附件二：选用的安全评价方法简介	77
F2.1 安全检查表分析法	77
F2.2 作业条件危险性分析法	77
F2.3 道化学火灾、爆炸危险指数评价法	78
附件三：定性、定量分析危险、有害程度的过程	81
F3.1 物料危险有害因素辨识与分析	81
F3.2 生经营储存过程危险有害因素的辨识与分析	87
F3.3 重点监管的危险化工工艺辨识	96
F3.4 重大危险源辨识	96
F3.5 爆炸危险环境分析及划定	98
F3.6 定性、定量评价过程	101
F3.7 安全条件和安全生产条件的分析过程	124
附件四：安全评价依据	129
F4.1 法律依据	129
F4.2 行政法规依据	130

F4.3 部门规章及规范性文件	131
F4.4 地方性法规及文件	134
F4.5 相关安全标准及设计规范	135
附件五：收集的建设单位提供的文件、资料目录	139

第一章 安全验收评价概述

1.1 定义

在建设项目竣工后正式生产运行前，通过检查建设项目安全设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用的情况或工业园区内的安全设施、设备、装置投入生产和使用的情况、安全生产管理措施到位情况、安全生产规章制度健全情况和事故应急预案建立情况，以达到审查、确定建设项目、工业园区安全设施的建设是否满足安全生产法律法规、规章、标准、规范等要求的符合性，进而从整体上确定建设项目、工业园区的运行状况和安全管理情况，做出安全验收评价结论的活动。

1.2 评价目的

安全评价的目的是查找、分析和预测工程、系统存在的危险、有害因素及可能导致的危险、危害后果和程度，提出合理可行的安全对策措施，指导危险源监控和事故预防，以达到最低事故率、最少损失和最优的安全投资效益。安全评价可以达到以下目的：

1) 提高系统本质安全化程度

通过安全评价，对工程或系统的设计、建设、运行等过程中存在的事故和事故隐患进行系统分析，针对事故和事故隐患发生的可能原因事件和条件，提出消除危险的最佳技术措施方案，实现生产过程的本质安全化。

2) 实现全过程安全控制

在系统设计前进行安全评价，可避免选用不安全的工艺流程及不合适的设备、设施，避免安全设施不符合要求或存在缺陷，并提出降低或消除危险的有效方法。

3) 建立系统安全的最优方案，为决策提供依据

通过安全评价，可确定系统存在的危险源及其分布部位，预测系统发生

事故的可能性及其严重程度，进而提出应采取的安全对策措施等。决策者可以根据评价结果选择系统安全最优方案和管理决策。

4) 为实现安全技术、安全管理的标准化和科学化创造条件

通过对设备、设施或系统在生产过程中的安全性是否符合有关技术标准、规范相关规定的的评价，对照技术标准、规范找出存在的问题，实现安全技术。

5) 为企业申请新建项目安全设施竣工验收、申办经营许可及安全管理决策和政府应急管理部门实行安全监察提供技术依据。

1.3 评价原则

1) 认真贯彻国家现行安全生产法律、法规，严格执行国家标准与规范，力求评价的科学性与公正性。

2) 采用科学、适用的评价技术方法，力求使评价结论客观，符合建设项目的生产实际。

3) 深入现场，深入实际，充分发挥评价人员和有关专家的专业技术优势，在全面分析危险、有害因素的基础上，提出较为有效的安全对策措施。

4) 诚信、负责，为企业服务。

1.4 参考资料

1) 《安全评价》，国家安全生产监督管理局编，煤炭工业出版社。

2) 《安全评价技术》，周波主编，国防工业出版社。

1.5 安全评价对象及范围

评价对象：寻乌县中京公司汶口加油站项目安全设施。

评价范围：该项目周边环境、总平面布置、建（构）筑物（包括站房、罩棚、承重罐池、加油岛、卸油台、隔油池等）、工艺流程、经营、储存场所、公用工程、安全管理等方面。

该项目设计中布置的停车区充电桩目前未安装，不在本次验收范围内。

特别说明：本评价仅为该项目安全设施竣工验收评价，在该项目安全评

价报告通过评审后，如有该项目以外的设施、运输、作业活动或涉及该项目的运输评价、职业卫生评价和环境影响评价及相关方面的变更等均应执行国家有关标准和规定，不包括在本次评价范围内。

1.6 安全验收评价程序

该项目安全验收评价工作程序按照《安全验收评价导则》的要求分为三个阶段，第一阶段为准备阶段；第二阶段为安全评价阶段；第三阶段为安全评价报告编制阶段。主要程序包括：

- 1) 辨识危险、有害因素
- 2) 划分评价单元
- 3) 确定安全评价方法
- 4) 定性、定量分析危险、有害程度
- 5) 分析安全条件和安全生产条件
- 6) 提出安全对策与建议
- 7) 整理、归纳安全评价结论
- 8) 与建设单位交换意见
- 9) 编制安全设施竣工验收安全评价报告

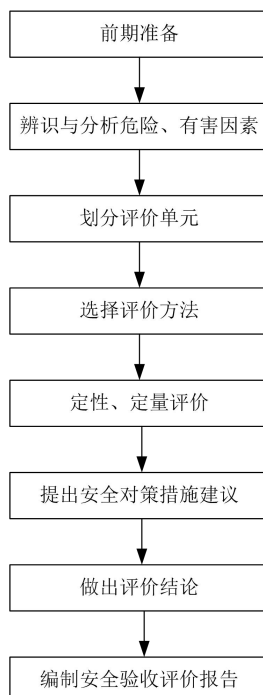


图 1.6-1 评价程序框图

第二章 建设项目概况

2.1 建设单位简介

该公司成立于 2021 年 12 月 3 日，法定代表人林志勇，统一社会信用代码：91360734MA7DJ8429N，注册资本 600 万元。该公司出资建设的寻乌县中京公司汶口加油站项目位于江西省赣州市寻乌县澄江镇汶口畲族村，主要经营范围为汽油、柴油、润滑油等化工成品销售及烟草制品零售等。

该项目于 2021 年 12 月取得了寻乌县自然资源局下发的《建设用地规划许可证》（地字第 360734202100123）、2022 年 10 月取得了赣州市行政审批局下发的《关于对寻乌县新建加油站规划确认的通知》（赣市行审证（5）字（2022）16 号）、2022 年 11 月取得了寻乌县行政审批局下发的《江西省企业投资项目备案通知书》，项目统一代码：2211-360734-04-01-659776。

该公司委托贵州朗洲安全科技有限公司完成了《寻乌县中京加油站有限公司汶口加油站项目安全条件评价报告》并于 2023 年 1 月取得了审查批复，2023 年 2 月该公司委托海湾工程有限公司编制了《寻乌县中京加油站有限公司寻乌县中京公司汶口加油站项目安全设施设计》并取得了《危险化学品建设项目安全设施设计审查意见书》，该项目现已完成加油站建（构）筑物、生产经营设备和相关安全设施的安装工作，正在进行安全设施竣工验收。

2.2 建设项目概况

1) 基本情况

(1) 建设单位：寻乌县中京加油站有限公司

(2) 项目名称：寻乌县中京加油站有限公司汶口加油站项目

(3) 项目地址：江西省赣州市寻乌县澄江镇汶口畲族村

(4) 项目性质：新建

(5) 设计单位：海湾工程有限公司，具有化工石化医药行业专工程设计乙级；资质证书编号：A213000696；有效期：至 2023 年 11 月 02 日。

(6) 行业类别：F5265 机动车燃油零售

(7) 用地面积：1331.31m²

(8) 建筑面积：563.68m²

(9) 劳动定员：共 8 人，主要负责人 1 人、安全管理人员 1 人、其余为加油、卸油及财务等人员。

(10) 工作制度：采用三班制，每班 8 小时。

2) 建设内容

该项目总投资 600 万元人民币，安全投入约 50 万元，建设情况如下：

(1) 油品储存：新建油罐区用于油品储存，总占地面积 179.45m²。油罐区设置了 1 个承重罐池和 2 台 0#柴油储罐、1 台 95#汽油储罐、2 台 92#汽油储罐，储罐均为内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐（以下简称“SF 双层罐”），容积均为 37.5m³，总容量 187.5m³，折算为汽油容积为 150m³（柴油罐容积折半计入），按照《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）规定的等级划分，属于二级加油站。

(2) 油品销售：新建加油区用于油品销售，总占地面积 411.36m²。加油区设置了 4 个加油岛并新装了 4 台 4 枪多油品带油气回收功能的税控加油机，加油岛上方建有采用非燃烧材料制作的罩棚及相关安全设施。

(3) 辅助设施：新建卸油区和站房等用于辅助油品存储和销售。卸油区布置于站区西部、油罐区南侧，设有 5 个卸油口和 1 个油气回收口、消防器材箱及消防沙池；站房总占地面积 146.16m²，建筑面积 358m²，内部设置了营业厅、办公室、发电间、配电房、餐厅、卫生间和洗车机等功能区。

2.3 地理位置及周边环境

2.3.1 地理位置

该项目位于江西省赣州市寻乌县澄江镇汶口畲族村 G206 国道东北侧，周边环境简单，交通便利。

寻乌县是江西省赣州市下辖县，位于江西省东南端，居于赣、闽、粤三

省交界，东经 $115^{\circ} 21' 22 \sim 115^{\circ} 54' 25$ ，北纬 $24^{\circ} 30' 40 \sim 25^{\circ} 12' 10$ 。东邻福建省武平县、广东省平远县，南接广东省兴宁市、龙川县，西毗安远县、定南县，北连会昌县。寻乌交通便利，距省会南昌市 560km，距赣州市 240km。寻乌县是整个中部地区与珠江三角洲的空间距离最近的地方，并可在数小时内到达。

澄江镇位于寻乌县北部，西邻福建省武平县，北接会昌县，镇政府驻汶口村，距寻乌县城 24 千米。境域面积 180.71 平方千米，澄江镇辖区有户籍人口约 3.29 万人，该项目所在地见图 2.3-1。



图 2.3-1 地理位置图

2.3.2 周边环境

该项目西南面为 G206 国道，国道边缘距加油机 23.58m，距油罐区 32.33m；北面为果园，东面和西面为空地，此三面无建构筑物且均已设置围墙与加油站相隔。该项目站内工艺设备与站外建（构）筑物安全间距详见表 2.3-1。

表 2.3-1 周边环境一览表

序号	站外设施		站内设施	规范间距 (m)	实测间距 (m)	依据具体条款	符合性
	方位	名称					
1	东	空地	汽油罐	/	56.9	/	符合
			柴油罐	/	67.8	/	符合
			汽油加油机	/	34.1	/	符合
			柴油加油机	/	34.1	/	符合
			汽油通气管口	/	74.0	/	符合
			柴油通气管口	/	74.0	/	符合
2	南	G206 国道 (二级公路)	汽油罐	5.5	32.33	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油罐	3	32.33	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			汽油加油机	5	23.58	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油加油机	5	23.58	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			汽油通气管口	5	40.7	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油通气管口	3	40.1	GB50156 第 4.0.4 条	符合
3	西	架空电力线 (杆高 7m, 有 绝缘层)	汽油罐	0.75H, 且 $\geq 5m$	14	GB50156 第 5.0.13 条	符合
			柴油罐	0.5H, 且 $\geq 5m$	9	GB50156 第 5.0.13 条	符合
			汽油加油机	5	31	GB50156 第 5.0.13 条	符合
			柴油加油机	5	31	GB50156 第 5.0.13 条	符合
			汽油通气管口	5	11	GB50156 第 5.0.13 条	符合
			柴油通气管口	5	11	GB50156 第 5.0.13 条	符合
4	北	果园	汽油罐	/	8.6	/	符合
			柴油罐	/	8.6	/	符合
			汽油加油机	/	17	/	符合
			柴油加油机	/	17	/	符合
			汽油通气管口	/	7.6	/	符合
			柴油通气管口	/	8.1	/	符合

从上表可知，该项目工艺设备与站外建（构）筑物的安全间距符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中站址选择的要求。

通过现场勘察并结合业主提供的资料，该项目周围 100m 范围内无以下 8 大敏感区域：

1) 居住区以及商业中心、公园等人员密集场所。

2) 学校、医院、军事禁区、军事管理区。

3) 饮用水源、水厂以及水源保护区。

4) 车站、码头（依法经许可从事危险化学品装卸作业的除外）、机场以及通信干线、通信枢纽、铁路线路、道路交通干线、水路交通干线、地铁

风亭以及地铁站出入口。

5) 基本农田保护区、基本草原、畜禽遗传资源保护区、畜禽规模化养殖场（养殖小区）、渔业水域以及种子、种畜禽、水产苗种生产基地。

6) 河流、湖泊、风景名胜区、自然保护区。

7) 军事禁区、军事管理区。

8) 法律、行政法规规定的其他场所、设施、区域。

2.3.3 自然条件

1) 水文

寻乌县为东江源头县，水资源丰富。全县大小河流共 547 条，河流总长度为 1902 公里，河网密度为 0.823 公里/平方公里，全县的水域面积为 8310.7 公顷，占全县的总土地面积 3.59%，其中：河流面积为 2247.8 公顷，占水域的 27%，滩地面积 5149 公顷，占域的 62%，水库、山塘、沟渠面积为 913.9 公顷，占水域的 11%。

全县河流按流域水系归为三大系，即汇入珠江流域的东江水系，其次有汇入赣江流域的湘水水系，再有汇入韩江流域的韩江水系。全县属东江水系的河流，县内合计流域面积为 1964.79 平方公里，占全县总土地面积的 85%；属湘水水系的河流，县内合计流域面积为 192.52 平方公里，占全县总土地面积的 8.3%；属韩江水系的河流，县内合计流域面积为 154.74 平方公里，占全县总土地面积的 6.7%。

全县水力资源总量为 21.32 亿立方米，理论蕴藏量 12.5 万千瓦，可开发量 9 万千瓦，现有小水电站 160 多座，装机达到 9.35 万千瓦。寻乌县办电站总量名列全省第一，也是全国电气化达标先进县，素有“江南水电大县”的称誉。

2) 气象

寻乌地处低纬度地区，紧靠北回归线，东距海洋又较近，海洋对寻乌气候起了很大的调节作用，境内属亚热带季风气候，总的特征是：温暖湿润，

雨量充沛，冬少严寒，夏无酷暑。全县年平均降水量为 1650.3mm，干燥度为 0.57。

(1) 气温：寻乌年平均气温为 18.9℃，年平均气温最高的年份是 1998 年，为 19.9℃；年平均气温最低的年份是 1984 年，为 18.3℃。极端最高气温日是 1963 年 9 月 2 日，为 38.2℃，出现极端最低气温日是 1963 年元月 16 日，为 -5.5℃。日照寻乌光能资源十分丰富，全年太阳总辐射量为 109.5 千卡/平方厘米。最多是 7 月，为 13.7 千卡/平方厘米，最少是 2 月，为 6.1 千卡/平方厘米。全年平均日照时数有 1823.8 小时，春季多阴雨天气而日照最少。7 月份平均日照时数有 236 小时，为最高月。

(2) 风向：全年以北风风频最大，偏西风风速较小。秋冬三季与全年的变化一致，春季和夏季以南风和西南偏南风风频最高。全年静风频率较高为 17.59%，且全年夏季静风频率最高为 20.88%。

(3) 降水：寻乌年降水量的平均值为 1650.3 毫米。有些年份达到 2000 毫米以上，1961 年是有记载以来总降水量最高的年份，为 2488.7 毫米，1991 年是年总降水量最少的年份，为 959.5 毫米。1961 年 8 月 26 日，日降水量为 213.3 毫米，在可查资料中，是寻乌一日最大降水量的极端值。寻乌降水量是春夏两季多，秋冬两季少。4 至 6 月最多，是全县的多雨季节，又叫主汛期。6 月份是降水量最多月，平均 266.6 毫米；11 月和 12 月份为全年月降水量最少月，只有 40 多毫米。建国后历年来各月降水量以 1966 年 6 月为最高月，达 585.4 毫米，以 1964 年 11 月为最少月，整月无点滴降水。

2.3.4 地质地形

1) 地质

寻乌的底层除前震旦、奥陶、志留、二叠、三叠、上第三系缺失外，其他皆有出露，但不发育，分布零星。震旦和寒武地系层为一套巨厚的浅海相碎屑岩建造，在县城、蓝贝、河岭以北、吉潭、浊水塘、老墓等地出露。中上泥盆系为滨海相碎屑岩建造，出露于留车石背一代。石炭系底层以浅海滩

相碳酸盐建造为主，零星出露于老墓、白石滩山间盆地中。下侏罗系湖沼相碎屑岩建造，仅在南部及黄垵出露。上甲、定田园一带有上侏罗系碎屑岩建造。菖蒲乡分布有晚侏罗系砂质页岩，为可观的含铀层位。在古坑岗、车头、留车一带广泛分布着内陆湖碎屑岩建造的白垩系地层。下第三系仅在留车丘坊见有出露。第四系主要分布于寻乌河两岸。

2) 地形

全县以山地丘陵为主，仅沿河两岸呈狭小谷地。从东到西大致可分为武夷山、基隆嶂两个隆起带和南部红层盆地的沉降带。

境内东南连武夷山余脉，西北接九连山支脉。地势呈东北、西北与东南高，向西南倾斜，似掇箕状，中山、低山、丘陵、岗地呈阶梯状分布。境内海拔标高 500~1000 米，相对标高 200~500 米。最低标高为南部斗晏村西河谷，海拔 180 米。最高标高为东部项山甑，主峰海拔 1529.8 米。县城河床标高 272 米。

全县山间谷地占总面积的 2.38%，岗地占总面积的 7.68%，丘陵占总面积的 14.3%，山地占总面积的 75.62%。

3) 地震

根据《中国地震动参数区划图》（GB18306-2015）及《建筑抗震设计规范》（GB 50011-2010[2016 年版]）划分，寻乌县澄江镇的地震动峰值加速度为 0.10g，地震动反应谱特征周期为 0.35s，抗震设防烈度（基本烈度）为 7 度。

4) 不良地质作用及评价

无活动性深大断层、断裂破碎带通过场区。无河道、沟浜、墓穴、防空洞、孤石等对工程不利的埋藏物，基地不处矿床区。部分地段岩土层面坡度大于 10%，岩土层厚度变化大；砾质粘土结构松散，存在坚硬大块石。

2.4 总平面布置及功能分区

2.4.1 总平面布置

该项目用地呈规则四边形沿 G206 国道平行布置，站区分为加油区、油罐区、卸油区及辅助功能区。

1) 加油区布置于站区中部，设有加油岛、加油机和罩棚及相关安全设施。

2) 油罐区布置于站区西北角地下，设有承重罐池、储油罐及相关安全设施。

3) 卸油区布置于站区西部，油罐区南侧，设有 5 个卸油口、消防器材箱及消防沙池。

4) 辅助功能区主要为布置于加油区北侧的站房和东侧的机动车停车位。

2.4.2 功能分区

1) 加油区

(1) 加油区总占地面积 411.36m^2 ，沿 G206 国道走向平行布置了 2 排加油岛，共已安装 4 台四枪多油品加油机，加油机与站房最近距离 5.2m，整机防爆并有油气回收功能。

(2) 加油岛上方已建有采用非燃烧材料制作的罩棚，有效净空高度为 6.8m，罩棚边缘与加油机的最近平面距离 2.0m。

(3) 加油服务区地面为 24cm 厚不发火混凝土路面，地坪 0.5% 坡向 G206 国道进出口。

2) 油罐区

(1) 油罐区布置于站区西北角地下，总占地面积 179.45m^2 ，沿 G206 国道走向平行布置了 5 个 SF 双层罐于罐池内，自西向东依次为 2 台 0# 柴油储罐、1 台 95# 汽油储罐、2 台 92# 汽油储罐，储罐容积均为 37.5m^3 ，总容量 187.5m^3 ，折算为汽油容积为 150m^3 （柴油罐容积折半计入）。

(2) 油罐均为 SF 双层罐并在人孔操作井内设置了高液位报警、渗漏检

测立管和防渗漏检测仪；共设置了5个柴油和汽油通气管，通气管分开布置并安装了阻火通气罩和真空压力阀，管口高出地面4.5m，距北面围墙2.9m。

（3）罐池

罐池为现浇强度等级C30的钢筋混凝土防渗结构的承重罐池，5个储罐各自独立放置于隔池内并采用抗浮抱箍固定，罐池内已设两个水位观察井并配有防爆型潜水泵。

3) 卸油区

（1）卸油区已设置5个密闭卸油口和1个油气回收口，距通气管口13.5（13）m，距站房25.4（25.7）m。

（2）每个油罐均已设置独立卸油接口，接口设有明显油品标识并装设快速接头及密封盖。

（3）汽油卸油及加油工艺均已设置油气回收系统，回收接口采用自闭式快速接头，在靠近快速接头的连接管道上设有阀门。

（4）卸油口北侧设有2m³消防沙池、1具MF/ABC35推车式干粉灭火器和5块灭火毯，铁桶、铁锹等消防应急器材设置了专用柜保存。

4) 辅助功能区

（1）站房为二级耐火等级的两层框架结构民用建筑，总占地面积146.16m²，内部设置了营业厅、办公室、发电间、配电房、餐厅和卫生间等功能区。

（2）发电间和配电房设置在站房内远离罐区和加油区的东北侧，均位于爆炸危险区域以外。发电间内设置了20kW柴油发电机及相关安全设施；配电房内设置了低压配电装置及相关安全设施，洗车机位于站房与北面围墙之间。

（3）机动车停车位布置于站区东部的加油站入口处，总占地面积82.5m²，预留三个充电桩接口。

2.4.3 防火间距

该项目站内设施防火间距详见表 2.4-1。

表 2.4-1 站内设施防火间距一览表

设施名称	汽油罐		柴油罐		密闭卸油点		站房		站区围墙		配电间	
	标准	实测	标准	实测	标准	实测	标准	实测	标准	实测	标准	实测
汽油罐	0.5	1.25	0.5	1.25	—	—	4	4.5	2	8.62	4.5	22.5
柴油罐	0.5	1.25	0.5	1.25	—	—	3	15.5	2	3.68	3	33.45
汽油通气管管口	—	—	—	—	3	13.5	4	19.6	2	2.9	5	39.62
柴油通气管管口	—	—	—	—	2	13.0	3.5	20.1	2	2.9	3	39.62
油品卸车点	—	—	—	—	—	—	5	25.4	1.5	1.6	4.5	43.36
加油机	—	—	—	—	—	—	5	6.0	3	24.4	6	8.13
洗车机	8.5	14.43	6	21.51	4.5	36.7	—	—	—	—	—	—
备注	1) 本表中“—”表示规范无安全间距要求。 2) 配电间位于站房内的东北侧，布置在作业区之外。 作业区：汽车加油加气加氢站内布置工艺设备的区域。该区域的边界线为设备爆炸区域边界线加 3m，对柴油设备未设备外边缘加 3m。 变配电间：加油加气加氢站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。变配电间的起算点应为门窗等洞口。											

该项目站内设施间的防火间距符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的要求。

2.4.4 站区道路、安全疏散通道和安全出口设置

2.4.4.1 站区道路

1) 站外道路

该项目位于江西省赣州市寻乌县澄江镇汶口畲族村 G206 国道东北侧，站内道路通过站区西南侧两个出入口与 G206 国道相连，交通便利。

2) 站内道路

(1) 站内道路与 G206 国道相连并呈环状布置，加油区设置了 2 排间距 8.8m 的加油岛，油岛中心与站房之间净宽 6.4m。

(2) 站内道路转弯半径为 9m，站房与邻近加油机间单向车道宽 5.2m，加油机中间双向车道宽 8.8m，路面为不发火花路面，道路坡度小于 6%，满

足各类应急救援车辆通行要求。

2.4.4.2 安全疏散通道

该项目站房为耐火等级二级的两层框架结构民用建筑，布置了营业厅、办公室、餐厅和卫生间等功能区，各功能区、走廊、楼梯的出入口均已设置自带蓄电池的应急照明和安全疏散指示标志，加油区和油罐区也设置了相应指示标志。

2.4.4.3 安全出口

(1) 站房内一楼设有三个安全出口，二楼设有楼梯，两层均设置有安全通道和消防救援窗口。

(2) 站区西南侧设有两个安全出口，宽度约 18m~25m。

2.4.5 建（构）筑物

该项目建（构）筑物详见表 2.4-2。

表 2.1-1 建、构筑物一览表

序号	项目名称	火险危险类别	高度(m)	耐火等级	结构形式	占地面积(m ²)	建筑面积(m ²)	备注
1	承重罐池	汽油	甲类	/	/	179.45m ²	/	汽油 37.5m ³ ×3 SF 双层罐
		柴油	丙类	/	/			柴油 37.5m ³ ×2 SF 双层罐
2	加油岛	甲类	/	/	砼	/	/	4 台四枪加油机
3	隔油池	/	/	/	砼	2.2	/	一座，地下式
4	站房	民用	6.8	二级	框架结构	146.16	358	2F
5	网架罩棚	甲类	7.3	耐火极限 >0.25h	钢网架结构	411.36	205.68	1F
6	消防沙池	/	/	/	砼	2		内设 2m ³ 消防沙
7	消防器材间	/	/	/	砼	1.8		

2.5 主要原辅材料

表 2.5-1 储存的危险化学品一览表

序号	名称	CAS号	储存能力 (m ³)	日常最大储存量 (t)		储存位置及方式	储存状态	储存条件	危险性类别
1	92#汽油	1630	37.5	25.65	76.95	埋地卧式 双层储罐	液体	常温 常压	易燃液体, 类别 2*; 生殖细胞致突变性, 类别 1B; 致癌性, 类别 2; 吸入危害, 类别 1; 危害水生环境-急性危害, 类别 2; 危害水生环境-长期危害, 类别 2
2	92#汽油		37.5	25.65					
3	95#汽油		37.5	25.65					
4	0#柴油	1674	37.5	29.03	58.06	埋地卧式 双层储罐	液体	常温 常压	易燃液体, 类别 3
5	0#柴油		37.5	29.03					

日常最大储存量按照储罐充装系数为 0.9 计算, 汽油密度取 0.76g/cm³; 柴油密度取 0.86g/cm³。

2.6 工艺流程

该项目经营油品为柴油和汽油, 运输由油品供应企业的专业危险化学品运输车辆负责到站, 加油站工艺流程分为卸油和加油。

1) 卸油工艺

该项目采用密闭自流卸油方式。先检查静电接地装置是否完好, 当油品用油罐车拉到加油站后, 在卸油口附近停稳熄火, 先用加油站的静电接地导线与油罐车的静电导出接点跨接在一起, 静置 15min 后导除静电。然后用快速接头将油罐车的卸油软管与储油罐的快速密闭卸油口连接在一起, 开始卸油。油品卸完后, 先关闭油罐车的阀门, 再拆除连通软管及静电接地装置。检查没有溢油、漏油后, 人工封闭好卸油口, 静置 5min 以后发动油品罐车缓慢离开油罐区。卸油中注意观察管线、阀门等相关设备的运行情况。卸油结束时, 检查并确认没有溢油、漏油后, 关好阀门, 断开卸油快速接头, 盖好口盖, 清理现场。卸油过程采用卸油油气回收系统, 工艺流程详见图 2.6-1。

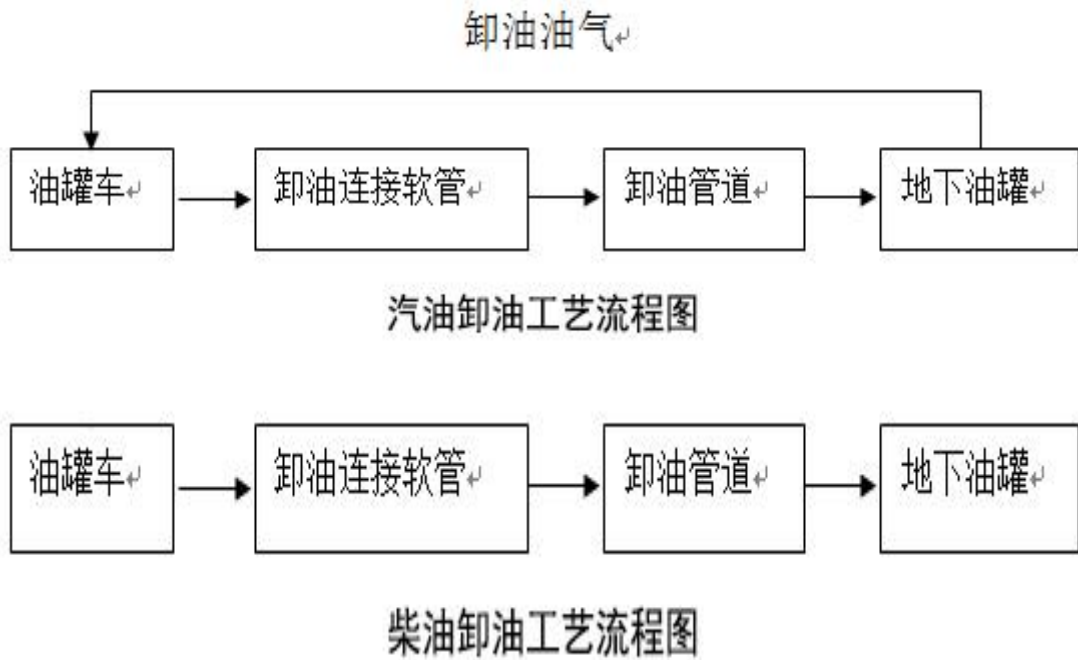


图 2.6-1 卸油工艺流程图

2) 加油工艺

该项目采用潜油泵加油工艺。其流程为汽车罐车的成品油通过自流进入地下油罐储存，当给车辆加油时，开启油罐内的潜油泵，将油罐的油品压出，通过加油枪加至车辆的油箱。加油时，客户油箱中的油气由加油机中的真空泵回收，经加油油气回收管进入汽油罐，控制油气外排。工艺流程详见图 2.6-2。

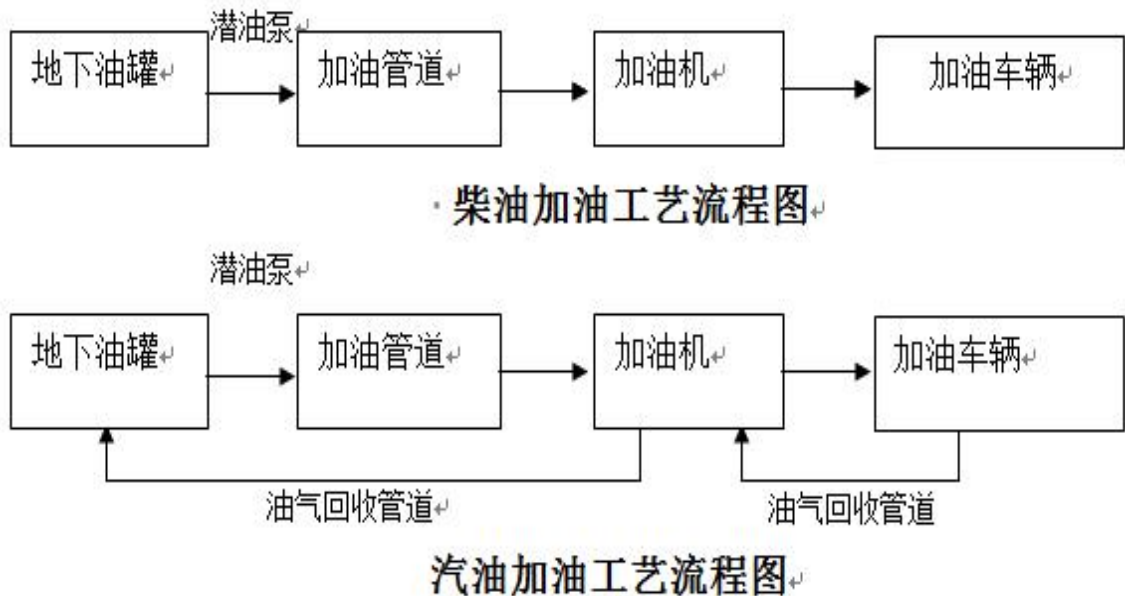


图 2.6-2 加油工艺流程图

2.7 主要装置（设备）和设施的布局及其上下游生产装置的关系

2.7.1 主要设备

表 2.7-1 主要设备一览表

序号	设备设施名称	规格/型号	单位	数量	材质	备注
1	0#柴油储罐	V=37.5m ³ ∅ 2400×8600	个	2	SF 双层油罐	卧式双层埋地罐
2	92#汽油储罐	V=37.5m ³ ∅ 2400×8600	个	2	SF 双层油罐	卧式双层埋地罐
3	95#汽油储罐	V=37.5m ³ ∅ 2400×8600	个	1	SF 双层油罐	卧式双层埋地罐
4	加油机	四枪燃油税控机	台	4	整机防爆 防爆级别 IIB	带油气回收功能
5	加油枪	5~50L/min, 进口真空度: ≥54KPa	支	16	铝制	汽油加油枪带油气回收
6	潜油泵	Q=200L/min	台	5	成套设备	P=0.3MPa, 1.5kW
7	配电控制柜		个	1	成套设备	3C 认证
8	液位显示屏		台	1	成套设备	
9	双层油罐在线渗漏检测系统		套	1	成套设备	成套设备
10	双层油罐在线渗漏显示屏		套	1	成套设备	成套设备
11	双层管线在线渗漏显示屏		套	1	成套设备	成套设备
12	静电接地仪		台	1	成套设备	固定式
13	阻火器	DN50	个	5	铝合金/碳钢	带通气帽
14	呼吸阀	DN50	个	3	铝合金/碳钢	
15	通气管	DN50	根	5	无缝钢管	
16	柴油发电机	20kW	台	1	成套设备	

2.7.2 主要装置和设施（设备）的布局及其上下游生产装置的关系

该项目主要建构筑物有加油区、油罐区、卸油区及辅助功能区。加油区设置在站内中部，油罐区设置在站内西北角的地下，卸油区布置于站区西部、油罐区南侧，辅助功能区布置于加油区北侧和东侧。该加油站面向站区西南侧的 G206 国道，站区入口设置在东南侧，出口设置在西南侧，为来往车辆进行加油服务。具体布局详见总平面布置图。

该项目加油区提供汽车加油服务，加油区邻近国道，结合该道路的车流量和站区地形，加油区共设置 4 个加油岛及 4 台加油机；油罐区提供油品贮存，油品通过潜油泵将油品从油罐内吸出，然后通过加油机对汽车进行加油

服务；站房靠近加油区设置，便于加油站管理经营；隔油池用于收集加油及卸油过程中可能产生的油污，整个站区布置紧密、合理。详见图 2.7-1。

油罐车(油气回收) —► 油罐 —► 加油机(油气回收) —► 机动车油箱

图 2.7-1 主要设备布局及上下游生产装置的关系

2.8 公用工程及辅助设施

2.8.1 供配电

2.8.1.1 供电电源

该项目供电电源由寻乌县澄江镇供电电网 380V/220V 就近接入，从距站区 200m 处变压器接线进入站区配电间。

2.8.1.2 负荷等级及供电电源可靠性

该项目用电设备负荷等级为三级，主要用电设备、设施负荷计算详见表 2.8-1。

表 2.8-1 主要用电设备、设施用电负荷计算表

序号	名称	设备容量 (kW)		需用系数 K_x	功率因数 $\cos Q$	计算系数 $\tan Q$	计算负荷		
		安装量 (kW)	工作容量 (kW)				Pj	Qj	Sj
							(kW)	(Kvar)	(KVA)
1	站房	15	15	0.8	0.85	0.619744338	12	7.5	
2	油罐区	5	5	0.8	0.85	0.619744338	4	2.5	
3	加油区	20	20	0.8	0.85	0.619744338	16	10	
4	合计	40	40				32	20	

2.8.1.3 供电、电缆敷设方式

1) 配电间和发电间位于站房一楼东北侧，进站线路采用了金属铠装埋地方式接到站区配电间配电柜，配电线路采用了 BV 型、ZRBV 型穿管敷设至各用电设备。

2) 配电间内已设低压配电屏，采用动力线路从配电屏放射式配电布线方式向加油机和照明单元供电。

2.8.1.4 备用电源

该项目消防应急照明和疏散指示系统、监控监测系统已设置 UPS 应急电源 (2kW)，连续供电时间不少于 90min。为满足该项目在供电网停电期

间也能进行加油服务的需要，在站房一楼发电间配置了一台 20kw 柴油发电机，保证加油区应急照明和加油机电需要，柴油发电机已按设计要求设置排烟管和排烟管口阻火器等安全设施。

2.8.1.5 应急照明

该项目已在加油区、站房、发电间和配电间等场所内设置了应急照明，在站房出入口已设置应急疏散指示标志，应急照明和疏散指示均自带蓄电池，应急时间 60min 以上。

2.8.2 防雷、接地和防静电

2.8.2.1 建筑物类别

根据《建筑物防雷设计规范》（GB50057-2010）第 3.0.4 条并综合考虑该项目所在地自然条件、当地雷暴日和建构筑物的重要程度等因素，站房为第三类防雷建筑物，油罐区和加油区罩棚为第二类防雷建筑物。

2.8.2.2 防雷和接地

1) 站房已沿屋面四周采用 $\phi 12$ 的镀锌圆钢做避雷接闪带，利用柱内钢筋（不小于 $\Phi 10$ ）作引下线，屋面接闪带网格不大于 20×20 （m）或 24×16 （m）。

2) 加油区罩棚已采用接闪带防直击雷，屋面接闪带网格不大于 10×10 （m），采用 $\phi 12$ 的镀锌圆钢做避雷接闪带，利用钢柱作为引下线，经过断接卡与加油站人工接地系统可靠连。

3) 整个加油站已设置人工接地网并沿建筑物外圈构成环型，总接地电阻不大于 4Ω 。每个油罐与接地干线连接处为两处，所有设备的金属外壳、配线钢管、铠装电缆铠装层等均采用镀锌扁钢- 40×4 与接地干线可靠接地。

2.8.2.3 防静电

1) 该项目各建构筑物低压配电系统接地方式为 TN-S 型，PE 线与中性线完全分开。

2) 各建构筑物防雷接地、防静电接地、电气保护接地及信息系统接地

的干线均连接在一起，组成联合接地网，接地电阻不大于 4Ω 。

3) 油罐区内每个油罐均设置了两处接地，油管与油罐之间的直接相连接的法兰已采用铜片跨接。

4) 双层油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件，与非埋地部分的工艺金属管道已相互做电气连接并接地。

5) 已在汽油罐车卸车场地设置卸车时用的防静电接地装置和能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。

6) 油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头均已设置可靠的电气连接。

7) 油品罐车卸车场地内已设置人体防静电触摸装置及静电接地报警装置，另外用于防静电跨接的固定接地装置，未设置在爆炸危险 1 区，距离卸油口 1.5m 以上。

8) 在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处，均已用金属线跨接。

9) 热塑性塑料管道导电内衬已接地，地上或管沟敷设的油品管道已设防静电和防感应雷的共用接地装置。

10) 加油机自带人体防静电触摸装置，已设置静电接地并与全站接地网相连。

该项目油罐区罐体和站房、罩棚等建构筑物已于 2023 年 6 月 19 日由江苏春雷检测有限公司进行了检测并取得了《江西省雷电防护装置检测报告》(1102017014 赣雷检字[2023]00180)，雷电防护装置检测合格，详见附件。

2.8.3 给排水

2.8.3.1 供水水源

该项目经营、生活用水由澄江镇供水管网供给，供水管网管径 DN50，供水压力约 0.2~0.3MPa。

2.8.3.2 给水

该项目给水系统为经营、生活一次给水系统，日最大用水量 2.5m³/d。经营用水主要为地面冲洗和车水箱加水；生活用水主要为洗涤用水和卫生间用水，总用水量较小，澄江镇供水管网满足加油站的经营、生活用水需求。

2.8.3.3 排水

该项目排水系统按清污分流原则分为生活污水排水系统和雨水排水系统。

1) 雨水排水系统

该项目竖向设计采用平坡式连贯单坡设计，站房、加油区等站内地坪 0.5%坡向 G206 国道进出口并在进、出站口已设置排水沟，截留道路雨水防止进入站区；站内雨水则散流至站区围墙外排放。

2) 办公、生活区的生活污水经化粪池处理后排放到站区围墙外；地表水及地面冲洗污水排放到站内隔油池处理，隔油池设置在站区东面围墙旁的绿化带内。

3) 清洗油罐的污水集中收集并委托专业单位处理。

2.8.4 消防

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 12.2.3 条，该项目不设消防给水系统，已设消防器材见表 2.8-2。

表 2.8-2 消防设施清单

序号	项目	所在部位	说明
1	灭火器	储罐区	1 台 MF/ABC35 推车灭火器
2	灭火器	加油区、站房、	加油区 8 具 5kg 干粉灭火器 站房 8 具 4kg 干粉灭火器
3	灭火器	发配电间	2 具 MT7 二氧化碳灭火器
4	消防沙	密闭卸油口（消防器材）	2m ³ 消防沙并配消防桶消防铲，消防沙池设置盖板，防雨淋日晒
5	灭火毯	密闭卸油口（消防器材） 加油机旁	5 块

该项目为寻乌县民营加油站，根据寻乌县住房和城乡建设局及寻乌县消

防救援大队相关文件，该项目建筑消防设施经第三方机构检验合格并出具报告，已达到使用安全标准，县消防救援大队不再组织对其进行消防验收。详见附件检验报告及相关文件。

2.8.5 自控及检测报警

该项目工艺系统均为常温常压，每个油罐均已设置带高位报警的自动液位检测传感器、渗漏检测传感器和卸油防溢阀，当油料达到油罐容量 90%时，能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量 95%时，能自动切断油料进罐；通气管已设置防爆阻火通气罩、阻火呼吸阀等安全监控防护措施。

加油机采用自封式加油枪，枪身设计的自封装置能够确保在容器加满时自动关闭油枪，防止介质外溢。枪托部位安装的定位片，可实现流量呈 2 挡-3 挡分布。进油口连接螺纹可根据需要加工成多种标准，方便顾客选择与使用。铝合金枪身具有良好的导电性可及时安全地消除静电。具备姿态控制性能的加油枪在其供油状态下当枪身发生异常偏转时便能够快速闭锁油枪，以确保操作安全。加油机底部管道上设有安全剪切阀，加油软管上设有安全拉断阀。

该项目已设置事故紧急切断系统，事故状态下能手动切断加油机控制箱电源，停加油机及潜油泵。事故紧急切断系统按钮 SB1 设于站房南面外墙挂墙明装、SB2 设于营业室收银台下挂墙明装，只能手动复位。

该项目已在加油机、站区出入口等处共安装了 7 台高清红外摄像机（均安装于爆炸危险区域以外），分别对油罐区、加油区、营业室出入口及加油区进、出口进行监控，现场摄像机视频信号引至站房站长室内监控主机。视频监控系统由 UPS 电源供电，系统中硬盘录像机储存时间大于 90 天。

2.8.6 采暖通风

该项目站房、加油区、卸油区、油罐区均依靠自然通风。

2.9 安全管理

2.9.1 安全管理机构

该项目现有从业人员 8 人，已建立以站长为第一责任人安全生产管理机构及安全生产责任制，配备了 1 名专职安全生产管理人员。全体从业人员均经安全生产教育和专业技术培训合格后上岗，主要负责人和安全生产管理人员均已取得安全生产知识和管理能力考核合格证，详见表 2.9-1。

表 2.9-1 主要负责人、安全生产管理人员取得证书一览表

序号	名字	证书类型	证号	发证单位	有效期限	备注
1	曾 迪	危险化学品经营单位 主要负责人	362135197108150037	赣州市行政审批局	2026-06-15	主要负责人
2	林 敏	危险化学品经营单位 安全生产管理人员	360322198601013837	赣州市行政审批局	2026-06-15	安全生产 管理人员

2.9.2 安全生产规章制度和安全技术操作规程

该项目已制定内容详细、较为全面的安全生产经营管理制度，包括安全生产责任制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全生产奖惩制度、安全风险管理制度、应急管理制度、危险化学品安全管理制度、危险化学品购销管理制度、事故管理制度职业卫生管理制度、安全投入保障制度、加油站消防安全管理制度、消防器材设施管理制度、安全检修制度、油品运输安全管理制度、加油站用火、动火管理制度、加油站巡回检查制度、加油站交接班制度、加油站用电安全管理制度、设备使用、维护、检修的安全要求等制度；已制定卸油作业安全操作规程、加油作业安全操作规程、油罐计量安全操作规程、动火作业安全规程、电气作业安全规程等操作规程，详见附件：《寻乌县中京公司汶口加油站安全生产规章制度和岗位操作规程》。

该项目根据加油站运营特点已对全员开展了安全生产风险辨识、分级和

管控教育培训工作并在各区域设置了相应警示标志和告知牌，详见表 2.9-2。

表 2.9-2 安全标识一览表

序号	名称	数量	位置
1	规章制度及操作规程牌	多套	站房、罐区、加油区
2	汽油、柴油危害告知卡	2套	罐区、加油区
3	罐区安全警示牌	1套	罐区
4	加油区警示牌	1套	加油区
5	禁止明火警示标志	多套	油罐区、加油机附近
6	禁止使用手机警示标志	多套	油罐区、加油机附近
7	消防器材标志牌	多套	消防器材存放点
8	交通安全警示牌	多套	卸车区、出入口
9	其他警示标志	多套	站内

2.9.3 应急预案和应急管理体系

该项目已根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）及相关文件要求，针对经营期间可能发生的各类生产安全事故编制了《寻乌县中京公司汶口加油站生产安全事故应急救援预案》，预案已在寻乌县应急管理局备案。

该项目已组建全员参与的应急救援队伍，应急抢险人员以加油站员工为主并配备了灭火器、灭火毯、消防桶、消防铲等应急救援器材，初步建立了较为完善的事故预防和应急救援管理体系。

该项目主要负责人已按照应急预案组织全体员工进行了一次加油站火灾事故应急演练，由于对员工进行了预案的培训教育，演练前组织员工观摩，演练基本达到预期效果，参演人员能按各自职责进行灭火、救援、疏散、保障和抢险，详见附件演练记录。

2.9.4 安全生产投入情况

该项目总投资约 600 万元，安全设施投资 50 万元，安全设施投资比例为 8.33%，详见表 2.9-3。

表 2.9-3 安全资金投入一览表

序号	使用范围	项目名称	投入经费（元）	备注
1	安全生产教育培训和配备劳动防护用品	普通劳保用品采购	2	
2		特殊防护用品采购	1	

3	设备设施安全性能检测检验	设备检测	3	
4		设备维护保养	1	
5	配备、维护、保养应急救援器材、设备支出和应急演练	消防器材配置	6	
6		消防演练	2	
7	开展安全评价和安全设施设计	安全评价	10	
8	安全标志及标识	警示标志	1.5	
9		警示色油漆	1	
10	其他与安全生产直接相关的物品或者活动	其他安全费用	22.5	
合计		投入经费	50	

第三章 危险、有害因素的辨识结果及依据说明

3.1 物料危险有害因素辨识与分析结果及依据

3.1.1 危险化学品的辨识

按照《危险化学品目录》（应急管理部等 10 部门公告，2015 年第 5 号，2022 年第 8 号）和《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的分类标准，该项目涉及的汽油和柴油均属于危险化学品；按《化学品分类和标签规范 第 7 部分：易燃液体》（GB30000.7-2013）划分，汽油为类别 2 易燃液体，柴油为类别 3 易燃液体。汽油和柴油为该项目经营过程中存在的主要危险、有害物质，若因处置不当、操作不符合要求、意外泄漏、遇点火源等可能导致火灾爆炸事故发生，油品不完全燃烧产生的有毒烟雾（含有一氧化碳等物质）可引起人员中毒，其相应的理化特性、火灾危险性、危规分类及危险特性见 F 表 3.1-1、3.1-2。

3.1.2 剧毒化学品的辨识

根据《危险化学品目录》（2015 年版）辨识，该项目涉及的汽油、柴油不属于剧毒化学品。

3.1.3 高毒化学品辨识

根据卫法监发〔2003〕142 号《高毒物品目录》（2003 年版）辨识，该项目涉及的汽油、柴油属于低毒物品，不属于高毒物品。

3.1.4 监控化学品的辨识

根据《各类监控化学品名录》和《列入第三类监控化学品的新增品种清单》辨识，该项目涉及的汽油、柴油不属于国家监控的化学品。

3.1.5 易制毒化学品的辨识

根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令 445 号，[2018 年修订]703 号，国办函〔2021〕58 号）辨识，该项目涉及的汽油、柴油不属于易制毒化学品。

3.1.6 易制爆危险化学品及其危险性辨识

易制爆危险化学品是指可用于制造爆炸物品的危险化学品。

根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版）辨识，该项目涉及的汽油、柴油不属于易制爆危险化学品。

3.1.7 特别管控危险化学品的辨识结果

根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部2020年第3号）辨识，该项目涉及的汽油属于特别管控危险化学品，需要按照规定进行特别管控。

3.1.8 重点监管的危险化学品及其危险性辨识

根据《重点监管的危险化学品名录》（2013年完整版）辨识，该项目经营的汽油属于重点监管的危险化学品，需要按照规定进行重点监管。

3.1.9 淘汰落后安全技术工艺、设备辨识

根据《淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016年）》对该加油站涉及的安全技术工艺及设备设施进行辨识，该项目涉及的安全技术工艺及设备设施均不属于淘汰落后安全技术工艺、设备。

3.1.10 有限空间辨识

根据《工贸企业有限空间作业安全管理与监督暂行规定》（安监局令[2013]第59号，第80号令修订）进行辨识，该加油站埋地油罐内部、人孔操作井、隔油池、化粪池等场所为有限空间。

3.2 生产经营过程危险有害因素分析及依据

参照《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T 13861-2022）、《企业职工伤亡事故分类》（GB/T 6441-1986）、《职业病危害因素分类目录》（国卫疾控发〔2015〕92号）、《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ2.1-2019）和《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》（GBZ2.2-2007），综合考虑起因物、引起事故的诱导性原因、致害物、伤害方式并参考同行业常见事故类别、伤害方式、

事故概率统计等相关资料，该项目埋地油罐区、加油区、装卸点是主要危险场所，其储存和经营过程中主要危险有害因素为（1）火灾、爆炸；（2）中毒和窒息；（3）车辆伤害；（4）触电；（5）高处坠落；（6）物体打击；（7）其它伤害，具体危险性分析详见本报告 F3.2 节。该项目主要危险有害因素分布情况见表 3.2-1。

表 3.2-1 危险、有害因素分布情况一览表

作业场所	危险、有害因素								
	火灾爆炸	触电	高处坠落	车辆伤害	中毒	物体打击	窒息	高温	噪声
油罐区	√				○		○	○	
卸油作业区	√			√	○			○	○
加油作业区	√	○	○	√	○	○		○	○
站房	○	√					○	○	○
配电间	○	√					○	○	○
发电间	○	√					○	○	○

备注：√为主要危害，○为次要危害。

3.3 重点监管的危险化工工艺辨识

辨识依据：《重点监管危险化工工艺目录（2013年完整版）》。

辨识结果：该项目油罐区和加油区工艺流程较简单，采用了目前国内常用的储运工艺，主要为油料的装卸、输送和储存，不涉及化学反应生产过程。不属于《重点监管危险化工工艺目录（2013年完整版）》中重点监管的危险化工工艺。

3.4 重大危险源辨识结果及依据

参照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）规定，对该项目涉及的汽油和柴油按生产单元和储存单元进行重大危险源辨识。

1) 生产单元（加油区）

该项目设有 4 台四枪加油机，站内设柴油车位 4 个，汽油车位 12 个，

柴油按 4 车位同时加油，油箱容积取 500L/辆计算；汽油按 12 车位同时加油，油箱容积取 60L/辆计算，辨识结果见表 3.4-1。

表 3.4-1 生产单元重大危险源辨识结果

序号	类别	辨识范围物质名称	临界量/t	单元内总量/t	重大危险源辨识
1	易燃液体(甲类)	汽油 (CAS 号 86290-81-5)	200	0.74	0.74/200+1.86/5000=0.004072<1; 不构成重大危险源
2	易燃液体(丙类)	车用柴油	5000	1.86	

注：单元内总量=输油管线油品在线量+加油车位同时加油加满量：

汽油： $3.14 \times 0.025^2 \times 131 \times 0.76 + 60 \times 12 \times 0.001 \times 0.76 = 0.74$

柴油： $3.14 \times 0.025^2 \times 81.5 \times 0.86 + 500 \times 4 \times 0.001 \times 0.86 = 1.86$

2) 储存单元（油罐区）

表 3.4-2 储存单元重大危险源辨识结果

序号	类别	辨识范围物质名称	临界量/t	单元内总量/t	重大危险源辨识
1	易燃液体（甲类）	汽油 (CAS 号 86290-81-5)	200	76.95t	76.95/200+58.06/5000=0.39636<1; 不构成重大危险源
2	易燃液体（丙类）	车用柴油	5000	58.06t	

该项目储存单元储量及生产单元危险化学品在线量均不构成重大危险源。

3.5 爆炸危险环境划定结果

场所或装置	区域	类别	危险介质
加油区 (甲类)	加油机壳体内部空间	1 区	汽油
	以加油机中心线为中心线，以半径为 3.0m 的地面区域为底面和以加油机顶部以上 0.15m 半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间	2 区	
油罐区 (甲类)	罐内部油品表面以上的空间	0 区	汽油
	人孔 (阀) 井内部空间、以通气管管口为中心，半径为 0.75m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间	1 区	
	距人孔 (阀) 井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间、以通气管管口为中心，半径为 2m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间	2 区	
油罐车 (甲类)	罐内部油品表面以上的空间	0 区	汽油
	人孔 (阀) 井内部空间、以通气管管口为中心，半径为 0.75m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间	1 区	

站内爆炸危险区域的等级范围划分：

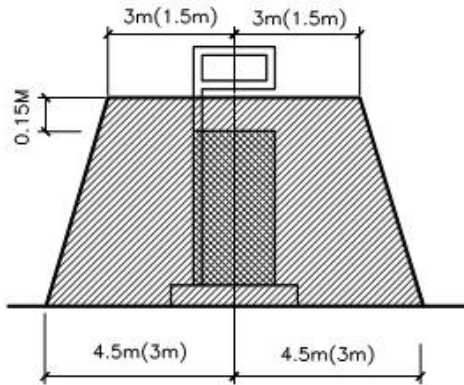
根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的规定，划分站内爆炸危险区域的等级范围。

1) 汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的沟和坑划为 1 区。

2) 汽油加油机。汽油加油机爆炸危险区域划分，应符合下列规定：

(1) 加油机壳体内部空间应划分为 1 区。

(2) 以加油机中心线为中心线，以半径为 3m 的地面区域为底面和以加油机顶部以上 0.15m 半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。



注：采用加油油气回收系统的加油机爆炸危险区域用括号内数字。

汽油加油机爆炸危险区域划分

0 区； 1 区； 2 区

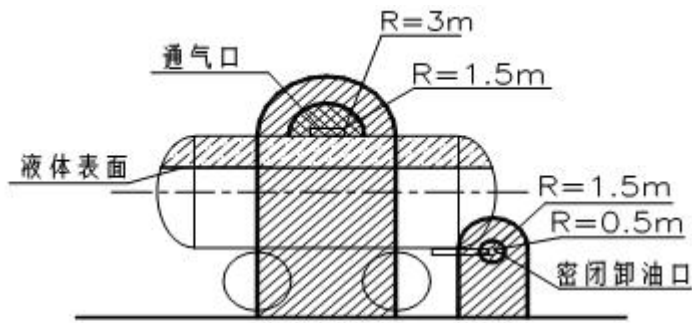
3) 油罐车卸汽油

汽油的地面油罐、油罐车和密闭卸油口的爆炸危险区域划分，应符合下列规定：

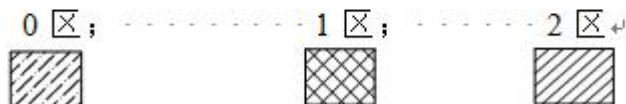
(1) 地面油罐和油罐车内部的油品表面以上空间应划分为 0 区。

(2) 以通气口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区。

(3) 以通气口为中心，半径为 3m 的球形并延至地面的空间和以密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。



汽油的地面油罐、油罐车和密闭卸油口爆炸危险区域划分

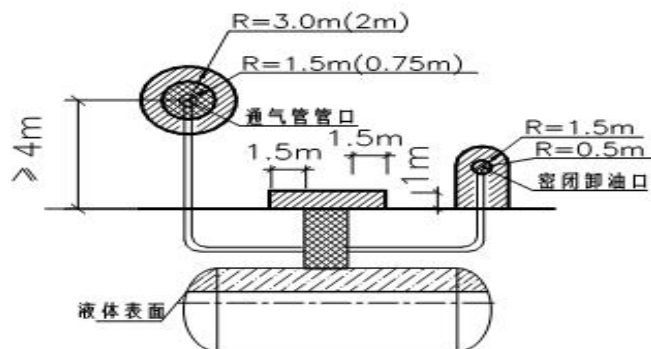


4) 埋地卧式汽油储罐

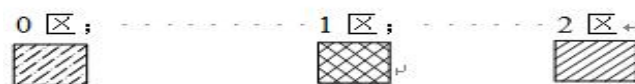
埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分，应符合下列规定：

(1) 罐内部油品表面以上的空间应划分为0区。

(2) 人孔（阀）井内部空间、以通气管管口为中心，半径为1.5m的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为0.5m的球形空间，应划分为1区。



埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分



注：采用卸油油气回收系统的汽油罐通气管管口爆炸危险区域用括号内数字。

(3) 距人孔（阀）井外边缘1.5m以内，自地面算起1m高的圆柱形空间、以通气管管口为中心，半径为2m的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为0.75m的球形并延至地面的空间，应划分为2区。

从上述看来，油罐车内部的油品表面以上空间和罐内部油品表面以上的空间火灾、爆炸的危险性最大，是连续出现或长期出现爆炸性气体混合物的环境，应密切重视。汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的沟和坑；加油机

壳体内部空间；油罐车卸汽油以通气口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间以及埋地卧式汽油储罐人孔井内部空间、以通气管管口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间火灾、爆炸的危险性不可忽视，是正常运行时可能出现爆炸性气体混合物的环境，也应重视。

第四章 安全评价单元的划分结果

4.1 安全评价单元的划分方法

4.1.1 按照危险、有害因素类别为主划分评价单元

1) 关于工艺方案、总体布置及自然条件、社会环境等综合方面对系统的影响，可将整个系统看作一个评价单元。

2) 按有害因素的类别划分，即将具有共性危险因素、有害因素的场所或装置划分为一个单元。

4.1.2 按照装置和物质特征划分评价单元

1) 按装置工艺功能划分。

2) 按布置的相对独立性划分。

3) 按工艺条件划分。

4) 按贮存、处理危险物质的数量划分。

4.2 评价单元划分结果

评价方法	评价单元划分	理由说明
安全检查表法	加油站整个站区作为评价单元	利用检查表对加油站整个站区的站址选择、总平面布置、站内外防火间距的符合性和加油工艺、消防设施和给排水、电气与报警和紧急切断系统的可靠性及重大生产安全事故隐患等进行检查。
作业条件危险性评价法	加油作业、卸车作业、配电作业	加油作业、卸车作业是最易发生火灾、爆炸、中毒、车辆伤害等事故的作业过程。
道化学火灾、爆炸危险指数评价法	汽油储罐	存在大量易燃易爆的汽油，为火灾爆炸危险区域

第五章 采用的安全评价方法及理由说明

5.1 评价方法选择结果

本次安全评价选用的评价方法有：安全检查表法（SCL）、作业条件危险性评价法、火灾爆炸指危险指数评价法。

5.2 采用的评价方法理由

1) 综合考虑该项目特点、安全管理状况及评价类别等因素，其适宜采用安全检查表法。该法是将一系列分析项目列出检查表进行分析，以确定系统的安全状态。安全检查表内容包括标准、规范和规定等进行安全检查，是一种最基础、最简便、广泛应用的系统危险评价方法。把检查对象加以分解，将大系统分割成若干子系统，将检查项目列表逐项检查，可避免遗漏。

2) 通过作业条件危险性评价法评价加油作业和卸油作业的危险程度。

3) 由于该项目油罐区属危险性较大场所，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇点火源有发生火灾爆炸的危险，采用道化学评价法分析汽油储罐发生火灾爆炸事故的严重程度及可能造成的财产损失。

表 5.2-1 各评价单元评价方法的选用汇总表

序号	评价单元	评价方法
1	加油站整个站区作为评价单元	安全检查表法
2	加油作业、卸车作业	作业条件危险性评价法
3	汽油储罐（3×37.5m ³ ）	道化学火灾、爆炸危险指数评价法

第六章 定性、定量分析危险、有害程度结果

6.1 安全检查表评价结果

本报告采用安全检查表对该加油站设置了以下检查表：《站址选择安全检查表》、《总平面布置安全检查表》、《加油工艺及设施安全检查表》、《消防设施和给排水安全检查表》、《电气与报警和紧急切断系统安全检查表》、《重大生产安全事故隐患判定检查表》，经过安全检查评价及专家组现场检查，共发现 6 个不符合项，存在问题为：

- 1) 加油机内法兰缺少静电跨接；取样三通口未安装阀门及堵头；
- 2) 消防沙池沙量不足 2m³；
- 3) 通气管无油品标识；取样口阀门未安装堵头；
- 4) 发电机排气管缺少防灼烫措施；缺少发电机操作规程；
- 5) 配电间未配备挡鼠板、绝缘操作工具，二氧化碳灭火器未配备防冻手套；
- 6) 泄漏报警仪、液位计未调试投入使用，未配备 UPS 电源。

该项目已全部整改完毕，整改完成后该项目站址选择、总平面布置、加油工艺及设施、消防设施和给排水、电气与报警和紧急切断系统等均能够满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）及其相关规范要求，不存在重大生产安全事故隐患。

6.2 作业条件分析评价结果

该项目加油作业单元火灾爆炸风险为“可能危险，需要注意”等级，表明该加油站需要引起足够的重视，采取措施，降低安全风险。已采取以下措施防范事故发生：加油机供油管道设置有剪切阀，当加油机被拉倒或撞倒时剪切阀可自动关闭，防止油品泄漏；加油软管装有拉断阀，如果加油车辆未拨油枪就开车离开，拉断阀可自动关闭，防止油品泄漏；在加油作业区、营业厅等关键位置设置有紧急切断按钮，如果加油作业区因意外发生火灾，可按

下紧急切断按钮，切断全站工艺设备的电源，防止事故扩大；加油作业由经验丰富的工作人员负责，未开设自助加油，避免车主自己加油时发生事故；现场已设置各类明显的安全警示标志，提醒现场人员注意消防安全和道路交通安全，通过以上各种措施，可有效防止加油作业时火灾爆炸事故和车辆伤害事故发生。

其他作业单元的风险等级为“可能危险，需要注意”或“稍有危险，可以接受”，该项目必须重视储存和经营过程中的安全管理工作，并应分主次严格落实作业场所操作人员、设备安全检修人员和管理人员的安全教育培训工作，按已制定的应急预案按时开展演练，提高从业人员应急处置能力。

6.3 道化学火灾、爆炸危险指数法结果

采用道化学法（七版）对所选取单元进行火灾爆炸危险评价结果为：该项目汽油日常最大储存量为 76.95t，汽油储罐区的火灾爆炸危险指数为 89.12，火灾爆炸危险等级为较轻，暴露半径为 22.81m，一旦发生事故，暴露半径内 58%的财产将可能被破坏。

采用安全补偿措施后，火灾爆炸综合指数降为 70.40，火灾爆炸危险等级为“较轻”，暴露半径为 17.97m；若发生火灾、爆炸事故，可使该单元的损失降低到 46%，损失减少 12%。

油站内发生火灾爆炸的影响半径 22.81m，超出站区北侧和西侧约 10m，北侧和西侧无建构筑物，故主要影响站内的建（构）筑物，对其他设施基本无影响。

6.4 固有危险程度分析结果

该项目涉及的危险化学品定量分析结果如下。采用计算易燃危险化学品燃烧后放出的热量及易燃危险化学品燃烧并发生爆炸后的 TNT 当量来定量分析其固有危险程度，计算结果见表 6.4-1。

表 6.4-1 原料及产品可燃性化学品质量及燃烧后放出热量计算

品名	位置	数量 (t)	燃烧热 (kJ/kg)	完全燃烧产生的热量 (kJ)	TNT 当量 (t)	状态	温度	压力	主要危险性
汽油	埋地油罐	76.95	4.6×10^4	3.4×10^9	56.6	液态	常温	常压	火灾、爆炸、中毒
柴油		58.04	4.26×10^4	2.6×10^9	39.6	液态	常温	常压	火灾、爆炸、中毒

备注：数量为日常最大储存量，按照充装系数 0.9 计算得出。

第七章 建设项目安全条件和安全生产条件分析结果

7.1 建设项目的安全条件分析结果

7.1.1 建设项目对周边单位生产、经营活动的影响结果

该项目主要危险有害因素为火灾、爆炸。依据本报告附件“道化学火灾爆炸危险指数评价”结果表明，该项目汽油日常最大储存量为76.95t，汽油储罐区的火灾爆炸危险指数为89.12，火灾爆炸危险等级为较轻，暴露半径为22.81m，一旦发生事故，暴露半径内58%的财产将可能被破坏。

采用安全补偿措施后，火灾爆炸综合指数降为70.40，火灾爆炸危险等级为“较轻”，暴露半径为17.97m；若发生火灾、爆炸事故，可使该单元的损失降低到46%，损失减少12%。若发生火灾爆炸事故，该加油站外周边无建构筑物，所以该加油站对其周边建筑影响较小。

7.1.2 当地自然条件对建设项目的影晌

1) 雷暴影响：该地区全年雷暴天数较多，若防雷设施失效，雷雨天气时建筑物、工艺装置、设施和人员有遭受雷击的危险。

2) 暴雨影响：该地区属中亚热带季风湿润气候，雨量丰沛，夏季多暴雨，如下水道阻塞，水泄不及，可能造成内涝积水。

3) 洪水影响：洪水一般都由暴雨引起，短时间的大强度降雨，有时可能引起山洪暴发，形成洪水径流。在局部地区，如沟、洼地或河流，洪水有很强的冲蚀能力，可形成侵蚀沟或造成坍塌，对该项目的安全运行构成威胁。

4) 高温天气影响：本地区夏季极端最高气温可达38.2℃以上，高温会使密闭容器内压增加，易发生爆裂，另外高温天气容易引起人员中暑。

5) 地质灾害及地震影响：该加油站所处区域以中低山丘陵为主，地下水位较浅。站址地下水位的波动对建筑物、设备设施可能造成影晌，造成地面沉降、管道拉裂、油罐上浮，甚至引发火灾爆炸事故。因此，已在设计前对地基进行必要的勘探，并根据地质情况采取了必要的措施，以防止地形及构造对建筑物和设备设施的影响和破坏。该项目所在区域地震设防烈度为

7度，已按照当地房屋建筑的抗震设防要求进行设计。

7.2 建设项目安全生产条件分析结果

7.2.1 建设项目采取的安全设施落实情况

根据该项目设计中的安全设施一览表，评价组编制了建设项目安全设施落实情况一览表，详见表 7.2-1。

表 7.2-1 该项目安全设施落实情况一览表

项目安全设施	名称	规格型号	位置	数量	结论
1、预防事故设施					
(1) 检测、报警设施	静电接地报警仪	厂家型号	离密闭卸油口 1.6m 处	1 台	已落实
	量油口	厂家型号	油罐区	5 个	已落实
	液位仪	XY-T10	站房	1 台	已落实
	渗漏检测系统(含渗漏检测仪)	XY-LD2	油罐区、管道	1 套	已落实
(2) 设备安全防护设施	防雷防静电装置	/	整个站区		已落实
	防爆阻火通气罩	阻火	储罐	3 个	已落实
	真空压力阻火呼吸阀	阻火功能, DN50P 正=2~3KPa, P 负=-1.5~2KPa	储罐	1 个	已落实
	等电位接地端子箱	厂家型号	站房	1 个	已落实
	电涌保护器	厂家型号	站房(配电柜)	1 个	已落实
	静电检测报警仪	厂家型号	加油区	1 台	已落实
(3) 作业场所防护设施	防撞柱	DN80 无缝钢管	加油区、卸油口、通气管口	5 组	已落实
	防静电工作服	厂家型号	站房值班室	每人冬夏各 2 套	已落实
	防油手套	厂家型号	站房值班室	每人 2 套	已落实
	防爆灯	/	加油区	8 具	已落实
	防护口罩	厂家型号	站房值班室	每人一套	已落实
	反光背心	厂家型号		每人 2 套	已落实
(4) 作业场所防护设施	防撞柱	DN80 无缝钢管	加油区	8 个	已落实
(5) 安全标志	警示标语	/		操作规程、安全制度上墙	已落实
	安全指示标示	/	设备	设备外壁标示介质、危险特性	已落实
	应急照明灯	/	站房疏散口、加油区、加油站出入口、	8 个	已落实

				配电房、发电机房	
2、控制事故设施					
(1) 紧急处理设施	加油枪拉断阀	/	加油区（加油机）	16个	已落实
	剪切阀	/	加油区（加油机底部）	16个	已落实
	防溢流阀	/		5个	已落实
	紧急切断按钮	/	站房/加油机	2个	已落实
	自封式加油枪	BL411AQ	加油区	16个	已落实
3、减少与消除事故影响设施					
(1) 防止火灾蔓延设施	建筑防火	/	整个站区	均为二级耐火等级	已落实
(2) 灭火设施	灭火器	MFT/ABC35	油罐区	1具	已落实
		MF/ABC6	加油区	8具	已落实
		MF/ABC4	站房	8具	已落实
		MT7	配电房	2具	已落实
		灭火毯	加油区、油罐区、营业厅	5块	已落实
		消防沙	卸油区	2m ³	已落实
(3) 监控设施	视频监控器	/	站房	1台	已落实
	监控摄像机	/	加油区	7个	已落实
(4) 环保设施	卸油油气加收系统	/	储罐区	成套系统	已落实
	加油油气加收系统	/	储罐区\加油区	成套系统	已落实
	隔油池	/	加油区	1个	已落实
	检查井	/	储罐区	1个	已落实
	抗浮抱箍	/	储罐区	15个	已落实
	抽水泵	/	储罐区	1个	已落实

7.2.2 建设项目采取的主要安全技术措施落实情况

根据该项目安全预评价及安全设施设计的相关内容，评价组编制了该项目安全措施落实情况，详见表 7.2-2。

表 7.2-2 安全措施检查表

项目	安全措施	落实情况	结论
工艺过程采取的防火、防爆、防尘、防泄漏、防毒、防腐	防泄漏		
	1) 项目根据工艺技术特点，加油系统采用常温操作，且保持密闭系统运行，油罐设置高液位报警及联锁切断进料，以减少汽油、柴油的泄漏。	已设液位检测系统，在油罐上设置了带高位报警的自动液位检测传感器、渗漏检测传感器。	已落实
	2) 对于设备及管道严格按规范要求确定设计压力及设计温度，按规范要求进行设备选型，项目油罐采用内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐，内层钢制罐体的厚度至少为 7mm，封头厚度至少为 8mm，且外层玻璃纤维增强塑料的外层壁厚不小于 5mm，封头厚度至少为 6mm；内层钢制油罐的设	油罐选用正规厂家生产的合格产品，详见附件。	已落实

蚀等 主要 措施	计内压不低于 0.08MPa, 满足规范要求。双层油罐上设置渗漏检测立管, 并配备防渗漏检测仪, 防止内层罐的油品泄漏。		
	3) 汽油、柴油输油管道选用双层复合管线(无孔隙聚乙烯材料)在双层复合管线低点设置液体检测探头, 全天实时监测一旦管线发生穿孔泄漏可及时报警并且定点定位。埋地部分的热塑性塑料管道采用配套的专用连接管件电熔连接, 热塑性塑料管道与无缝钢管之间采用配套的专用钢塑转换接头连接; 通气管和露出地面以上的管道采用无缝钢管, 无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm, 埋地钢管的连接采用焊接。	已选用双层导静电热塑性塑料管道, 施工安装单位出具了竣工验收报告。	已落实
	4) 柴油通气管、汽油通气管分开设置, 通气管管口高出地面 4.5m, 并设置阻火器和阻火呼吸阀。	通气管已按要求分开设置, 并设置阻火器和阻火呼吸阀。	已落实
	5) 卸油管道设有防溢阀, 值班室设有液位仪, 对油罐的液位、压力进行实时监控, 油料达到油罐容量 90%时, 应能触动高液位报警装置; 油料达到油罐容量 95%时, 自动停止油品继续进罐。	已设液位检测系统, 在油罐上设置了带高位报警的自动液位检测传感器等。	已落实
	6) 油罐人孔上设置高液位报警, 当油料达到油罐容量的 90%时, 能触动高液位报警装置; 当油料达到油罐容量的 95%时, 卸油管线处设置的卸油防溢阀能自动停止油料继续进入油罐。	在油罐上已设带高位报警的自动液位检测传感器、卸油防溢阀。	已落实
	7) 加油机采用自封式加油机枪, 当汽车油箱加满油时, 可以自动关闭加油枪, 防止油品溢油。加油机安全拉断阀的分离拉力应为 800N~1500N。加油站油枪或加油软管上设有拉断阀, 可预防车辆加完油后, 忘记将加油枪从油箱口移开就开车, 而导致加油软管被拉断或加油机被拉倒, 出现泄漏事故。	加油机底部管道上已设安全剪切阀, 加油软管上设置了安全拉断阀。	已落实
	8) 在加油机底部与供油立管的连接处设有紧急切断阀, 其是加油机以正压供油的可靠油路保护装置, 此阀作用有二: 一是加油机被意外撞击时, 剪切阀的剪切环处会首先发生断裂, 阀芯自动关闭, 防止液体连续泄漏而导致发生火灾事故或污染环境; 二是加油机一旦遇到着火事故时, 剪切阀附近达到一定温度时, 阀芯也会自动关闭, 切断油路, 避免引起严重的火灾事故。	在站房内收银台下及站房南面外墙分别设 1 个紧急断电按钮。在事故状态下时, 可迅速按下按钮, 切断加油机电源, 停止加油泵运转, 避免事故扩大。	已落实
	9) 项目采用卸油油气回收与加油油气回收系统, 减少在卸油和加油过程中产生的油气挥发至大气中。	已设加油油气回收系统	已落实
	10) 装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位, 也采取相应的防渗措施。	油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等已设防渗措施。	已落实
	11) 项目所有设备、管道、管件和仪表要求向有资质的生产企业采购、安装, 提高安装质量, 要求生产严格按项目生产操作规程进行, 杜绝跑、冒、滴、漏。	设备、管道、管件和仪表均在有资质的正规厂家购买, 具有合格证。	已落实
	12) 制定严格的安全管理制度, 工艺规程, 并严格要求操作人员自觉遵守各项规章制度及操作规程, 杜绝“三违”。定期对设备、管道、管件、仪表、法兰连接进行全面检验, 通过预防性的更换改进零部件、密封件, 消除泄漏隐患。	已制定安全管理制度, 工艺规程。	已落实
	防火、防爆措施		

1) 本项目汽油、柴油贮罐设置为埋地式, 减少发生火灾的可能性和危险性。	储罐均已埋地。	已落实
2) 加油站内除通气管等必须露出地面的管道外, 管道、油罐均埋地敷设, 且埋地管沟用中性沙子或细土填满、填实, 防止油气聚集, 柴油通气管、汽油通气管分开设置, 通气管管口高出地面 4.5m, 并设置阻火器和压力真空阻火呼吸阀。	通气管已按要求高出地面 4.5m, 并设置了阻火器和阻火呼吸阀。	已落实
3) 根据《化工工艺设计施工图内容和深度统一规定》(HG/T20519-2009) 的要求, 工艺管道输送易燃液体时, 根据易燃液体输送时的最大流量, 选用适合管径, 使其在安全流速范围 (3m/s) 内。	输油管采用了导静电热塑性塑料双层管, 均控制在安全流速范围内。	已落实
4) 根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021, 本项目卸油和加油设置卸油油气回收系统和加油油气回收系统, 可有效减少卸油和加油时产生的油气, 降低火灾爆炸的可能性和危险性。	设置了卸油、加油油气回收系统。	已落实
5) 加油岛前后出口两端设置钢管防撞柱, 其钢管直径不小于 100mm, 高大于 0.5m, 防止意外撞击发生火灾爆炸。	设置了高 0.6m 的防撞柱。	已落实
6) 加油机加油软管上设置安全拉断阀, 预防事故时及时切断加油。	加油软管上设置了安全拉断阀。	已落实
7) 加油机底部连接的输油管道上设置防撞事故自动切断阀, 当加油机被撞或起火时, 阀门自动关闭, 防止火灾蔓延扩散。	加油机底部管道上设置了安全剪切阀。	已落实
8) 为了防止静电引起火灾爆炸事故, 油罐的接洽管采用金属材质; 油罐进油管伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处, 进油立管的底端采用 45° 斜管口; 量油口下部的接合管向下伸至罐内距罐底 200mm 处。	已按要求设置, 详见油罐安装单位竣工验收报告。	已落实
9) 加油站的变配电间在爆炸危险区域之外, 且与爆炸危险区域边界线的距离大于 3m, 变配电间的起算点为门窗等洞口。	配电房布置在爆炸区域 3m 外, 符合要求。	已落实
10) 在站内设置防雷、防静电设施, 设备、管道必须按照《石油化工静电接地设计规范》SH/T3097-2017 进行静电接地	站内设备、管道均已进行静电接地	已落实
11) 本项目设置事故紧急切断系统, 事故状态下能手动切断加油机控制箱电源, 停加油机及潜油泵。	在站房内收银台下及站房南面外墙分别设 1 个紧急断电按钮。在事故状态下时, 可迅速按下按钮, 切断加油机电源, 停止加油泵运转, 避免事故扩大。	已落实
12) 另外加油过程禁止使用手机、禁止给塑料容器加油等, 加油机使用自封式加油枪。	已设禁止标志, 加油枪为自封式。	已落实
13) 油品罐车卸车场地内设置人体防静电触摸装置及静电接地报警装置, 另外用于防静电跨接的固定接地装置, 不设置在爆炸危险区域。加油机自带人体防静电触摸装置, 加油机做静电接地与全站接地网相连, 法兰、胶管两端等连接处, 采用金属线跨接, 防止静电发生爆炸事故。	已设置人体静电触摸装置和静电接地报警装置	已落实
防毒措施		
1) 加油区设计为敞开式, 采用自然通风; 油罐区埋地设置, 油罐设置在承重罐池内, 汽油通气管分开设置, 通气管管口	1.加油区为敞开式, 通气管高出地面 4.5m, 设	已落实

	<p>高出地面 4.5m，并设置阻火器和压力真空阻火呼吸。</p> <p>2) 根据汽油、柴油的健康危害特性，在本项目站房配备相应的防护设备、急救用品，设置应急撤离通道以及风向标。</p> <p>3) 本项目设置事故紧急切断系统，事故状态下能手动切断加油机控制箱电源，停加油机及潜油泵。</p> <p>4) 本项目设置卸油防溢阀，渗漏检测传感器、防爆阻火通气罩、压力真空阻火呼吸阀，带高位报警的自动液位仪及渗漏检测仪等安全监控防护措施。加油软管上设安全拉断阀，加油机底部管道上设置安全剪切阀。</p> <p>(5) 设置交通标志，防止加油车辆违章加油，导致安全事故。</p>	<p>置了阻火器、呼吸阀等；</p> <p>2.设置了风向标、防护用品、急救药品等。</p> <p>3.已设置两处了紧急切断系统。</p> <p>4.已设置卸油防溢阀等安全设施。</p> <p>5.已在站内外设置道路交通安全警示标志</p>	
防腐蚀措施			
	<p>本项目地上钢制管线、防撞弯管采用除锈后，刷环氧富锌防腐底漆（两遍）、环氧防腐面漆（两遍）进行防腐施工；埋地设置的钢制管线要求进行加强级防腐处理：除锈后先刷防锈红丹漆两遍，再用环氧沥青漆加缠玻璃布，要求总厚度达 3mm。加油机出厂时均做了防腐蚀处理。</p>	<p>已按设计要求进行防腐处理。</p>	<p>已落实</p>
设施方面安全对策措施			
加油机	<p>1) 加油软管上宜设安全拉断阀。</p>	<p>已设安全拉断阀。</p>	<p>已落实</p>
	<p>2) 采用一机多油品的加油机，使用自封式加油枪，加油机上的放枪位设有各油品的文字标识，加油枪配有颜色标识，并且有语音提示功能。</p>	<p>加油机上的放枪位有油品文字标识，且加油枪使用不同颜色标识。</p>	<p>已落实</p>
	<p>3) 加油岛高出加油区停车地坪 0.2m，加油岛宽度 1.3m，加油岛前后出入口两端设有防撞柱，防止汽车对加油机破坏，防撞柱高度 0.5m。</p>	<p>设置了高 0.6m 的防撞柱。</p>	<p>已落实</p>
	<p>4) 加油机底部管道上设置安全剪切阀。</p>	<p>加油机底部供油管道设有剪切阀。</p>	<p>已落实</p>
	<p>5) 在加油机底部与油气回收立管的连接处，安装一个用于检测液阻和系统密闭性的三通，其旁通短管上设置公称直径为 25mm 的球阀和丝堵。</p>	<p>已在加油机底部与油气回收立管的连接处设置三通、旁通管设置了 25mm 的球阀和丝堵。</p>	<p>已落实</p>
	<p>6) 加油机自带人体防静电触摸装置，加油机做静电接地与全站接地网相连。</p>	<p>加油机满足静电接地要求</p>	<p>已落实</p>
工艺管道系统	<p>1) 每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口，应有明显的标识。</p>	<p>每个油罐卸油管道和卸油接口均独立设置，并设明显标识。</p>	<p>已落实</p>
	<p>2) 卸油管采用 KP90 导静电热塑性塑料单层管道，油罐至加油机输油管采用 KP75/63 导静电热塑性塑料双层管道埋地敷设（埋深 0.5m），通气管采用 DN50 无缝钢管，柴油通气管、汽油通气管分开设置，通气管管口高出地面 4.5m，并设置阻火器和压力真空阻火呼吸阀。</p>	<p>已选用双层导静电热塑性塑料管道，通气管高出地面 4.5m，并设阻火器、呼吸阀等。</p>	<p>已落实</p>
	<p>3) 卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%，卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度，不应小于 1%</p>	<p>坡度设置符合要求。</p>	<p>已落实</p>
	<p>4) 加油站采用卸油油气回收系统时，其设计应符合下列规</p>	<p>卸油油气回收系统满足</p>	<p>已落实</p>

	<p>定： ①油罐车卸油时用的卸油连通软管、油气回收连通软管，采用导静电耐油软管，其体电阻率应小于 $108\ \Omega\cdot\text{m}$，表面电阻率应小于 $1010\ \Omega\cdot\text{m}$，或采用内附金属丝（网）的橡胶软管。 ②对卸油口装卸管道进行了油品品种标识。 ③卸油口旁设置静电接地端子，并配备静电接地报警仪。 ④通气管四周设置防撞柱，防止车辆碰撞引发管道破裂造成损失。</p>	<p>列表左侧的规定。</p>	
	<p>5) 加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。</p>	<p>符合要求。</p>	<p>已落实</p>
	<p>6) 加油站采用加油油气回收系统时，其设计应符合下列规定： ①应采用真空辅助式油气回收系统。 ②汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道，多台汽油加油机可共用 1 根油气回收主管，油气回收主管的公称直径不应小于 50mm。 ③加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施。 ④加油机应具备回收油气功能，其气液比宜设定为 1.0~1.2。 ⑤在加油机底部与油气回收立管的连接处，应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通，其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵</p>	<p>该项目加油油气回收系统满足列表左侧的规定。</p>	<p>已落实</p>
	<p>7) 油罐的接合管设置应符合下列规定： ①接合管应为金属材质。 ②接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口，应设在人孔盖上。 ③进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处。进油立管的底端应为 45° 斜管口或 T 形管口。进油钢管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口。 ④罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机管道的罐内底阀，应高于罐底 150mm~200mm。 ⑤油罐的量油孔应设带锁的量油帽。量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处，并应有检尺时使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施。 ⑥油罐人孔井内的管道及设备，应保证油罐人孔盖的可拆装性。 ⑦人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接，宜采用金属软管过渡连接（包括潜油泵出油管）。</p>	<p>油罐接合管按设计施工，满足列表左侧的规定。</p>	<p>已落实</p>
	<p>8) 汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建（构）筑物的墙（柱）向上敷设的通气管，其管口应高出建筑物的顶面 2.0m 及以上</p>	<p>汽油罐和柴油罐的通气管分开设置，管口高出地面 4.5m。</p>	<p>已落实</p>
	<p>9) 通气管的公称直径不应小于 50mm。</p>	<p>通气管的公称直径 50mm。</p>	<p>已落实</p>
	<p>10) 当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa，工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。</p>	<p>该项目汽油罐通气管管口设置了阻火器和呼吸阀，其工作压力符合要</p>	<p>已落实</p>

	<p>11) 加油站工艺管道的选用, 应符合下列规定:</p> <p>a.汽油、柴油输油管道选用双层导静电热塑性塑料管道, 热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料, 壁厚不应小于 4mm。埋地部分的热塑性塑料管道采用配套的专用连接管件电熔连接, 热塑性塑料管道与无缝钢管之间采用配套的专用钢塑转换接头连接; 通气管的管道采用无缝钢管, 无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm, 钢管的连接采用焊接。</p> <p>b.导静电热塑性塑料双层管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料, 壁厚不应小于 4mm, 并应有质量证明文件。埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件电熔连接, 导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 $108 \Omega \cdot m$, 表面电阻率应小于 $1010 \Omega \cdot m$。热塑性塑料管道选用符合《流体输送用热塑性塑料管材公称外径和公称压力》GB/T 4217-2008、《热塑性塑料管材通用壁厚表》GB/T 10798-2001、《热塑性塑料管材、管件与阀门 通用术语及其定义》GB/T 19278-2018 的管材及配件, 并应有质量证明文件。</p> <p>c.双层非金属管道的外层应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求。</p> <p>d.双层油管系统的内层管和外层管之间的缝隙应贯通, 加油管道系统应有坡向油罐的约 1%的坡度, 在工艺油管的最低点油罐人孔井口旁设置检漏点, 并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现。以检查双层油管的渗漏情况。管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统。</p> <p>e.通气管道采用焊接或法兰连接, 公称壁厚不应小于 4mm。本项目采用的无缝钢管选用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T 8163-2018 的管材及配件。</p> <p>f.柴油尾气处理液加注设备的管道, 采用奥氏体不锈钢管道。</p>	<p>求。</p> <p>加油工艺管道的选材和施工已按设计施工, 满足列表左侧要求。</p>	<p>已落实</p>
加油站防渗对策措施			
防渗措施	<p>1、装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位, 也应采取相应的防渗措施。</p>	<p>已采取相应防渗措施。</p>	<p>已落实</p>
	<p>2、采取防渗措施的加油站, 其埋地加油管道应采用双层管道。双层管道的设计, 应符合下列规定:</p> <p>①双层管道的内层管应符合 GB 50156-2021 的有关规定。</p> <p>②采用双层非金属管道时, 外层管应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求。</p> <p>③采用双层钢质管道时, 外层管的壁厚不应小于 5mm。</p> <p>④双层管道系统的内层管与外层管之间的缝隙应贯通。</p> <p>⑤双层管道系统的最低点应设检漏点。</p> <p>⑥双层管道坡向检漏点的坡度, 不应小于 5%, 并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现。</p> <p>⑦管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统</p>	<p>该项目埋地加油管道采用双层管道, 其要求符合规定。</p>	<p>已落实</p>
	<p>3、双层油罐的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时, 传感器的检测精度不应大于 3.5mm。</p>	<p>双层油罐的渗漏检测已采用在线检测系统。</p>	<p>已落实</p>
安全工程设计方面对策措施			

消防 设施 及给 排水	<p>1、加油站的灭火器材配置应符合下列规定：</p> <p>(1) 每2台加油机应设置不少于2只5kg手提式干粉灭火器或1只5kg手提式干粉灭火器和1只6L泡沫灭火器；</p> <p>(2) 地下储罐应配置不小于35kg推车式干粉灭火器1台；</p> <p>(3) 二级加油站应配置灭火毯5块，沙子2m³；</p> <p>2、其余建筑的灭火器配置，应符合现行国家标准《建筑灭火器配置设计规范》GB 50140-2005的有关规定；</p> <p>3、对消防设施、器材应加强日常管理和维护，建立消防设施、器材的巡查、检测，维修保养等管理档案，记明配置类型、数量、设置位置，检查维修单位（人员）更换药剂的时间等有关情况，严禁损坏、挪用或擅自拆除、停用。</p> <p>4、灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置。灭火器应保持标识清晰，各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷，存放地点及环境应符合要求，并定期进行检查、维保。</p> <p>5、消防沙箱或沙池内应保持沙量充足，不应存放杂物，沙子应保持干燥不结块，不含树叶、石子等杂质，附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。</p>	已按设计要求配备消防器材。	已落实
	<p>1、加油站的排水应符合下列规定：</p> <p>(1) 站内地面雨水可散流排出站外。或采用明沟排到站外，但应在排出围墙之前，设置水封装置；</p> <p>(2) 加油站的排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设置水封井。水封井的水封高度不应小于0.25m，水封井应设沉泥段，沉泥段高度不应小于0.25m；</p> <p>(3) 加油站不应采用暗沟排水；</p> <p>(4) 清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道；</p> <p>(5) 排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定；</p> <p>2、排水井、雨水口和化粪池不应设在作业区。</p>	站内地面雨水散流排出站外；清洗油罐的污水集中收集处理。	已落实
供配 电	1) 加油站的供电负荷等级可为三级。信息系统应设不间断供电电源。	供电负荷为三级，已设独立的计量装置；信息系统已设不间断供电电源。	已落实
	2) 加油站、LPG加气站宜采用电压为380/220V的外接电源。	外接电源电压为380/220V	已落实
	3) 罩棚、营业室、配电间等处均应设应急照明，连续供电时间不应少于90min。	罩棚、营业室、配电间等处均已设应急照明，连续供电时间不少于90min。	已落实
	4) 当引用外源有困难时，加油站可设置小型内燃发电机组，柴油发电机的排烟管口应设阻火器，排烟管口高出地面4.5m以下时，管口至个爆炸危险区域边界的水平距离不应小于5m；排烟管口高出地面4.5m以上时，管口至个爆炸危险区域边界的水平距离不应小于3m。	已按设计要求设置了发电机房。	已落实
	5) 加油站的电力线路宜采用电缆并直埋敷设。电缆穿越行车道部分，应穿钢管保护。	加油站的电力线路采用电缆并直埋敷设。	已落实
	6) 爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等，应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB 50058-2014的规定。	爆炸危险区域内的电气设备选型等按设计施工安装。	已落实

	7) 加油站内爆炸危险区域以外的照明灯具, 可选用非防爆型, 罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具, 应选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	照明灯具选型符合规范要求。	已落实
防雷、防静电	1) 整个加油站已设置人工接地网并沿建筑物外圈构成环型, 总接地电阻不大于 4Ω , 每个油罐与接地干线连接处为两处, 油罐、所有设备的金属外壳、配线钢管、铠装电缆铠装层等均应采用镀锌扁钢-40×4 与接地干线可靠接地。	经检测接地电阻不大于 4Ω , 已设环形接地网并对油罐进行了防雷接地, 接地点不少于 2 处。	已落实
	2) 加油站的电气接地应符合下列规定: ①油罐区内每个油罐设两处接地, 油管与油罐之间的直接相连接的法兰采用铜片跨接。双层油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件, 与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。 ②本项目各建构物防雷接地, 防静电接地, 电气保护接地及信息系统接地的干线连接在一起, 组成联合接地网, 接地电阻不大于 4Ω . 实测未达到要求则增打接地极, 至满足要求止。	该项目的电气接地按设计要求施工。该加油站的防雷接地经江苏春雷检测有限公司检测合格。	已落实
	3) 加油区罩棚按二类防雷建筑物, 采用接闪带防直击雷, 屋面接闪带网格不大于 10×10 (m) 或 12×8 (m), 采用 $\phi 12$ 的镀锌圆钢做避雷接闪带, 利用钢柱作为引下线, 经过断接卡与加油站人工接地系统可靠连接, 热镀锌钢板的厚度不小于 0.5mm, 铝板的厚度不小于 0.65mm, 锌板的厚度不小于 0.7mm。	该项目防雷接地经江苏春雷检测有限公司检测合格。	已落实
	4) 站房属于三类防雷建筑物, 沿屋面四周采用 $\phi 12$ 的镀锌圆钢做避雷接闪带, 利用柱内钢筋 (不小于 $\Phi 10$) 作引下线, 屋面接闪带网格不大于 20×20 (m) 或 24×16 (m)。	该项目防雷接地经江苏春雷检测有限公司检测合格。	已落实
	5) 本项目各建构物防雷接地, 防静电接地, 电气保护接地及信息系统接地的干线连接在一起, 组成联合接地网, 接地电阻不大于 4Ω . 实测未达到要求则增打接地极, 至满足要求止。	已设联合接地网, 接地电阻不大于 4Ω 。	已落实
	6) 加油站的汽油罐车卸车场地, 设卸车时用的防静电接地装置, 并设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	卸车场已按设计要求设置防静电接地仪。	已落实
	7) 本项目各建构物低压配电系统接地方式为 TN-S 型, PE 线与中性线完全分开。	该项目供电负荷等级为三级, 电源从当地 380V/220V 外接, 通过低压配电装置 (380/220V; TN-S 系统) 为站内各用电设备供电。	已落实
	8) 采用导静电的热塑性塑料管道时, 导电内衬接地, 地上或管沟敷设的油品管道, 设防静电和防感应雷的共用接地装置。	该项目无地上或管沟敷设的油品管道, 工艺管道均直埋敷设。	--
	9) 加油站的汽油罐车卸车场地, 应设卸车时用的防静电接地装置, 并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	该项目已设卸车时用的防静电接地装置。	已落实
	10) 在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接	该项目工艺管道的连接	已落实

	处,用金属线跨接。当法兰连接的螺栓不少于5根时,在非腐蚀环境下可不跨接。	按设计要求施工,法兰等设施已采用金属跨接。	
	11)油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端快速接头,应保证可靠的电气连接。	卸油软管和油气回收软管已设可靠的电气连接。	已落实
安全设施设计建议措施			
1	建议本项目在实施时应严格按照应急管理部门审查通过的设计进行设备、材料及安全设施等的采购,应选择有相应资质的、有实力重信誉的设备材料供应厂商处购置。	该项目严格按照设计和规范要求进行设备、材料及安全设施等的采购	已落实
2	建设单位应选择有相应建筑、设备安装资质的建筑、安装单位进行项目的建设、安装,保证项目的建设、安装达到国家有关规范及设计的要求。	该项目施工单位具备相应的施工资质。	已落实
3	施工和安装情况应由具有相应资质和实力的监理、检测单位对工程实施监理、检测,保证工程建设质量。	该项目监理、检测单位具备相应资质。	已落实
4	项目施工前应做好施工方案和事故应急预案并备案。	施工前已完成施工方案和事故应急预案编制。	已落实
5	工程完工后应严格组织项目的验收,保证项目的运行安全。	正在组织验收。	已落实
6	加油站营业前应加强对工人的培训,特种设备操作人员应在试营业前取得相应岗位的特种设备操作资格证,持证上岗。	已完成对作业人员的安全教育培训。	已落实
7	项目建设单位应严格执行各项法律、法规和规定,切实履行安全职责。	已建立全员安全生产责任制,明确工作职责	已落实
8	项目所有油品均应从有相关经营许可的单位进行采购,应对采购入站的油品进行有效的质量监控,以保证生产的稳定和安全。	油品采购均为正规途径,供应单位可提供质量证明。	已落实
9	项目运营后建设单位应继续加大安全投入,严格安全管理,不断采用安全生产新技术、新工艺以提升企业安全水平,切实履行安全职责,以实现本质安全的目标。	严格按照安全生产投入法律法规要求提取安全生产费用并专款专用	已落实

7.2.3 未采取(用)的安全设施设计的说明

该加油站建设项目安全设施设计中涉及的安全设施和措施均已得到采纳。

7.2.4 安全生产管理落实情况

7.2.4.1 安全生产责任制的建立和执行情况

该项目结合实际情况已制定各岗位安全生产责任制,详见表 7.2-3。

表 7.2-3 安全生产责任制清单及执行情况

序号	名称	执行情况
1	加油站站长安全生产责任制	已执行
2	安全管理员生产责任制度	已执行
3	加油员安全生产责任制	已执行
4	计量、保管员安全生产责任制	已执行

7.2.4.2 安全生产管理制度的制定和执行情况

该项目结合实际情况已制定各类安全生产规章制度，详见表 7.2-4。

表 7.2-4 安全生产管理制度清单及执行情况

序号	制度名称	对应 55 号令的制度	执行情况
1	安全生产责任制度	安全生产责任制度	已执行
2	安全生产教育培训制度	安全生产教育培训制度	已执行
3	隐患排查治理制度	隐患排查治理制度	已执行
4	安全生产奖惩制度	安全生产奖惩制度	已执行
5	安全风险管理制度	安全风险管理制度	已执行
6	应急管理制度	应急管理制度	已执行
7	危险化学品安全管理制度（包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容）	危险化学品安全管理制度（包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容）	已执行
8	危险化学品购销管理制度	危险化学品购销管理制度	已执行
9	事故管理制度	事故管理制度	已执行
10	职业卫生管理制度	职业卫生管理制度	已执行
11	安全投入保障制度	安全投入保障制度	已执行
12	安全生产例会制度	/	已执行
13	加油站消防安全管理制度	/	已执行
14	消防器材设施管理制度	/	已执行
15	安全检修制度	/	已执行
16	油品运输安全管理制度	/	已执行
17	加油站用火、动火管理制度	/	已执行
18	加油站巡回检查制度	/	已执行
19	加油站交接班制度	/	已执行
20	加油站用电安全管理制度	/	已执行
21	设备使用、维护、检修的安全要求	/	已执行

7.2.4.3 安全技术规程和作业安全规程的制定和执行情况

该项目结合实际情况已制定各岗位安全操作规程，详见表 7.2-5。

表 7.2-5 安全技术规程和作业安全规程清单及执行情况

序号	名称	执行情况
1	卸油作业安全操作规程	已执行
2	加油作业安全操作规程	已执行
3	油罐计量安全操作规程	已执行
4	动火作业安全规程	已执行
5	电气作业安全规程	已执行

7.2.4.4 安全生产管理机构的设置和专职安全生产管理人员的配备情况

安全管理组织是安全管理的保证，该项目已建立以站长为第一责任人的安全生产责任制，并配备 1 名专职安全生产管理人员。

7.2.4.5 主要负责人、安全管理人员安全生产知识和管理能力

该项目全体从业人员依照相关规定经安全生产教育和专业技术培训合格后上岗，主要负责人和安全管理人员均已取得安全生产知识和管理能力考核合格证，持证情况详见表 2.9-1。

7.2.4.6 安全教育培训情况

该项目负责人高度重视员工安全生产教育培训工作的落实，定期组织开展加油站相关安全生产法律法规、标准规范、管理制度、安全操作规程和应急救援等方面培训。

7.2.4.7 安全生产检查情况

该项目为危险化学品经营单位（带仓储），不涉及危险化学品生产。其安全设施由具备相应资质的单位进行安装和调试，各类检测报警设施、防雷设施、紧急处理设施等经试验、试运行正常，可随时投入使用。

7.2.4.8 从业人员劳动防护用品的配备情况

该项目已按设计要求配备劳动防护用品，具体配备情况详见表 7.2-6。

表 7.2-6 劳动防护用品配备情况一览表

序号	应急用品	数量	设置位置	责任人	备注
1	工作帽	8	站房		加油员、维修操作均需配穿
2	绝缘手套	2	站房		维修操作使用
3	绝缘鞋	2	站房		维修操作使用
4	绝缘服	2	站房		维修操作使用
5	棉布工作服	8	站房		工作人员需配穿
6	防静电工作服	5	站房		油罐、油管检修等需配穿
7	防静电胶底工作鞋	5	站房		油罐、油管检修等需配穿

7.2.4.9 安全生产投入情况

该项目总投资约 600 万元，安全设施投资 50 万元，安全设施投资比例为 8.33%，详见表 2.9-3。

7.2.5 技术、工艺

该项目油罐区和加油区工艺流程均较简单，采用目前国内常用的储运工

艺，主要是油料的装卸、输送、储存，不涉及化学反应生产过程。采用的装置和技术为国内加油站主流类型，具有成熟稳妥、性能可靠、操作方便，简单可行的特点，经济效益可观。

7.2.6 装置、设备和设施

表 7.2-6 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	操作或设计条件	材质	数量	电机功率 kW
1	95#汽油罐	V=37.5m ³ ∅ 2400X8600	常温常压	内钢外玻璃纤维增强塑料	1	
2	92#汽油罐	V=37.5m ³ ∅ 2400X8600	常温常压	内钢外玻璃纤维增强塑料	2	
3	0#柴油罐	V=37.5m ³ ∅ 2400X8600	常温常压	内钢外玻璃纤维增强塑料	2	
4	控税加油机	5~50L/min, 进口真空度: ≥ 54KPa	0.3MPa	-	4	1.5
5	潜油泵	Q=200L/min, 附 防爆电动机: YQYBD-125-16- 0.75 型	0.3MPa	-	5	1.5

该项目储油罐、加油机等设备设施均采购自正规厂家并由具备相应资质的单位进行安装、调试并经测试、试运行均正常，可随时投入使用。

7.2.7 原料、辅助材料和产品

根据《危险化学品目录》（2015年版），该项目涉及的危险化学品及其危险性分析结果见表 7.2-7。

表 7.2-7 危险化学品及其危险性分析结果

序号	品名	危化品序号	危险性类别	闪点℃	爆炸极限% (V/V)	火灾危险性分类	毒性等级
1	汽油	1630	易燃液体，类别 2* 生殖细胞致突变性，类别 1B 致癌性，类别 2 吸入危害，类别 1 危害水生环境—急性危害，类别 2 危害水生环境—长期危害，类别 2	-46	1.3~6.0	甲类	III
2	0#柴油[闭杯闪点≥60℃]	1674	易燃液体，类别 3	≥60	--	丙类	IV

该项目储油罐埋地设置，油品的存储能力与经营情况匹配。

7.2.8 作业场所职业危害情况

1) 职业危害防护设施设置情况

为有效防止职业健康危害发生，该项目加油、卸油作业均采用密闭式作业，卸油现场通风良好，可有效有毒有害物质积聚。作业现场已配备必要的应急物资，并为作业人员发放劳动防护用品和必要的防暑降温用品，职业健康危害防护设施的设置符合安全要求。

2) 职业危害防护设施的检修、维护情况

该加油站职业危害防护设施目前不需要检修，日常维护情况良好。

7.2.9 事故及应急管理

7.2.9.1 事故应急救援组织的建立和人员的配备

该项目已成立以站长为应急总指挥的应急救援组织机构，抢险救援人员以加油站员工为主，应急救援组织结构详见 7.2-8。

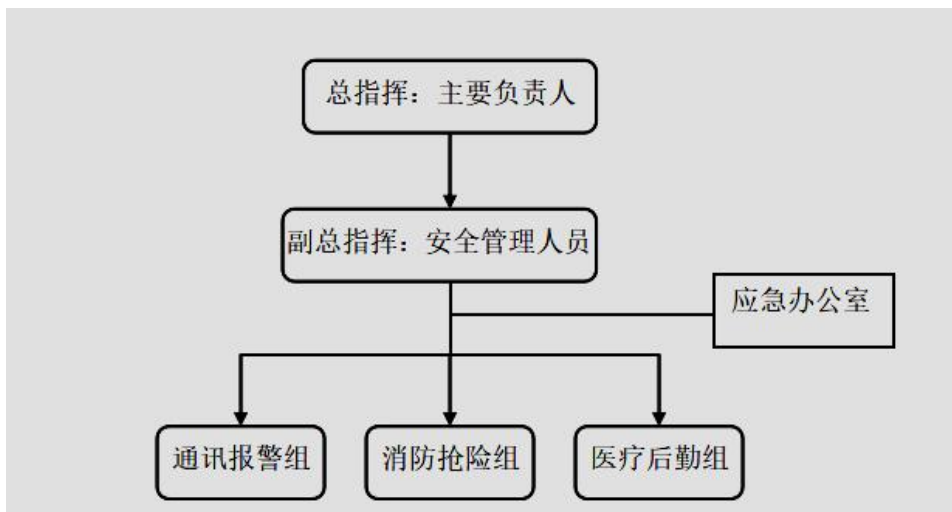


图 7.2-1 应急救援组织结构图

7.2.9.2 事故应急救援器材、设备的配备

该项目已按设计要求配备应急救援器材、设备，详见表 2.8-2、表 7.2-6。

7.2.9.3 事故应急救援预案评价小结

该项目已按照《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）及相关文件要求编制了《寻乌县中京公司汶口加油站生产安全

事故应急预案》，该预案已在寻乌县应急管理局备案。

第八章 安全设施的施工、检验、检测和调试情况

8.1 建设项目设计变更情况

该项目已委托海湾工程有限公司完成了《寻乌县中京加油站有限公司寻乌县中京公司汶口加油站项目安全设施设计》编制并取得了《危险化学品建设项目安全设施设计审查意见书》，土建施工和设备安装均严格按照设计要求进行，无设计变更。

8.2 建设项目安全设施的施工质量情况

该项目的设计单位为海湾工程有限公司，具有化工石化医药行业专工程设计乙级；资质证书编号：A213000696；有效期：至2023年11月02日。

该项目土建施工单位为赣州市创亿建设工程有限公司，证书编号：D336045828；资质类别及等级：建筑工程施工总承包叁级，有效期至2023年12月1日；

该项目设备及管线安装单位为广东贝林能源设备有限公司，资质证书编号：CNEx.2021C0414；有效期：至2024年10月24日；

该项目监理单位为河南顺成建设工程管理有限公司，具有房屋建筑工程监理甲级，证书编号：E141005200-7/8，有效期至2024年10月12日。

以上设计、施工、监理单位均具备从事该项目设计、施工的相关资质。

8.3 建设项目安全设施在施工前后的检验、检测情况及有效性情况

该加油站安全设施在施工前，对于外购的安全设施设备选自具有相关资质的单位制造的设备。

该项目站房、罩棚等建筑物和油罐区罐体于2023年6月19日由江苏春雷检测有限公司进行了检测，结果合格，并取得了《江西省雷电防护装置检测报告》（1102017014 赣雷检字[2023]00180），详见本报告附件。该加油站照明电气均选自具有相关资质的单位制造的产品且设置于爆炸危险区域以外。

8.4 建设项目安全设施试生产（使用）前的调试情况

该项目为危险化学品经营单位（带仓储），不涉及危险化学品生产。其安全设施由具备相应资质的单位进行安装和调试，各类检测报警设施、防雷设施、紧急处理设施等经试验、试运行正常，可随时投入使用。

第九章 可能发生的危险化学品事故及后果、对策

9.1 可能发生的危险化学品事故

加油站生产安全事故主要集中于卸油、量油、加油、清罐四个环节，这四个环节都使油品暴露在空气中，如因安全设施失效或作业人员违反操作规程导致油品或油品蒸气与火源接触，可能导致火灾、爆炸事故发生。

9.1.1 卸油时易发生火灾

加油站火灾事故的60%~70%发生在卸油作业中，常见事故有：

1) 油罐漫溢。卸油时对液位监测不及时或液位仪故障易造成油品跑冒。油品溢出罐外后，周围空气中油蒸气的浓度迅速上升，达到爆炸极限范围，遇到点火源，即有可能发生爆炸燃烧。

2) 油品滴漏。由于卸油胶管破裂、密封垫破损、快速接头紧固螺栓松动等原因，使油品滴漏至地面，遇火立即燃烧。

3) 静电起火。由于油管无静电接地或接地不良、采用喷溅卸油、卸油中油罐车无静电接地等原因，造成静电积聚放电，点燃油蒸气；卸油车卸油时未做好静电接地，可能引起火灾爆炸事故。

4) 卸油中遇明火。在非密封卸油过程中，大量油蒸气从卸油口溢出，当周围出现明火等点火源，就会产生爆炸燃烧。

9.1.2 量油时易发生火灾

油罐车送油到站后应静置稳油15分钟，待静电消除后方可开盖量油，如果车到立即开盖量油，就会引起静电起火；如果油罐未安装量油孔或量油孔铝质镶槽脱落，在储油罐量油时，量油尺与钢管口摩擦产生火花，就会点燃罐内油蒸气，引起爆炸燃烧；在气压低、无风的环境下，穿化纤服装，摩擦产生的静电火花也能点燃油蒸气。

9.1.3 加油时易发生火灾

加油时如果加油枪故障、软管破裂、安全拉断阀失效，或作业人员操作

失误等，可能造成大量油蒸气外泄，加之操作不当油品外溢等原因，在加油口附近形成了一个爆炸危险区域，遇烟火、使用手机、铁钉鞋摩擦、金属碰撞、电器打火、发动机排气管喷火等都可导致火灾。

9.1.4 清罐时易发生火灾

在加油站油罐清洗作业时，由于无法彻底清除油蒸气和沉淀物，残余油蒸气遇到静电、摩擦、电火花等都会导致火灾。

在非作业状态下也有发生火灾事故的可能性。如因作业过程中大量的油蒸气外泄，沉淀于管沟、电缆沟、下水道、操作井等低洼处，甚至通过下水管流至站外，遇明火就会燃烧爆炸。同时雷电直击油罐和加油设备以及油罐、管道渗漏遇到明火也都可能引起火灾。另外，电气事故、静电火花、生产生活用火管理不善也会给油品提供火源而引发火灾爆炸事故。

9.2 油品火灾爆炸事故原因分析

油品具有易挥发、易流动、易燃烧、爆炸和有轻度毒害等特点。导致可燃物存在的有：加油机、油罐和管线由于损坏或部件失效引起的油品泄漏，加油、卸油过程中人为误操作引起的油品泄漏，油罐及加油机检修前油气未置换干净等。可能存在的点火源有生活明火、电气火花、静电火花、雷电能、杂散电流能、碰撞摩擦火花和棉布自燃。

1) 油料的泄漏

加油站油料泄漏主要有两种形式。一种是汽油、柴油蒸气的泄漏，如储罐收油过程中的大呼吸现象，环境温度变化引起的油罐小呼吸现象，隔油池内残油蒸气挥发等。另一种是油料液体泄漏，如输油泵、输油管、加油机等因密封不良、老化造成漏油，卸油管和汽车加油枪在作业完毕后内存残液流出，储罐或管道腐蚀穿孔而导致油料大量泄漏等。

泄漏的油料液体会沿着地面或设备设施流向低洼处，同时吸收周围热量，挥发形成蒸气；泄漏的油蒸气因较空气稍重，也会沿地面扩散，窜入地下管

沟，极易在非防爆区域或防爆等级较低的场所引起火灾爆炸事故。

综合考虑工艺、设备设施等条件，确定加油站易发生泄漏事故的类型如①汽车槽车因本身质量缺陷而存在事故隐患，如汽车槽车本身罐体如出现焊缝缺陷、接管变形破损易导致槽车泄漏事故发生。②槽车卸油时油管、阀门和法兰连接密封不好，汽车加油枪自封失效或管道破损均导致油料泄漏。③卸车管线接口处和汽车加油枪在装卸完毕后接口处残液流出。

2) 火源

(1) 明火：汽车加油区、槽车卸油点等处存在机动车辆排烟带火，各危险场所现场吸烟及违章动火等不安全因素，可产生明火或散发火花。

(2) 电气火花：该项目站房、加油区等场所安装有电气设备、设施。如果电气设备设计选型不当，防爆性能不符合要求，或电气设备、设施未采取可靠的保护措施时，在开关断开、接触不良、短路、漏电时易产生电弧、电火花等。

(3) 静电火花：汽油、柴油在储存装卸过程中会因流动、过滤、冲击、震荡、摩擦而产生静电，若防静电措施未落实，储罐、容器、管道及各种金属设备、设施上积聚的静电荷与周围物体形成一定的电位差而放电，静电放电产生的火花易引发火灾爆炸事故。此外，人体穿化纤衣服而又穿胶鞋、塑料鞋之类的绝缘鞋时，由于行走、工作、运动中摩擦或穿脱衣服而产生的静电也可引发火灾爆炸事故。

(4) 雷电能：若防雷设施不齐全或储罐、建筑物防雷接地措施不符合要求，在雷雨天气里有可能引发火灾爆炸事故。

(5) 杂散电流能：由于电化学腐蚀、阴极保护等引起杂散电流窜入危险场所也是火灾爆炸事故发生的原因之一。预防方法主要是在管道的始末端或杂散电流可能流入的管段设置绝缘法兰、在管道隔断处或交叉处设跨接导线等设施。

(6) 碰撞摩擦火花：金属设备、设施与物体之间的碰撞摩擦或机械撞击等产生的火花也可能引发火灾爆炸事故。

(7) 棉布自燃：设备检修和擦洗设备使用过的棉布等，若不及时清理而任其自然堆积，将可能导致棉布自发放热，达到堆放物的燃点即可自燃。所以浸有油料的棉布等，必须及时回收、妥善处理。

9.3 事故预防对策措施

为吸取事故教训，防止同类事故发生，提出以下对策措施，以便加油站在日常管理中执行：

1) 应认真落实安全生产主体责任，进一步加强危险化学品生产经营单位日常安全管理。

(1) 建立健全各项安全管理制度和操作规程并严格执行，杜绝“三违”行为发生。

(2) 加强储存、经营过程和现场安全管理，制定落实相应的安全管理措施和事故应急救援预案，做好应对和处置各类事故的准备措施。

(3) 进一步强化对流动作业过程的安全检查，消除事故隐患，防止火灾、爆炸、中毒窒息等事故发生。

2) 加强教育培训，增强从业人员的安全意识。

应加强流动作业的安全生产管理和从业人员的安全教育和培训，对从事特种作业和危险性作业的员工应针对性开展培训教育，提高全员安全意识、操作技能、应急自救和处置能力。

3) 切实加强检修施工安全管理。

加强检修作业现场的安全管理，认真落实检维修安全管理要求。

(1) 严格执行作业票制度，所有危险化学品检修作业项目必须编制作业方案及相应的安全措施并经施工单位负责人批准。

(2) 严禁雇请无法定资质的施工队伍和无相应资格人员从事检修施工

作业。

(3) 加强施工现场安全管理，落实专人负责检修作业人员的现场监护工作，落实各项施工作业安全措施，同时加强对作业现场安全管理检查。

第十章 安全对策与建议

10.1 整改建议及复查情况

评价组评价过程中，对该项目现场存在的问题提出了整改建议，并进行了整改复查，复查情况详见附件：整改情况复查表。

10.2 危险、有害因素的基本对策措施

根据该项目危险、有害因素的辨识和分析及定性、定量的评价结果，建议该项目在日常安全生产管理中，对潜在的主要危险、有害因素采取相应的基本对策措施，详见表 10.2-1。

表 10.2-1 危险、有害因素的基本对策措施

潜在事故	基本防范措施
火灾、爆炸	<ol style="list-style-type: none"> 1) 作业人员严格执行防火安全管理制度、安全操作规程，并加强日常安全培训。 2) 确保作业场所通风效果良好，减少商品、广告招牌对通道的占用。 3) 防爆区域电气设备全部采用防爆型，且防爆等级符合要求。 4) 配置足够的消防器材、设施，并定期检查。 5) 油品卸车场所安装静电接地报警仪；卸油作业应错开加油高峰期和高温时段。 6) 防雷、防静电装置检测应当每年一次，对爆炸危险环境场所的防雷装置应当每半年检测一次。 7) 使用防静电个人防护用品。 8) 各类检修工具、阀门开闭工具使用防止火花产生的工具。 9) 站内除检修作业外不得使用明火，正常加卸油作业时严禁涉及明火的检修作业、严禁打手机。动火、临时用电等危险作业严格执行作业票审批制度，并做好可燃气体检测、施工方案和应急措施。 10) 机动车辆加强管理，进站加油车辆应熄火加油，摩托车熄火加油后推行至离加油机 5m 外后方可开行；油品运输车辆进入卸油区必须戴好阻火器，严格按照卸油操作规程进行操作。 11) 易燃易爆场所张贴安全警示标志和安全周知牌。 12) 保证泄漏预防设施和检测设备的投入。 13) 储罐设置齐全可靠的阻火器、呼吸阀、高液位报警器等安全设施。 14) 加强加油管的维护保养，发现破损及时更换，紧急切断阀应定期检查，失效或损坏应立即更换。 15) 制定、完善相应的应急救援预案和配备应急器材。 16) 油气回收系统应定期检测。
中毒和窒息	<ol style="list-style-type: none"> 1) 油罐、管道、加油机、阀门、法兰连接处做到密封无油品泄漏。 2) 确保作业场所通风效果良好，减少商品、广告招牌对通道的占用。 3) 为从业人员配备个人劳动防护用品，并监督其按要求穿戴。 4) 进入受限空间作业应由具有资质的专业人员进行，并做好防中毒和窒息措施，并严格执行作业票审批制度，并做好可燃气体检测、施工方案和应急措施。 5) 现场张贴安全警示标志和职业危害告知牌。

	6) 制定、完善相应的应急救援预案和配备应急器材。
触电	1) 电气选型、安装应符合安全要求。 2) 聘用有资质的电工人员从事电工作业，非电工人员不得从事电工作业。 3) 带电作业或设备维修时，应严格执行“挂牌”作业制度。 4) 设备金属外壳应有可靠接地（零），设漏电保护。 5) 设置防雷设施并定期检测。 6) 为从业人员配备个人劳动防护用品，并监督其按要求穿戴。 7) 严格执行安全操作规程和安全规章制度。 8) 阴雨天气和汛期要防止电气设备涉水导致的漏电事故。 9) 制定、完善相应的应急救援预案和配备应急器材。
车辆伤害	1) 严格执行车辆管理制度，加强进出站车辆管理，合理指挥，特别是加油高峰期。 2) 站区设置加油棚限高、限速标志和加油机防撞栏，地面设置行车线、停车线。 3) 针对季节变化可能对人体机能的影响，应对进站人员加强安全提示和监护。 4) 站内道路不得堆放物品，保持车道畅通无阻。 5) 制定、完善相应的应急救援预案和配备应急器材。
物体打击	1) 制定相关的安全操作规程，并严格执行。 2) 规范物品的定置管理，加强现场管理，严禁乱摆乱放。 3) 在明显的位置，设置明显的安全警示标志。 4) 加强作业人员的安全意识，规范操作。 5) 作业时，按要求佩戴个人劳动防护用品。
高处坠落	1) 完善作业现场安全防护措施，严格特殊作业审批。 2) 现场增加安全警示标志。 3) 加强作业人员安全培训，作业时佩戴安全带。 4) 雨天、大风天不得进行高处作业，并加强作业人员的监护。 5) 有恐高症或其他身体疾病的员工不得进行高处作业。

10.3 安全管理方面对策措施

1) 根据设计和本报告提出的对策措施和建议，落实防范火灾、爆炸、中毒和窒息等事故的安全措施，配备相应应急救援物资，定期评审和修订应急救援预案并进行演练。

2) 建立健全从主要负责人到一线岗位员工全覆盖的安全生产责任制，明确全员自身安全生产职责。加强安全生产法制教育，提高全员守法自觉性，建立自我约束、持续改进的安全生产内生机制，建立内部安全生产监督考核机制，推动各个岗位安全生产责任落实到位。

3) 法定代表人、实际控制人等主要负责人应强化落实第一责任人法定责任，牢固树立安全发展理念，带头执行安全生产法律法规和规章标准，加强全员、全过程、全方位安全生产管理，做到安全责任、安全管理、安全投

入、安全培训、应急救援“五到位”。在安全生产关键时间节点要在岗在位、盯守现场，确保安全。

4) 强化各部门安全生产职责和一岗双责制度。重点岗位应严格落实以师带徒制度，确保新招员工安全作业。安全管理人员、重点岗位、班组和一线从业人员要严格履行自身安全生产职责，严格遵守岗位安全操作规程，确保安全生产，建立“层层负责、人人有责、各负其责”的安全生产工作体系。

5) 依法建立健全安全生产管理机构，配备安全生产管理人员，全力支持安全管理机构工作，并建立相应的奖惩制度。企业持续提升安全管理科学化、专业化、规范化水平，建立安全技术团队。

6) 确保安全生产条件所必需的资金投入，严格安全生产费用提取管理使用制度，坚持内部审计与外部审计相结合，确保足额提取、使用到位，严禁违规挪作他用，对由于安全生产所必需的资金投入不足导致的后果承担相关法律责任。严格落实安全技术设备设施改造等支持政策，加大淘汰落后力度，及时更新推广应用先进适用安全生产工艺和技术装备，提高安全生产保障能力。企业要加强从业人员劳动保护，配齐并督促从业人员正确佩戴和使用符合国家或行业标准的安全防护用品。

7) 建立健全安全教育培训制度，对从业人员进行安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉安全生产规章制度和操作规程，掌握岗位操作技能和应急处置措施，未取得特种作业操作证和未经安全生产教育培训合格的从业人员，不得上岗作业。充分利用国家职业技能提升行动支持政策，加强企业安全人才培养。

8) 安全设施竣工验收通过后应按照《企业安全生产标准化基本规范》（GB/T 33000-2016）和行业专业标准化评定标准的要求自主创建安全生产标准化体系，从目标职责、制度化管理、教育培训、现场管理、安全风险管控、隐患排查治理、应急管理、事故管理和持续改进等八个方面，建立与企

业日常安全管理相适应、以安全生产标准化为重点的企业自主安全生产管理体系，实现安全生产现场管理、操作行为、设备设施和作业环境规范化。企业要在安全生产标准化建设、运行过程中，根据人员、设备、环境和管理等因素变化，持续改进风险管控和隐患排查治理工作，有效提升企业安全管理水平。

9) 针对该项目类型和特点，科学制定安全风险辨识程序和方法，定期组织专业力量和全体员工全方位、全过程辨识生产工艺、设备设施、作业环境、人员行为和管理体系等方面存在的安全风险，做到系统、全面、无遗漏，持续更新完善。按照有关标准规范，对辨识出的安全风险进行分类、梳理、评估，加强动态分级管理，科学确定安全风险类别和等级，实现“一企一清单”。

10) 要根据风险评估的结果，对安全风险分级、分类进行管理，逐一落实加油站的管控责任，从组织、制度、技术、应急等方面对安全风险进行有效管控，达到回避、降低和监测风险的目的。针对高危工艺、设备、物品、场所和岗位等重点环节，高度关注运营状况和危险源变化后的风险状况，动态评估、调整风险等级和管控措施，确保安全风险始终处于受控范围内。

11) 在醒目位置和重点区域分别设置安全风险公告栏，制作岗位安全风险告知卡，确保每名员工都能掌握安全风险的基本情况及防范、应急措施。对存在重大安全风险的工作场所和岗位，要设置明显警示标志，并强化危险源监测和预警。依据有关法律法规要求，明确风险管控和报告流程，建立健全安全生产风险报告制度，接受政府监管和社会监督。主要负责人对本单位安全风险管控和报告工作全面负责，要按照安全风险管控制度的要求，对辨识出的安全风险，定期向相关监管部门报送风险清单。

12) 建立健全以风险辨识管控为基础的隐患排查治理制度，制定符合实际的隐患排查治理清单，完善隐患排查、治理、记录、通报、报告等重点环

节的程序、方法和标准，明确和细化隐患排查的事项、内容和频次，并将责任逐一分解落实，推动全员参与自主排查隐患，尤其要强化对存在重大风险的场所、环节、部位的隐患排查。企业要按照国家有关规定，通过与政府部门互联互通的隐患排查治理信息系统等方式，及时向负有安全生产监督管理职责的部门和企业职代会“双报告”风险管控和隐患排查治理情况。

13) 根据《江西省印发安全生产专项整治三年行动实施方案》落实主要负责人责任，包括总经理、企业法定代表人、实际控制人等主要负责人法定责任，牢固树立安全发展理念。

14) 应进一步完善安全生产档案，认真执行安全生产操作规程，加强对站内消防设施、工艺管线、电线电缆、配电间的定期检查、维护，定人定责做好检查记录，重视个体保护，避免职业伤害事故的发生。

15) 对已制定的各项安全管理制度，建议进一步抓好各项制度的落实并予以完善。加强人员的培训，特别要加强对新员工的安全教育，使安全管理工作时刻处于受控状态。

16) 加强站内流动人员、车辆的安全管理；加强火种管理，悬挂明显的禁烟、禁火标志，杜绝安全隐患。

17) 加强对卸油过程的安全监管工作，避免在卸油工作中出现油罐满溢现象。

18) 加强与地方相关部门的沟通，确保加油站周边新、改、扩建项目与加油站的安全间距符合相关要求。

19) 主要负责人、安全管理人员应按主管部门要求每年参加继续教育，取得培训合格证明。

20) 根据《生产安全事故应急预案管理办法》的要求制定应急预案演练计划，根据事故风险特点，每年至少组织一次综合应急预案演练或者专项应急预案演练，每半年至少组织一次现场处置方案演练。应急预案演练结束后，

加油站应当对应急预案演练效果进行评估，撰写应急预案演练评估报告，分析存在的问题，并对应急预案提出修订意见，并将演练情况报送所在地县级以上地方人民政府负有安全生产监督管理职责的部门。应急预案修订涉及组织指挥体系与职责、应急处置程序、主要处置措施、应急响应分级等内容变更的，修订工作应当参照该办法规定的应急预案编制程序进行，并按照有关应急预案报备程序重新备案。应急预案应依法向社会公布。

21) 在加油作业区范围严禁摆放与加油作业无关的促销商品等物品和张贴、放置任何产品销售广告板，防止因堵塞通道引发安全生产事故和阻碍事故应急救援工作。

22) 在加油作业区等爆炸危险区内严禁使用手机，严禁张贴、设置“微信扫码”“摇一摇”等易误导顾客使用手机的广告、标牌等。

23) 车辆进入加油作业区加油，应由专人引导到相应加油位置停车熄火，确认安全后方可加油。

24) 加油站不应向绝缘性容器加注汽油、柴油。加油站销售散装汽油时，应认真查验和登记购买人的所在单位、姓名、居民身份证号码、地址、购买数量、用途等情况，留存购买人身份证复印件和购买证明原件并经加油站负责人签字批准才能购买，批准购买情况由加油站当天汇总书面报当地派出所备案。

25) 未经主管部门批准，不得擅自调整油罐的储油情况。

26) 加油站涉及的汽油属于重点监管危险化学品、特别管控危险化学品，应严格执行相关规章的要求。

27) 该加油站埋地油罐内部、人孔操作井、隔油池、化粪池等构成受限空间，应建立完整的受限空间安全生产管理制度。对员工进行受限空间有关内容的教育培训；建立并及时更新受限空间管理台账；实行受限空间作业票制度。在进行受限空间作业前，应严格按“先通风、再检测、再作业”的操

作进行准备，达到合格要求后经相关人员签名确认后方可进行作业；在作业过程中应戴好安全保护用品，如不适应及时离开受限空间。

10.4 装置、设施、消防与电器方面的对策措施

1) 防雷、防静电装置检测应当每年一次，对爆炸危险环境场所的防雷装置应当每半年检测一次，保证建筑物的防雷装置正常工作。

2) 对各种消防器材和应急救援设备要定期检查，使之始终处于良好状态。

3) 定期检查电器、照明等设施，避免故障产生火花。

4) 加强对站内安全设施的维护保养，特别是高液位报警系统，确保其有效性。

5) 加油岛上不得放置收录音机，电扇、延长线、冷藏设备等一般电气设备及其他杂物。

6) 定期检查加油设施及管道法兰接口，防止出现油气泄漏导致火灾或化学爆炸事故的发生。

10.5 加油工艺方面安全对策措施

1) 油罐车进、出加油站或倒车时，应由加油站人员引导、指挥。

2) 油罐车应停放于卸油专用区，熄火并拉上手刹车、于车轮处放置轮挡；并使车头向外，以利紧急事故发生时，可迅速驶离。

3) 卸油过程中，卸油人员和油罐车驾驶员不应离开作业现场，打雷时应停止卸油作业。

4) 向地下罐注油时，与该罐连接的给油设备应停止使用。卸油前应检查油罐的存油量，以防罐油时溢油。卸油作业中，严禁用量油尺计量油罐。

5) 卸油作业中，必须有专人在现场监视，并禁止车辆及非工作人员进入卸油区。

6) 检查确认油罐计量孔密闭良好。

7) 油罐车进站后, 卸油人员应立即检查油罐车的安全设施是否齐全有效, 油罐车的排气管应安装防火罩。检查合格后, 引导油罐车进入卸油现场, 应先接妥静电接地线夹头接线并确实接触。

8) 油罐车熄火并静置 15min 后, 卸油员按工艺流程连接卸油管及油气回收管及接头, 将接头结合紧密, 保持卸油管自然弯曲; 经计量后准备接卸, 按规定在卸油位置上风处摆放干粉灭火器。

9) 卸油前, 核对罐车与油罐中油品的品名、牌号是否一致, 各项准备工作检查无误后, 能自流卸油的不泵送卸油。

10) 油罐车驾驶员缓慢开启卸油阀卸油。卸油员集中精力监视、观察卸油管线、相关闸阀、过滤器等设备的运行情况, 随时准备处理可能发生的问题。卸油时严格控制油的流速, 在油面淹没进油管口 200mm 前, 初始流速不应大于 1m/s, 正常卸油时流速控制在 4.5m/s 以内, 以防产生静电。

12) 卸油完毕, 油罐车驾驶员应关闭卸油阀; 卸油员应先拆卸油管与油罐车连接端头, 并将卸油管抬高使管内油料流油罐内并防止溅出。盖严罐口处的卸油帽, 收回静电导线。收存卸油管、油气回收管时不可抛摔, 以防接头变形。

13) 卸油完毕罐车静置 15min 后, 卸油员引导油罐车启车、离站, 清理卸油现场, 将消防器材放回原位。

14) 待罐内油面静止平稳后, 通知加油员开机加油。

15) 卸油时若发生油料溅溢时, 应立即停止卸油并立即处理。

16) 卸油时如发生交通事故、火灾事故、爆炸事故、破坏事故和伤亡事故等重大事故, 应立即停止卸油作业, 同时应将油罐车驶离加油站。

17) 在卸油过程中, 严禁擦洗罐车物品、按喇叭、修车等, 对器具要轻拿轻放, 夜间照明须使用防爆灯具。

18) 卸油口未使用时应加锁。

19) 加油车辆驶入站时, 加油员应主动引导车辆进入加油位置。当进站加油车停稳发动机熄火后, 方可打开油箱盖, 加油前加油机计数器回零后, 启动加油机开始加油。

20) 加油作业应由加油员操作, 不得由顾客自行处置。

21) 加油时应避免油料溅出, 尤其机车加油时应特别注意不可满出油料溅及高温引擎及排气管。

22) 加油时若有油料溢出, 应立即擦拭, 含有油污布料应妥善收存有盖容器中。

23) 加完油后, 应立即将加油枪拉出, 以防被拖走。

24) 加油前及加油后应保持橡皮管放置于加油机上, 防止被车辆压坏。

25) 当加油、结算等程序完成后, 应及时引导车辆离开加油岛。

26) 站内有人吸烟或使用移动电话时, 应立即停止加油。

27) 摩托车加油后, 应用人力将摩托车推离加油岛 4.5m 后, 方可启动。

28) 加油站上空有高强闪电或雷击频繁时, 应停止加油作业, 采取防护措施。

29) 夜间量测油罐时应使用防爆型照明设备。

30) 停止使用与油罐相连的加油机。

31) 卸油后, 待稳油 15min 后方可计量。

32) 进行油品采样、计量和测温时, 不得猛拉快提, 上提速度不得大于 0.5m/s, 下落速度不得大于 1m/s。

第十一章 安全评价结论

该项目位于江西省赣州市寻乌县澄江镇汶口畲族村 G206 国道东北侧，周边环境简单，交通便利。该加油站油罐区共设 5 个容积均为 37.5m³ 的油罐，其中 3 个汽油罐，2 个柴油罐，折合后总容积 150m³，属二级加油站（同时设置有加油和卸油油气回收系统）。

通过对该加油站建设项目安全设施竣工验收进行评价，得出以下评价结论：

1) 化学品、设备及工艺辨识结果

按照《危险化学品目录(2015 版)》和《危险货物品名表》(GB12268-2012)进行辨识，该项目经营、储存的汽油和柴油均为危险化学品和第三类易燃液体，汽油属于重点监管危险化学品和特别管控危险化学品；其经营、储存过程中不涉及剧毒化学品、高毒物品、易制毒化学品、监控化学品、易制爆化学品；其经营、储存的汽油属于中度危害物质（III 类）、柴油属于轻度危害物质（IV 类）；其经营、储存过程中采用的设备及工艺不属于淘汰落后设备及工艺、不涉及危险化工工艺。

2) 建设项目所在地的安全条件和周边的安全间距

该项目西南面为 G206 国道，国道边缘距加油机 23.58m，距油罐区 32.33m；北面为果园，东面和西面为空地，此三面无建构筑物且均已设置围墙。项目所在地交通便利，事故发生时易于人员疏散和应急救援。

该项目所在地不属风景名胜区、自然保护区、军事禁区和军事管理区。本报告分析认为该项目周边环境和自然条件对其投入使用后的影响较小，具备标准规范所要求的安全条件。

3) 建设项目安全设施设计的采纳情况和已采用（取）的安全设施水平

该项目对设计所提出的安全设施大部采纳，按设计要求设置了设备电气防雷设施、油罐防腐设施、油罐及管道防静电设施、自控系统、加油机防爆

设施、截止阀、阻火器、水封井、防火材料涂层、应急照明、消防器材、安全警示标志等安全设施。站房、罩棚等建筑物和油罐区罐体已于2023年6月19日委托江苏春雷检测有限公司进行了检测，结果合格并取得了《江西省雷电防护装置检测报告》（1102017014 赣雷检字[2023]00180），详见附件。

4) 建设项目调试中表现出的技术、工艺和装置、设备（设施）的安全、可靠性和安全水平。

该项目技术、工艺和装置、设备（设施）调试工作进展顺利，处于正常状态。经查阅资料和分析，该项目技术、工艺和装置、设备（设施）的安全、可靠性和安全水平符合国家相应安全标准的要求。

5) 该项目不涉及《中华人民共和国监控化学品管理条例》、《易制毒化学品管理条例》、《易制爆危险化学品名录》和《危险化学品目录》所列举的监控化学品、易制毒化学品、易制爆化学品和剧毒化学品。但汽油属于《重点监管的危险化学品目录》（2013年完整版）中要求重点监管的危险化学品，该加油站在后续的经营中应按照相关规范和要求加强对汽油的监管，同时属于《特别管控危险化学品目录》中的特别管控危险化学品，该加油站应要求油品运输单位强化运输管理、自身加强储存定置化管理。

6) 该项目经营过程中可能存在的危险有害因素为：①火灾、爆炸；②中毒和窒息；③车辆伤害；④触电；⑤高处坠落；⑥物体打击、⑦其它伤害。其中火灾、爆炸是主要的危险因素，加油站埋地储罐区、加油区、卸油区是主要危险源。

7) 该项目生产工艺不属于《重点监管危险化工工艺目录》（2013完整版）中所列的重点监管危险工艺。

8) 该项目生产单元、储存单元危险化学数量均未构成危险化学品重大危险源。

9) 采用安全检查表对该加油站设置了以下检查表：《站址选择安全检查表》、《总平面布置安全检查表》、《加油工艺及设施安全检查表》、《消防设施和给排水安全检查表》、《电气与报警和紧急切断系统安全检查表》、《重大生产安全事故隐患判定检查表》。评价组经过安全检查评价，共发现6个不符合项，现已全部整改完毕，整改完成后，该建设项目的站址选择、总平面布置、加油工艺及设施、消防设施和给排水、电气与报警和紧急切断系统等均能够满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）及其相关规范中的安全要求，不存在重大生产安全事故隐患。

10) 根据作业条件分析评价可知，该项目加油作业单元火灾爆炸风险为“显著危险，需要整改”等级，应引起足够的重视，需采取措施降低安全风险。其他作业单元的风险等级为“可能危险，需要注意”或“稍有危险，可以接受”，必须要加强对生产过程中的安全管理，遵守安全操作规程，分主次认真落实作业场所管理、设备安全检修及人员的安全教育培训工作，并按计划开展应急救援演练，提高从业人员应急处置能力。

11) 根据道化学火灾、爆炸危险指数法分析可知：该项目汽油日常最大储存量为76.95t，汽油储罐区的火灾爆炸危险指数为89.12，火灾爆炸危险等级为较轻，暴露半径为22.81m，一旦发生事故，暴露半径内58%的财产将可能被破坏。

采用安全补偿措施后，火灾爆炸综合指数降为70.40，火灾爆炸危险等级为“较轻”，暴露半径为17.97m；若发生火灾、爆炸事故，可使该单元的损失降低到46%，损失减少12%。

12) 该项目具备《危险化学品经营许可证管理办法》（原国家安全生产监督管理局令第55号，第79号修改）第六条申请经营许可证的条件。

总体评价结论：寻乌县中京加油站有限公司寻乌县中京公司汶口加油站项目安全设施能与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用，符合国家有关安全生产的法律法规和标准规范要求，其安全生产条件符合《危

险化学品建设项目安全监督管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第45号）、《江西省应急管理厅关于印发〈江西省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则〉（试行）的通知》（赣应急字〔2021〕100号）等相关要求，具备安全验收条件。

第十二章 与建设单位交换意见的情况结果

序号	与建设单位交换内容	建设单位意见
1	提供给评价机构的相关资料（包括附件中的复印文件）均真实有效。	真实有效
2	评价报告中涉及的物料品种、数量、含量及其理化性能、毒性、包装和运输条件等其他相关描述是否存在异议。	无异议
3	评价报告中涉及的工艺、技术以及设施、设备等的规格型号、数量、用途、使用温度、使用压力、使用条件等及其他相关描述是否存在异议。	无异议
4	评价报告中对建设项目的危险有害因素分析结果是否存在异议。	无异议
5	评价报告中对建设项目安全条件分析是否符合你单位的实际情况。	符合实际情况
6	验收过程中提出在整改措施及建议，你单位能否接受。	可以接受
<p>在该次评价过程中，我中心安全评价项目组与寻乌县中京公司汶口加油站项目相关负责人和工程技术人员就评价范围、资料的收集、存在的问题等进行了多次的交流。</p> <p>对于评价报告中提出的各种问题，经过双方沟通、交流后，大家意见基本一致。对于评价过程中提出的对策措施及建议，建设单位均接受认可。</p> <p>通过双方的交流与沟通，最后完成了本评价报告。</p>		
<p>被评价单位：</p> <p style="text-align: center;">寻乌县中京加油站有限公司 (盖章)</p> <p style="text-align: center;">日期： 年 月 日</p>		<p>评价单位：</p> <p style="text-align: center;">江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心 (盖章)</p> <p style="text-align: center;">日期： 年 月 日</p>

附件一：安全评价过程制作的图表

F1.1 总平面布置图

见报告后附图。

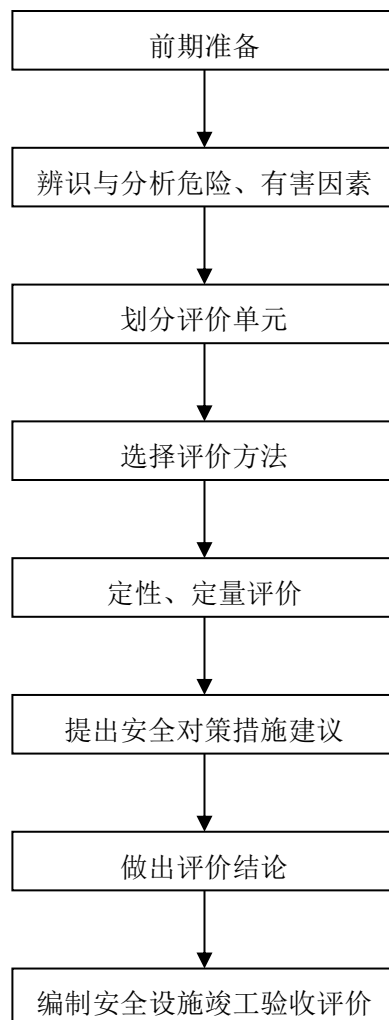
F1.2 工艺流程图

见报告后附图。

F1.3 爆炸危险区域划分平面图

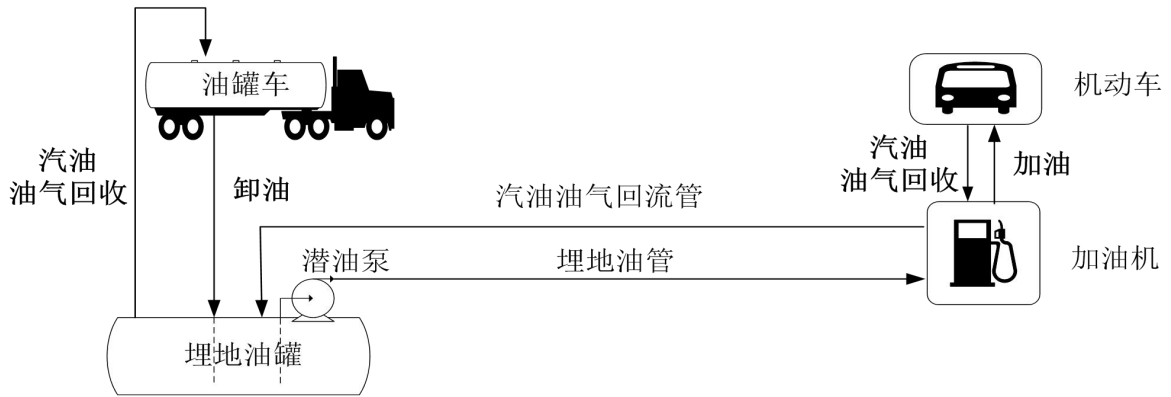
见报告后附图。

F1.4 安全评价程序框图



F1.5 工艺流程框图

1) 汽油工艺流程框图如下:



2) 柴油工艺流程框图如下:



附件二：选用的安全评价方法简介

F2.1 安全检查表分析法

安全检查表分析法是利用检查条款按照相关的标准、规范等对已知的危险类别、设计缺陷以及与一般工艺设备、操作、管理有关的潜在危险性和有害性进行判别检查。

评价组采用《站址选择安全检查表》、《总平面布置安全检查表》、《加油工艺及设施安全检查表》、《消防设施和给排水安全检查表》、《电气与报警和紧急切断系统安全检查表》、《重大生产安全事故隐患判定检查表》对该加油站的站址选择和总平面布置、站区安全间距、消防等设备设施等进行安全检查。

F2.2 作业条件危险性分析法

作业条件危险性评价法是一种简单易行的半定量评价方法，是对具有潜在危险性环境中作业时人员承受的风险的综合评估。此评价方法是由美国格雷厄姆和金尼先生提出的。评价运用系统安全工程的方法辨识危险，按事故因果论、能量转移学说的原理确定作业条件存在的危险性因素；L（事故发生的可能性）、E（人员暴露于危险环境的频繁程度）和C（一旦发生事故可能造成的后果）。用这三个因素分值的乘积 $D=L \times E \times C$ 来评价作业条件的危险性。D值越大，作业条件的危险性也越大。评价的各项赋分标准如下：

(L) 事故发生可能性分值

分数值	事故发生的可能性
10	完全会被预料到
6	相当可能
3	可能，但不经常
1	完全意外，很少可能
0.5	可以设想，很不可能
0.2	极不可能
0.1	实际上不可能

(E) 暴露于危险环境的频繁程度分值

分数值	人员暴露于危险环境的频繁程度
10	连续暴露
6	每天工作时间内暴露

3	每周一次或偶然暴露
2	每月暴露一次
1	每年几次暴露
0.5	非常罕见地暴露

分数值	事故造成的后果
100	10人以上死亡
40	数人死亡
15	1人死亡
7	严重伤残
3	有伤残
1	轻伤需救护

(C) 事故造成的后果分值**(D) 危险性等级划分标准**

危险性分值 (D)	危险程度
≥320	极度危险，不能继续作业
≥160~320	高度危险，需要立即整改
≥70~160	显著危险，需要整改
≥20~70	可能危险，需要注意
<20	稍有危险，可以接受

F2.3 道化学火灾、爆炸危险指数评价法

道化学公司火灾、爆炸危险指数评价方法，是用于评估特定工艺过程最大潜在损失范围的一种工具。它是利用工艺过程中的物质、工艺、设备、物料量等数据，通过定量分析的方法，对生产装置进行火灾、爆炸危险性评价，预测事故可能导致的实际危害和停产损失，并提出相应的措施与建议。该加油站所经营的汽油、柴油为易燃或可燃物品，极具火灾爆炸危险性。在非正常情况下，如大量泄漏、静电、雷击、撞击火花、电气短路或者人为违章作业，可能诱发火灾、爆炸危险。

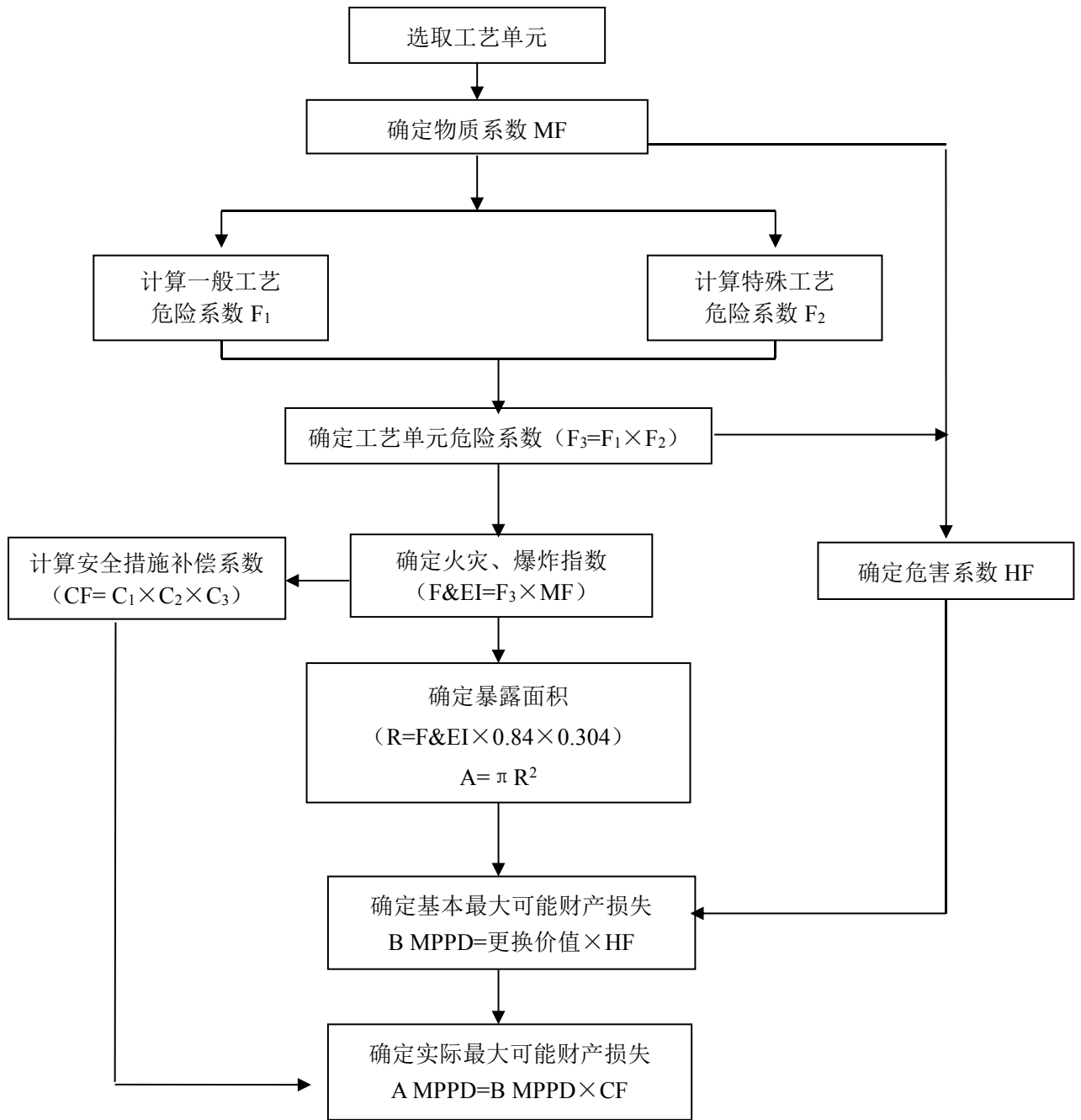
火灾、爆炸危险指数法是用于评估特定工艺过程中的最大潜在危险性的一种工具，可使人们预测事故可能导致的实际危害及停产损失。并通过火灾、爆炸危险分析，提出相关措施，为该加油站管理者提供决策依据。

火灾、爆炸危险指数法评价程序如下：

- 1、确定评价单元
- 2、确定单元物质系数 (MF)

- 3、计算一般工艺危险系数 (F1)
- 4、计算特殊工艺危险系数 (F2)
- 5、求取工艺单元危险系数 (F3)
- 6、确定火灾、爆炸指数 (F&EI)
- 7、安全措施修正系数 CF
- 8、确定危险系数 HF
- 9、确定工艺单元周围的暴露半径和暴露面积
- 10、确定基本最大可能财产损失 (Base MPPD)
- 11、确定实际最大可能财产损失 (Actual MPPD)

道化学公司 (DOW) 火灾、爆炸危险指数评价法 (第七版) 评价程序
见 F 图 2.3-1。



F 图 2.3-1 道化学公司（DOW）火灾、爆炸危险指数评价法评价程序图

附件三：定性、定量分析危险、有害程度的过程

F3.1 物料危险有害因素辨识与分析

F3.1.1 危险化学品的辨识

按照《危险化学品目录》（应急管理部等10部门公告，2015年第5号，2022年第8号）和《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的分类标准，该项目涉及的汽油和柴油均属于危险化学品；按《化学品分类和标签规范第7部分：易燃液体》（GB30000.7-2013）划分，汽油为类别2易燃液体，柴油为类别3易燃液体。汽油和柴油为该项目经营过程中存在的主要危险、有害物质，若因处置不当、操作不符合要求、意外泄漏、遇点火源等可能导致火灾爆炸事故发生，油品不完全燃烧产生的有毒烟雾（含有一氧化碳等物质）可引起人员中毒，其相应的理化特性、火灾危险性、危规分类及危险特性见下表。

F表 3.1-1 汽油的理化特性表

标识	中文名：汽油				危险化学品序号：1630	
	英文名：Gasoline；Petrol				CAS号：86290-81-5	
	分子式： C ₅ H ₁₂ ~C ₁₂ H ₂₆	分子量：72~170		危险性类别：易燃液体，类别2		
理化性质	外观与性状		无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味。			
	主要用途		主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业。			
	熔点（℃）	<-60℃	相对密度（水=1）	0.720~0.775	相对密度（空气=1）	3.5
	沸点（℃）	40~200℃		饱和蒸汽压（kPa）		/
	温度、压力	临界温度（℃）	/	临界压力（MPa）：		/
	溶解性	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇，易溶于脂肪。				
毒性及健康危害	毒性		中国 PC-TWA（mg/m ³ ）：300mg/m ³ [溶剂汽油]；毒性：/			
	健康危害		主要作用于中枢神经系统。急性中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止及化学性肺炎。可伴有中毒性周围神经病。液体吸入呼吸导致吸入性肺炎。溅入眼内，可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎或过敏性皮炎。急性经口中毒引起急性胃肠炎；重者出现类似急性吸入中毒症状。慢性中毒：神经衰弱综合征，周围神经病，皮肤损害。			
	急救方法		皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水彻底冲洗。眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少15分钟。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时给输氧。呼吸停止时，立即进行人工呼吸。就医。食入：给牛奶、蛋清、植物油等口服，洗胃。就医。			

	防护措施	生产过程密闭，全面通风。呼吸系统防护：空气中浓度超标时，佩戴防毒面具。眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。防护服：穿防静电工作服。手防护：必要时戴防护手套。其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。		
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物	一氧化碳、二氧化碳
	闪点（℃）	-46℃	爆炸上限%（v%）：	6.0%
	自燃温度（℃）	415~530℃	爆炸下限%（v%）：	1.3%
	危险特性	其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。		
	包装与储运	危险性类别：低闪点易燃液体；危险货物包装标志：7；包装类别：II；储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓温不宜超过30℃。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型。桶装堆垛不可过大，应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。罐装时应注意流速（不超过3m/s），且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。		
	禁忌物	强氧化剂。		
	灭火方法	泡沫、二氧化碳、干粉。用水灭火无效。		
泄漏处置	切断火源。在确保安全情况下堵漏。禁止泄漏物进入受限制的空间（如下水道等），以避免发生爆炸。喷水雾可减少蒸发。用沙土、蛭石或其他惰性材料吸收，然后收集运至废物处理场所。或在保证安全情况下，就地焚烧。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。			

F 表 3.1-2 柴油的理化性质及危险特性

标识	中文名：0#柴油[闭杯闪点≥60℃]		危险化学品序号：1674	
	英文名：Diesel oil; Diesel fuel		CAS号：/	
	分子式：/	分子量：/	危险性类别：易燃液体，类别3	
理化性质	外观与性状	稍有粘性的棕色液体。		
	主要用途	主要用作柴油机的燃料。		
	熔点（℃）	-18℃	相对密度（水=1）	0.80~0.90
	沸点（℃）	282~338℃	饱和蒸汽压（kPa）	/
	温度、压力	临界温度（℃）	/	临界压力（MPa）：
	溶解性	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇，易溶于脂肪。		
毒性及健康危害	毒性	中国MAC：未制订标准；毒性：具有刺激作用		
	健康危害	皮肤接触柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮，吸入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。		
	急救方法	皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂和大量清水清洗污染皮肤。眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水冲洗，至少15分钟。就医。吸入：脱离现场。脱去污染的衣着，至空气新鲜处，就医。防止吸入性肺炎。食入：误服者饮牛奶或植物油，洗胃并灌肠，就医		
	防护措施	工程控制：密闭操作，注意通风。呼吸系统防护：一般不需特殊防护，但建议特殊情况下，佩戴供气式呼吸器。眼睛防护：必要时戴安全防护眼镜。防护服：穿工作服。手防护：必要时戴防护手套。其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。		
燃	燃烧性	可燃	燃烧分解物	一氧化碳、二氧化碳

烧 爆 炸 危 险 性	闪点(°C)	[闭杯闪点≥60°C]	爆炸上限%(v%) :	/
	自燃温度(°C)	/	爆炸下限%(v%) :	/
	危险特性	高闪点易燃液体；遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
	包装与储运	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。桶装堆垛不可过大，应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。充装要控制流速，注意防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。		
	禁忌物	强氧化剂、卤素		
	灭火方法	泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。		
	泄漏处置	切断火源。应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。在确保安全情况下堵漏。用活性炭或其他惰性材料吸收，然后收集运到空旷处焚烧。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。		

F3.1.2 剧毒化学品辨识

根据《危险化学品目录》（2015年版）辨识，该项目涉及的汽油、柴油不属于剧毒化学品。

F3.1.3 高毒化学品辨识

根据卫法监发〔2003〕142号《高毒物品目录》（2003年版）辨识，该项目涉及的汽油、柴油属于低毒物品，不属于高毒物品。

F3.1.4 监控化学品的辨识与分析

根据《各类监控化学品名录》和《列入第三类监控化学品的新增品种清单》辨识，该项目涉及的汽油、柴油不属于国家监控的化学品。

F3.1.5 易制毒化学品辨识

易制毒化学品是指用于非法生产、制造或合成毒品的原料、配剂等化学物品，包括用以制造毒品的原料前体、试剂、溶剂及稀释剂、添加剂等。易制毒化学品本身不是毒品，但其具有双重性，易制毒化学品既是一般医药、化工的工业原料，又是生产、制造或合成毒品必不可少的化学品。

根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令 445号，[2018年修订]703号，国办函〔2021〕58号）辨识，该项目涉及的汽油、柴油不属于易制毒化学品。

F3.1.6 易制爆化学品辨识

根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版）辨识，该项目涉及的汽油、柴油不属于易制爆危险化学品。

F3.1.7 特别管控危险化学品的辨识结果

根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部2020年第3号）辨识，该项目涉及的汽油属于特别管控危险化学品，需要按照规定进行特别管控。

F3.1.8 重点监管的危险化学品辨识

根据《重点监管的危险化学品名录》（2013年完整版）辨识，该项目经营的汽油属于重点监管的危险化学品，需要按照规定进行重点监管。

对照《重点监管的危险化学品名录（2013年完整版）》、《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（原安监总厅管三〔2011〕142号）的要求，储存、经营重点监管危险化学品的企业，要切实落实安全生产主体责任，对照《措施和原则》，全面排查危险化学品安全管理的漏洞和薄弱环节，及时消除安全隐患，提高安全管理水平。要完善安全监控措施、健全安全生产规章制度和各项操作规程、采用先进技术、加强培训教育，细化并落实《措施和原则》提出的各项安全措施，提高防范危险化学品事故的能力。要按照《措施和原则》提出的应急处置原则，完善本单位危险化学品事故应急预案，配备必要的应急器材，开展应急处置演练和伤员急救培训，提升危险化学品应急处置能力。

该项目汽油监管措施落实情况如下：

	应采取的安全措施	实际采取的安全措施	结论
安全措施	【一般要求】		
	操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。	操作人员经过了内部的专门培训，操作熟练，具备应急处置知识，未发现违反操作规程。具备相应应急处置知识。	符合

密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏检测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套。	该加油站卸油采取密闭操作；油站附件没有火种。	符合
储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。	该加油站储罐设有液位仪并有高液位报警装置。	符合
避免与氧化剂接触。	没有与氧化剂接触。	符合
生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。	该加油站站区储罐区、加油区均设有相应的安全警示标志。并配备了相应品种和数量的消防器材。	符合
【特殊要求】		
【操作安全】		
(1) 油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。	该加油站罐区附近严禁烟火，汽油均单品单罐储存于油罐中。	符合
(2) 往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。	往油罐装油时，输油管均插入油面以下或接近罐的底部。罐区内没有存放油手套等。	符合
(3) 当进行灌装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。	进行灌装汽油时汽车不发动。卸油完毕罐车静置 15min 后，卸油员引导油罐车启车、离站。	符合
(4) 汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的 1.5 倍以上。	该加油站周边电杆距离加油作业区超过 50m，符合规范要求。	符合
(5) 注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。	该加油站为室外设备，不存在仓库。	——
【储存安全】		
(1) 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。	该加油站汽油储存地下卧式储罐内。远离火种、热源。	——
(2) 应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。	没有与氧化剂混存。汽油采用单品单罐储存。	符合
(3) 采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应有泄漏应急处理设	该加油站内爆炸危险区域的电气设备采用防爆型设备。	符合

<p>备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于 1000m³ 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。</p>	<p>储罐容量没有超过 1000m³。</p>	
【运输安全】		
<p>(1) 运输车辆应有危险货物运输标志、安装具有行驶记录功能的卫星定位装置。未经公安机关批准，运输车辆不得进入危险化学品运输车辆限制通行的区域。</p>	<p>该加油站不承担汽油的运输，均由其他具备相应资质的危险货物运输公司承担。</p>	---
<p>(2) 汽油装于专用的槽车（船）内运输，槽车（船）应定期清理；用其他包装容器运输时，容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车，必须有导静电拖线。对有每分钟 0.5m³ 以上的快速装卸油设备的油罐汽车，在装卸油时，除了保证铁链接地外，更要将车上油罐的接地线插入地下并不得浅于 100mm。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。</p>	<p>该加油站不承担汽油的运输环节；由其他具备相应资质的危险货物运输公司承担。</p>	---
<p>(3) 严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输，运输途中应防曝晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。</p>	<p>该加油站不承担汽油的运输，均由其他具备相应资质的危险货物运输公司承担。</p>	---
<p>(4) 输送汽油的管道不应靠近热源敷设；管道采用地上敷设时，应在人员活动较多和易遭车辆、外来物撞击的地段，采取保护措施并设置明显的警示标志；汽油管道架空敷设时，管道应敷设在非燃烧体的支架或栈桥上。在已敷设的汽油管道下面，不得修建与汽油管道无关的建筑物和堆放易燃物品；汽油管道外壁颜色、标志应执行《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》（GB 7231-2003）的规定。</p>	<p>该加油站输送汽油的管道均埋地敷设。</p>	---
<p>(5) 输油管道地下铺设时，沿线应设置里程桩、转角桩、标志桩和测试桩，并设警示标志。运行应符合有关法律法规规定。</p>	<p>该加油站输送汽油的管道均埋地敷设。均经过具备相应资质的设计、施工单位设计施工，符合规定。</p>	符合
【急救措施】		
<p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p>	<p>该加油站生产安全事故应急预案中包含了危险化学品吸入、食入、皮肤接触、眼睛接触等急救措施。</p>	符合
【灭火方法】		

喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。 灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。	该加油站生产安全事故应急预案中包含了危险化学品火灾、爆炸事故的灭火方法及其灭火剂。	符合
【泄漏应急处置】		
消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用砂土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。 作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为 50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为 300m。	该加油站生产安全事故应急预案中包含了危险化学品泄漏应急处置措施。	符合

F3.1.9 淘汰落后安全技术工艺、设备辨识

根据《淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016年）》对该加油站涉及的安全技术工艺及设备设施进行辨识，该项目涉及的安全技术工艺及设备设施均不属于淘汰落后安全技术工艺、设备。

F3.1.10 有限空间辨识

根据《工贸企业有限空间作业安全管理与监督暂行规定》（安监局令[2013]第59号，第80号令修订）进行辨识，该加油站埋地油罐内部、人孔操作井、隔油池、化粪池等场所为有限空间。

F3.2 生经营储存过程危险有害因素的辨识与分析

F3.2.1 危险有害因素辨识

按照《危险化学品目录》（2015年版）和《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的分类标准，该项目涉及的汽油和柴油均属于危险化学品；按《化学品分类和标签规范 第7部分：易燃液体》（GB30000.7-2013）划分，汽油为类别2易燃液体，柴油为类别3易燃液体。

参照《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T 13861-2022）、

《企业职工伤亡事故分类》（GB/T 6441-1986）、《职业病危害因素分类目录》（国卫疾控发〔2015〕92号）、《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ2.1-2019）和《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》（GBZ2.2-2007），综合考虑起因物、引起事故的诱导性原因、致害物、伤害方式并参考同行业常见事故类别、伤害方式、事故概率统计等相关资料，该项目埋地油罐区、加油区、装卸点是主要危险场所，其储存和经营过程中主要危险有害因素为（1）火灾、爆炸；（2）中毒和窒息；（3）车辆伤害；（4）触电；（5）高处坠落；（6）物体打击；（7）其他伤害，

F3.2.2 危险有害因素分析

F3.2.2.1 火灾、爆炸危险性分析

（1）该项目涉及的汽油蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃，引发火灾、爆炸事故。

（2）该项目涉及的柴油遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

（3）汽油、柴油在装卸、输送过程中流速过快，或者贮罐、管道等无导静电措施，可能产生静电积聚，由静电火花而引起火灾、爆炸事故。

（4）汽油、柴油贮罐无高液位控制措施，卸油时造成满溢泄漏，遇火源，可引发发生火灾、爆炸事故。

（5）汽油、柴油贮罐设置为地下式贮罐，埋地贮罐未设置相应的防腐措施，或焊接质量不合格，长年使用，发生罐体腐蚀引发油品泄漏，若遇点火源，可引发火灾、爆炸事故。

（6）地下输油管道未设置相应的防腐措施，或焊接质量不合格，使用时间过长易造成管道腐蚀穿孔，导致油品泄漏，若遇点火源，可引发火灾、

爆炸事故。

(7) 地下输油管线的地沟未用沙填实，油气积聚达到爆炸极限浓度，可引发火灾、爆炸事故。

(8) 油罐通气管、呼吸阀维护不当等原因，不能正常关闭，易导致油品大量挥发，当浓度到达爆炸极限，若遇点火源，可引发火灾、爆炸事故。

(9) 卸完油如果立即启动油罐车，油罐车周围的油气未消散，可能会引起油气燃烧、爆炸。

(10) 在加油过程中，进站加油车辆未熄火，或者有人员在加油作业区违章用火，可能使挥发的油气与火源接触后闪燃，引发火灾事故。

(11) 加油员若违反规程向塑料容器加注油品，易造成静电积聚放电，会引起油品或油气燃烧，发生火灾。

(12) 加油过程，洒在地上的汽油不及时处理或处理不当，会引起地面汽油燃烧，发生火灾危险。

(13) 站区内建构筑物未设置防雷设施、防雷设施失效，可能因雷电造成火灾、爆炸事故。

(14) 项目设有一定量的电力电缆，这些电缆分别连接着各个电气设备。电缆自身故障产生的电弧、附近发生着火、短路或超负荷等可引起电力电缆火灾。线路因绝缘下降导致短路，存在着火灾、爆炸的危险。

(15) 加油区、油罐区等爆炸危险区域的电气设备若未按防爆要求设置，易产生电火花，引起火灾、爆炸事故。

(16) 加油区、油罐区、站房等建构筑物、设备、管道未设置静电接地或静电接地设施失效，可能导致火灾、爆炸事故。

(17) 在对油罐区、加油区等爆炸危险区域的汽油柴油贮罐、输油管线、加油机等进行检修时，如设备、管道未置换或未完全置换，导致空气进入与汽油蒸气爆炸性混合物，遇明火、高热等，可引起火灾、爆炸事故。

(18) 卸油车卸油时未做好静电接地，可能引起火灾爆炸事故。

(19) 进油管伸至罐内距罐底深度不够，可能在罐内产生油品喷溅，引发静电火灾事故。

(20) 汽车加油作业时，加油枪未拔开车，导致加油机倒下砸到作业人员、起火后发生火灾爆炸等危险。

(21) 使用手机付款、接打电话等的瞬间可能产生微小的火花，在加油站存在燃油泄漏的情况，很容易导致火灾爆炸等危险性。

(22) 在给汽车加油过程中或者汽车碰撞加油机导致的油品泄漏，若遇到明火，则极有可能产生爆炸。

(23) 外来车辆故障，导致车辆自燃，导致与加油作业逸出的油蒸气产生火灾爆炸。

(24) 检修油储罐、加油机、工艺管线时，没有使用防爆型照明设备，或在检修时由于铁器之间碰撞、摩擦产生火花，都有可能引发火灾爆炸事故。

(25) 汽油通常是 C4 以上烷烃、烯烃、环烷烃、芳香烃等。有机物的相对分子量越小，沸点那就越低，越容易挥发。这些介质的共性有毒有害、易挥发、易扩散。清洗油罐时，未按清罐安全要求进行，储罐内介质气体未完全置换或清理不净，人员进罐动火检修，都有可能引发火灾爆炸事故。

(26) 雷雨天气时，雷电放电过程产生强大的电流，形成丰富的电磁辐射和强光辐射，下雨时对流云内对流运动和水滴的不断碰撞分裂，使积雨云通过起电机机制积累大量空间电荷，在云内形成不同部位的正、负电荷中心，造成极高的场强，当云与云、云与地间的电位差增大到一定数值就可产生火花放电。雷电危害方式有：产生的高电压、大电流产生的电效应、热效应和机械力造成许多危害。

F3.2.2.2 中毒和窒息危险性分析

汽油、柴油对人体均有一定的危害性，人体接触或吸入可引发中毒事故，

具体危害如下。

(1) 汽油是一种有机溶剂，对神经系统具有较高的亲和力和毒害作用，人体经呼吸道长期吸入一定浓度的汽油后，可引起慢性中毒。

(2) 汽油急性中毒对中枢神经系统有麻醉作用，出现意识丧失，反射性呼吸停止；中毒性脑病、化学性肺炎等；慢性中毒则出现神经衰弱、植物神经功能紊乱等。溅入眼内可致角膜损害，甚至失明。皮肤接触致接触性皮炎或灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。

(3) 皮肤接触为主要吸收途径。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。

(4) 进入贮罐内检修时，因设备内未置换合格或未采取有效的隔绝措施，进入设备前或作业期间未按规定取样分析合格，可能造成人员中毒或窒息。

(5) 汽油发生火灾燃烧后会产生一氧化碳和二氧化碳等有毒有害气体，会造成人员的中毒窒息。

(6) 在加油区，加油过程中，油气泄漏，可能引发窒息，甚至中毒的危险。

(7) 经营过程中可能造成人员中毒的原因如下：

①油品泄漏的大量蒸发气体的有毒性；

②入罐作业，罐内油气浓度超标或缺氧可导致作业人员发生中毒窒息事故；

③作业场所油气浓度超标，作业人员长期吸入高浓度油气，作业环境通风不良、无个体防护。

F3.2.2.3 车辆伤害危险性分析

车辆伤害是指企业机动车辆在行驶中引起的人体坠落和物体倒塌、下落、挤压伤亡事故。通常可因道路不良、视线不良、缺少行车安全警示标志、限速标志和道路指示以及车辆或驾驶员的管理等方面的缺陷均可能引发车辆伤害事故。

该站成品油的运进、运出均使用汽车作为运输工具。卸油作业时，若站内道路狭窄，道路弯道曲线半径、照明等不符合安全要求，或者汽车速度较快、制动失灵、司机疏忽大意等时，可能发生车辆伤害的危险性。

进站加油的各种运输车辆特别是超高超重超长的运输车可能发生碰撞、伤人、伤物事故。

F3.2.2.4 电气事故危险性分析

1) 触电危险

触电事故的伤害是由电流的能量造成。触电可分为电击和电伤两种情况。

(1) 电击

①分布：配电线路以及在作业过程中使用的各种电气拖动设备、移动电气设备、照明线路及照明、生活电器（电视、电扇、空调）等，上述环节均存在直接接触电击及间接接触电击的可能。

②伤害的方式和途径

伤害的方式：电击是电流通过人体内部引起可感知的物理效应。电击对人体伤害程度与通过人体电流强度、种类、持续时间、通过途径及人体状况等多种因素有关。当伤害电流通过人体时，人体受到局部电能作用，使人体内细胞的正常工作遭到不同程度的破坏，产生生物学效应、热效应、化学效应和机械效应，会引起压迫感、打击感、痉挛、疼痛、呼吸困难、血压异常、昏迷、心律不齐等、严重时会引起窒息、心室颤动而导致死亡。伤害的途径：人体触及设备和线路正常运行时的带电体发生电击：人体触及正常状态下不

带电，而当设备或线路故障（如漏电）时意外带电的金属导体（如设备外壳）发生电击；人体进入地面带电区域时，两脚之间承受到跨步电压造成电击。

③电击危险因素的产生原因：

---电气线路或电气设备在设计、安装上存在缺陷，或在运行中，缺乏必要的检修维护，使设备或线路存在漏电、过热、短路、接头松脱、断线碰壳、绝缘老化、绝缘击穿、绝缘损害、PE线断线等隐患；

---没有设置必要的安全技术措施（如保护接零、漏电保护、安全电压等电位联结等），使安全措施失效；

---电气设备运行管理不当，安全管理制度不完善；没有安全措施；

---专业电工或机电设备操作人员的操作失误，或违章作业等。

（2）电伤

①分布：变配电所、配电线路、配电柜、开关等。

②伤害的方式和途径：

伤害的方式：由电流的热效应、化学效应、机械效应对人体造成局部伤害等。多见于机体外部，往往在机体表面留下伤痕，如电弧烧伤、电流灼伤、电烙印、皮肤金属化、电气机械性伤害等。

伤害的途径：直接烧伤：当带电体与人体之间发生电弧时，有电流通过人体形成烧伤。直接电弧烧伤是与电击同时发生的。间接烧伤：当电弧发生在人体附近时，对人体产生烧伤，包括融化了的炽热金属溅出造成的烫伤。电流灼伤：人体与带电体接触，电流通过人体由电能转换为热能造成的伤害。

③带电危险因素的产生原因：

--一带负荷（特别是感性负荷）拉开裸露的闸刀开关；

---误操作引起短路；线路短路、开启式熔断器熔断时，炽热的金属微粒飞溅；

--一人体过于接近带电体等。

2) 雷电危险

(1) 分布：储存成品油的设备和管道，如油罐区、站房、加油区、较高的建筑物等均有雷电危险。

(2) 伤害的方式和伤害的途径

伤害的方式：直接雷击放电、二次放电、雷电流的热量可能引起爆炸和火灾；雷电的直接击中、跨步电压的作用及火灾爆炸间接作用会造成人员伤亡；雷击可直接毁坏建构筑物，导致电气设备击穿或烧毁；发电机、变压器、电力线路等遭受雷击，可导致大规模停电事故。

伤害的途径：由直击雷、雷电感应、雷电波的电性质、热性质、机械性质的破坏作用引起。

(3) 雷电危险因素的产生原因

从雷电防护的角度分析，雷电危险因素的产生原因主要有：

- 防雷装置设计不合理；
- 防雷装置安装存在缺陷；
- 防雷装置失效，防雷接地体接地电阻不符合要求；
- 缺乏必要的人身防雷安全知识等。

F3.2.2.5 高处坠落危险性分析

在卸油过程中，作业人员在油罐车上或油站检修时，作业人员在加油棚顶或建筑物顶部等超过地面 2m 以上的高处进行作业，如果未采取有效的防护措施或未按要求佩戴个人防护用品等违章作业时，就有可能发生高处坠落的危险，造成人员伤害。

F3.2.2.6 物体打击危险分析

检修时需要使用较多金属工具，如果工具使用或放置不当，可能从高处落下。设备受腐蚀严重，强度不够，其部件从高处落下也会造成物体打击。如果检修人员未戴好安全帽也容易遭受物体打击。

F3.2.2.7 坍塌风险分析

该项目设置钢网结构的轻质罩棚，如果安装质量不符合要求，或在设计时强度不够，可能会发生坍塌事故，2008年南方大雪，造成了许多加油站罩棚坍塌。该项目地势较高，站内水平面与东、西、北三侧空地、果园高差3—7m不等，如基建未按要求施工遇强暴雨或地震可能造成滑坡、坍塌等事故。

F3.2.2.8 有限空间危险、有害分析

油罐、隔油池检修前和进入有限空间作业前，未进行风险分析或未制定详细的检修计划可能发生爆炸、中毒、窒息等事故。

油罐、隔油池检修和进入有限空间作业时若未严格执行动火作业、有限空间等危险作业票制度，未落实防范措施，易发生火灾、爆炸、中毒、窒息事故。

进入有限空间作业时，如油罐、隔油池内的可燃性混合物或有毒有害气体未进行置换或置换不彻底、待检修的设备与系统没有很好的隔离、进入容器检修前未进行氧气浓度分析或分析不合格进行检修容易引起爆炸、中毒等事故的发生。

进入有限空间的作业人员无证作业、防护不当或作业现场无人监护而贸然进行动火作业有可能引起燃烧爆炸事故。

F3.2.2.8 其它伤害危险分析

1) 高温

在高温季节，当环境温度高于体温时，使人散热发生困难，加剧了体温调节机能的紧张活动，使人感到不适，而且随着大量出汗，造成人体水、盐排出增加而影响健康，甚至可能发生中暑。长期高温作业可出现高血压、心肌受损和消化功能障碍病症。高温作业人员受环境热负荷的影响，作业能力随温度的升高而明显下降。

2) 暴雨

该地区属中亚热带季风湿润气候，雨量丰沛，夏季多暴雨，如下水道阻塞，水泄不及，可能造成内涝积水。

3) 噪声

车辆等会产生一定的噪声，噪声超标或长时间在噪音危害严重的场所作业，均会造成作业人员的听力损害和精神恍惚，发生职业病并进而影响作业人员的判断力、反应能力，造成误操作，引起其他生产事故。

通过上述分析，该加油站潜在的危險有害因素汇总如下表：

作业场所	危險、有害因素								
	火灾爆炸	触电	高处坠落	车辆伤害	中毒	物体打击	窒息	高温	噪声
油罐区	√				○		○	○	
卸油作业区	√			√	○			○	○
加油作业区	√	○	○	√	○	○		○	○
站房	○	√					○	○	○
配电间	○	√					○	○	○
发电间	○	√					○	○	○

备注：√为主要危害，○为次要危害。

F3.3 重点监管的危險化工工艺辨识

按照《重点监管危險化工工艺目录（2013年完整版）》、《首批重点监管的危險化工工艺安全控制要求、重点监控参数及推荐的控制方案》、《第二批重点监管危險化工工艺重点监控参数、安全控制基本要求及推荐的控制方案》、《调整的首批重点监管危險化工工艺中的部分典型工艺》要求，辨识结果为：

该项目油罐区、加油区工艺流程较简单，采用目前国内常用的储运工艺，主要是油料的装卸、输送、储存，不涉及化学反应生产过程，不属于《重点监管危險化工工艺目录（2013年完整版）》中重点监管的危險化工工艺。

F3.4 重大危險源辨识

1) 根据《危險化学品重大危險源辨识》（GB18218-2018）

(1) 生产单元、储存单元内存在危險化学品的数量等于或超过表1、

表 2 规定的临界量，即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品的数量根据处理危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

a) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

b) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按式（1）计算，若满足式（1），则定为重大危险源：

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n \geq 1 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；
 Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

2) 危险化学品储罐以及容器、设备或仓储区的危险化学品的实际存在量按设计最大量确定。

3) 对于危险化学品混合物，如果混合物与其纯物质属于相同危险类别，则视混合物为纯物质，按混合物整体进行计算，如果混合物与其物质不属于相同危险类别，则按新危险类别考虑其临界量。

2) 重大危险源的辨识及计算

该项目按生产单元和储存单元进行重大危险源辨识。参照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）规定，该项目涉及的危险化学品有易燃液体汽油、柴油被列入《危险化学品重大危险源辨识》的辨识范围。重大危险源辨识按下表进行。

(1) 该项目设有 4 台四枪加油机，站内设柴油车位 4 个，汽油车位 12 个，柴油按 4 车位同时加油，油箱容积取 500L/辆计算；汽油按 12 车位同时加油，油箱容积取 60L/辆计算，辨识结果见表 3.4-1。

表 3.4-1 生产单元重大危险源辨识结果

序号	类别	辨识范围物质名称	临界量/t	单元内总量	重大危险源辨识
----	----	----------	-------	-------	---------

				/t	
1	易燃液体(甲类)	汽油 (CAS号 86290-81-5)	200	0.74	0.74/200+1.86/5000=0.004072<1; 不构成重大危险源
2	易燃液体(丙类)	车用柴油	5000	1.86	

注：单元内总量=输油管线油品在线量+加油车位同时加油加满量：

汽油： $3.14 \times 0.025^2 \times 131 \times 0.76 + 60 \times 12 \times 0.001 \times 0.76 = 0.74$

柴油： $3.14 \times 0.025^2 \times 81.5 \times 0.86 + 500 \times 4 \times 0.001 \times 0.86 = 1.86$

(2) 储存单元 (油罐区)

表 3.4-2 储存单元重大危险源辨识结果

序号	类别	辨识范围物质名称	临界量/t	单元内总量/t	重大危险源辨识
1	易燃液体 (甲类)	汽油 (CAS号 86290-81-5)	200	76.95t	76.95/200+58.06/5000=0.39636<1; 不构成重大危险源
2	易燃液体 (丙类)	车用柴油	5000	58.06t	

该项目储存单元储量及生产单元危险化学品在线量均不构成重大危险源，故无需分级。

F3.5 爆炸危险环境分析及划定

场所或装置	区域	类别	危险介质
加油区 (甲类)	加油机壳体内部空间	1区	汽油
	以加油机中心线为中心线，以半径为 3.0m 的地面区域为底面和以加油机顶部以上 0.15m 半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间	2区	
油罐区 (甲类)	罐内部油品表面以上的空间	0区	汽油
	人孔 (阀) 井内部空间、以通气管管口为中心，半径为 0.75m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间	1区	
	距人孔 (阀) 井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间、以通气管管口为中心，半径为 2m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间	2区	
油罐车 (甲类)	罐内部油品表面以上的空间	0区	汽油
	人孔 (阀) 井内部空间、以通气管管口为中心，半径为 0.75m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间	1区	
	距人孔 (阀) 井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间、以通气管管口为中心，半径为 2m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间	2区	

站内爆炸危险区域的等级范围划分：

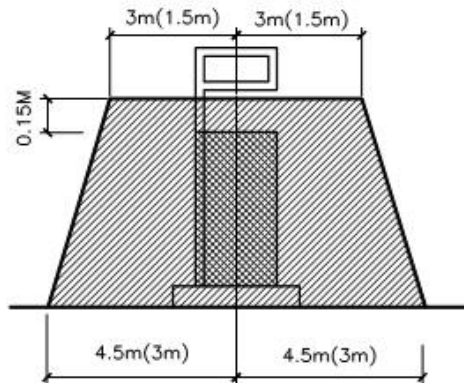
根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 的规定，划分站内爆炸危险区域的等级范围。

1) 汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的沟和坑划为 1 区。

2) 汽油加油机。汽油加油机爆炸危险区域划分,应符合下列规定:

(1) 加油机壳体内部空间应划分为1区。

(2) 以加油机中心线为中心线,以半径为3m的地面区域为底面和以加油机顶部以上0.15m半径为1.5m的平面为顶面的圆台形空间,应划分为2区。



注:采用加油油气回收系统的加油机爆炸危险区域用括号内数字。↵

汽油加油机爆炸危险区域划分↵

0区: 1区: 2区↵

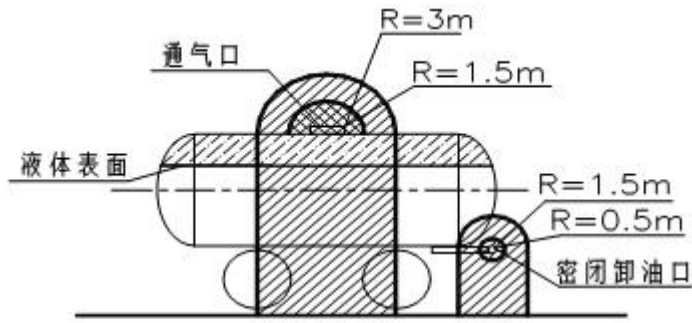
3) 油罐车卸汽油

汽油的地面油罐、油罐车和密闭卸油口的爆炸危险区域划分,应符合下列规定:

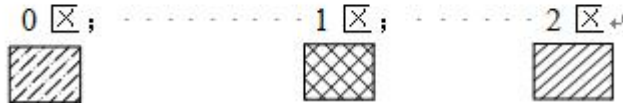
(1) 地面油罐和油罐车内部的油品表面以上空间应划分为0区。

(2) 以通气口为中心,半径为1.5m的球形空间和以密闭卸油口为中心,半径为0.5m的球形空间,应划分为1区。

(3) 以通气口为中心,半径为3m的球形并延至地面的空间和以密闭卸油口为中心,半径为1.5m的球形并延至地面的空间,应划分为2区。



汽油的地面油罐、油罐车和密闭卸油口爆炸危险区域划分

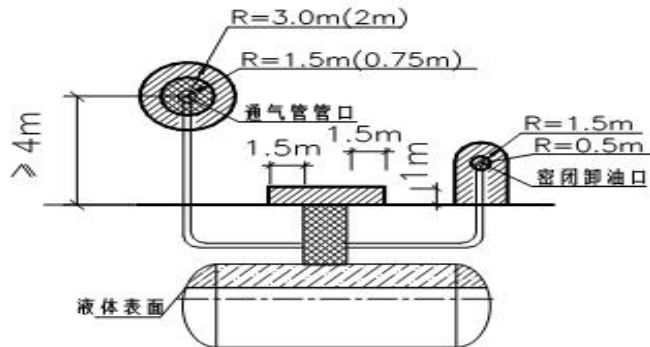


4) 埋地卧式汽油储罐

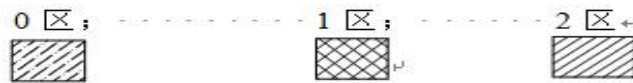
埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分，应符合下列规定：

(1) 罐内部油品表面以上的空间应划分为0区。

(2) 人孔（阀）井内部空间、以通气管管口为中心，半径为1.5m的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为0.5m的球形空间，应划分为1区。



埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分



注：采用卸油油气回收系统的汽油罐通气管管口爆炸危险区域用括号内数字。

(3) 距人孔（阀）井外边缘1.5m以内，自地面算起1m高的圆柱形空间、以通气管管口为中心，半径为2m的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为0.75m的球形并延至地面的空间，应划分为2区。

从上述看来，油罐车内部的油品表面以上空间和罐内部油品表面以上的空间火灾、爆炸的危险性最大，是连续出现或长期出现爆炸性气体混合物的环境，应密切重视。汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的沟和坑；加油机

壳体内部空间；油罐车卸汽油以通气口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间以及埋地卧式汽油储罐人孔井内部空间、以通气管管口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间火灾、爆炸的危险性不可忽视，是正常运行时可能出现爆炸性气体混合物的环境，也应重视。

F3.6 定性、定量评价过程

F3.6.1 安全检查表法评价

评价组采用《站址选择安全检查表》、《总平面布置安全检查表》、《加油工艺及设施安全检查表》、《消防设施和给排水安全检查表》、《电气与报警和紧急切断系统安全检查表》、《重大生产安全事故隐患判定检查表》对该加油站的站址选择、总平面布置、加油工艺及设施、消防设施和给排水、电气与报警和紧急切断系统、是否存在重大生产安全事故隐患等进行安全检查。现按规范要求列检查表如下：

1) 站址选址

F 表 3.6-1 站址选择安全检查表

选址选择要求	依据标准	检查结果	备注
1.汽车加油加气加氢站的站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利、用户使用方便的地点。	GB50156-2021 第 4.0.1 条	该加油站的站址选择，符合城乡规划、环境保护和防火安全的要求，交通便利。	符合
2.在城市中心区不应建一级汽车加油加气加氢站、CNG 加气母站。	GB50156-2021 第 4.0.2 条	该加油站属于二级加油站（同时设置有加油和卸油油气回收系统），项目所在地非城市中心区。	符合
3.城市建成区内的汽车加油加气加氢站宜靠近城市道路，但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	GB50156-2021 第 4.0.3 条	该加油站不属于城市干道的交叉路口附近	符合
4.加油站的汽油埋地油罐、加油机、通气管管口与重要公共建筑物的安全间距不论级别均为 35m(有卸油和加油油气回收系统)。 加油站的柴油埋地油罐、加油机、通气管管口与重要公共建筑物的安全间距	GB50156-2021 第 4.0.4 及条文说明	该加油站的汽油、柴油埋地油罐、加油机和通气管管口 50m 范围内没有重要公共建筑物。	符合

选址选择要求	依据标准	检查结果	备注
不论级别均为 25m。			
5.二级加油站埋地汽油罐与明火地点或散发火花地点,有卸油和加油油气回收系统时防火间距为 17.5m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站汽油储罐与周围没有散发火花地点。	符合
6.二级加油站汽油通气管管口、加油机与明火或散发火花地点的防火间距为 12.5m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站汽油通气管管口、加油机周围 25m 范围内无明火或散发火花地点。	符合
7.民用建筑物按照其重要程度和人员密集程度分为三个保护类别,二级加油站汽油埋地油罐(有卸油和加油油气回收系统)与一、二、三类保护物的防火间距分别为 14m、11m、8.5m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站站区周边无一、二、三类保护物。	符合
8.二级加油站柴油埋地油罐、通气管管口、加油机与一、二、三类保护物的防火间距应分别为 6m、6m、6m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站站区周边无一、二、三类保护物。	符合
9.二级加油站的汽油埋地油罐、通气管管口、加油机(有卸油和加油油气回收系统)与丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及不大于 50m ³ 的埋地甲、乙类液体储罐的防火距离分别为 11m、10.5m、10.5m。 二级加油站的柴油埋地油罐、通气管管口、加油机与丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及不大于 50m ³ 的埋地甲、乙类液体储罐的防火距离分别为 9m、9m、9m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站周边环境简单,无丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及不大于 50m ³ 的埋地甲、乙类液体储罐,详见本报告表 2.4-1。	符合
10.二级加油站的汽油埋地油罐、通气管管口、加油机(有卸油和加油油气回收系统)与室外变配电站的防火间距分别为 15.5m、12.5m、12.5m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站周边 20m 范围内无室外变配电站。	符合
11.二级加油站的汽油埋地油罐、通气管管口、加油机(有卸油和加油油气回收系统)与铁路的防火间距分别为 15.5m、15.5m、15.5m。 二级加油站的柴油埋地油罐、通气管管口、加油机与铁路的防火间距分别为 15m、15m、15m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站周边无铁路。	符合
12.二级加油站的汽油埋地油罐、通气管管口、加油机(有卸油和加油油气回收系统)与快速路、主干路的防火间距分别为 5.5m、5m、5m。 二级加油站的柴油埋地油罐、加油机、通气管管口快速路、主干路的防火间距分别为 3m、3m、3m。	GB50156-2021 第 4.0.4 条及条文说明	该加油站的汽(柴)油埋地油罐、通气管管口、加油机与周边道路的距离符合要求。	符合

选址选择要求	依据标准	检查结果	备注
13.二级加油站的汽（柴）油埋地油罐、通气管管口、加油机与架空通信线的防火间距分别为 5m、5m、5m。	GB50156-2021 第 4.0.4 及条文说明	该加油站设备与周边的架空通信线距离符合要求。	符合
14.二级加油站的汽（柴）油埋地油罐、通气管管口、加油机与架空电力线路（无绝缘层）的防火间距分别为：1 倍杆高且不应小于 6.5m、6.5m。	GB50156-2021 第 4.0.4 及条文说明	该加油站内的汽（柴）油设备与周边架空电力线的距离符合要求。	符合

从上表可知，该项目站址选择满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中有关加油站选址的要求。

2) 总平面布置

F 表 3.6-2 总平面布置安全检查表

总平面布置要求	依据标准	检查结果	备注
1.车辆入口和出口应分开设置。	GB50156-2021 第 5.0.1 条	该加油站出入口分开设置，中间设置分隔带。	符合
2.站区内停车位和道路应符合下列规定： 1) 站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。CNG 加气母站内单车道或单车停车位宽度不应小于 4.5m，双车道或双车停车位宽度不应小于 9m；其他类型汽车加油加气加氢站的车道或停车位，单车道或单车停车位宽度不应小于 4m，双车道或双车停车位宽度不应小于 6m。 2) 站内的道路转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于 9m。 3) 站内停车位应为平坡，道路坡度不应大于 8%，且宜坡向站外。 4) 作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。	GB50156-2021 第 5.0.2 条	该加油站加油单车道最小宽度为 5.2m；双车道宽为 8.8m。站内的道路转弯半径按行驶车型确定，转弯半径大于 9m；道路坡度不大于 8%；加油区地坪及卸油区地坪均为水平面。站内停车区和道路路面采用混凝土路面。	符合
3.作业区与辅助服务区之间应有界线标识。	GB50156-2021 第 5.0.3 条	辅助服务区与作业区有界线标识。	符合
4.加油加气加氢站作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	GB50156-2021 第 5.0.5 条	加油作业区内无“明火地点”或“散发火花地点”。	符合
5.当引用外源有困难时，汽车加油加气加氢站可设置小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口应安装阻火器。排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离，应符合下列规定： (1) 排烟口高出地面 4.5m 以下时，不应小于 5m。	GB50156-2021 第 13.1.4 条	按设计要求设置发电间及相关安全设施。	符合

(2) 排烟口高出地面 4.5m 以上时,不应小于 3m。			
6.站房不应布置在爆炸危险区域。站房部分位于作业区内时,建筑面积等应符合本标准第 14.2.10 条的规定。	GB50156-2021 第 5.0.9 条	站房布置在非加油作业区内,站房内没有明火设备。	符合
7.当汽车加油加气加氢站内设置非油品业务建筑物或设施时,不应布置在作业区内,与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距,应符合本标准第 4.0.4 条~第 4.0.8 条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时,应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	GB50156-2021 第 5.0.10 条	该加油站内没有设置经营性餐饮、汽车服务等非站房所属建筑物设施。	符合
8.汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域,不应超出站区围墙和可用地界线。	GB50156-2021 第 5.0.11 条	加油站的爆炸危险区域,未超出站区围墙和可用地界线。	符合
9.汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建(构)筑物之间,宜设置不燃烧体实体围墙,围墙高度相对于站内和站外地坪均不宜低于 2.2m。当汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建(构)筑物之间的距离大于本标准表 4.0.4~表 4.0.8 中安全间距的 1.5 倍,且大于 25m 时,可设置非实体围墙。面向车辆入口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。与站区毗邻的一、二级耐火等级的站外建(构)筑物,其面向加油加气加氢站侧无门、窗、孔洞的外墙,可视为站区实体围墙的一部分,但站内工艺设备与其中的安全距离应符合本标准表 4.0.4~表 4.0.8 的相关规定。	GB50156-2021 第 5.0.12 条	该项目地势较高,站内水平面与东、西、北三侧空地、果园高差 3—7m 不等,此三侧已设不燃烧实体围墙。	符合
10.加油站埋地油罐与密闭卸油点的防火间距无要求,通气管管口与密闭卸油点的防火距离 3m。	GB50156-2021 第 5.0.13 条	汽油通气管管口与密闭卸油点的防火间距为 13.5m。	符合
11.加油站埋地汽油罐、通气管管口与站房的防火距离均要求 4m。	GB50156-2021 第 5.0.13 条	埋地汽油罐与站房的防火间距为 4.5m,通气管管口与站房的防火间距为 19.6m。	符合
12.加油站埋地汽油罐、通气管管口与站区围墙的防火间距均要求不少于 2m。	GB50156-2021 第 5.0.13 条	加油站埋地汽油罐、通气管管口与站区围墙的防火间距均大于 2.9m。	符合
13.密闭卸油点与站房之间的防火间距要求不少于 5m。	GB50156-2021 第 5.0.13 条	防火间距为 25.4m。	符合
14.加油机与站房之间的防火间距要	GB50156-2021 第 5.0.13 条	防火间距为 5.2m。	符合

求不少于 5m。			
----------	--	--	--

从上表可知，该项目总平面布置满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中站内平面布置要求。

3) 加油工艺及其他相关设施

F 表 3.6-3 加油工艺及其他相关设施安全检查表

加油工艺及设施规范要求	依据标准	检查情况	结论
1.除撬装式加油装置所配置的防火防爆油罐外，加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置，严禁设在室内或地下室内。	GB50156-2021 第 6.1.1 条	油罐为室外埋地设置。	符合
2.汽车加油站的储油罐应采用卧式油罐。	GB50156-2021 第 6.1.2 条	油罐为卧式油罐。	符合
3.埋地油罐需要采用双层油罐时，可采用双层钢制油罐、双层玻璃纤维增强塑料油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。既有加油站的埋地单层钢制油罐改造为双层油罐时，可采用玻璃纤维增强塑料等满足强度和防渗要求的材料进行衬里改造。	GB50156-2021 第 6.1.3 条	埋地油罐采用双层油罐，内层采用 Q235B 钢板，外层采用玻璃钢。	符合
4.单层钢制油罐、双层钢制油罐和内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计，可按现行行业标准《钢制常压储罐 第 1 部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》AQ 3020-2008 的有关规定执行，并应符合下列规定： 1) 钢制油罐的罐体和封头所用钢板的公称厚度，不应小于表 6.1.4 的规定。 2) 钢制油罐的设计内压不应低于 0.08MPa。	GB50156-2021 第 6.1.4 条	埋地油罐采用双层油罐，内层采用 Q235B 钢板，外层采用玻璃钢，符合左侧规定。	符合
5.选用的双层玻璃纤维增强塑料油罐应符合现行行业标准《加油站用埋地玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T 3177-2015 的有关规定；选用的钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐应符合现行行业标准《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T 3178-2015 的有关规定。	GB50156-2021 第 6.1.5 条	埋地油罐为内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐，钢板厚度不低于 4mm。	符合
6.安装在罐内的静电消除物体应接地，接地电阻应符合本标准第 11.2 节的相关规定。	GB50156-2021 第 6.1.8 条	安装在罐内的静电消除物体设计已接地。	符合
7.双层油罐内壁与外壁之间应有满足渗漏检测要求的贯通间隙。	GB50156-2021 第 6.1.9 条	有设计满足检测要求的贯通间隙。	符合

<p>8.双层钢制油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐和玻璃纤维增强塑料等非金属防渗衬里的双层油罐,应设渗漏检测立管, 并应符合下列规定:</p> <p>1) 检测立管应采用钢管, 直径宜为80mm, 壁厚不宜小于4mm;</p> <p>2) 检测立管应位于油罐顶部的纵向中心线上;</p> <p>3) 检测立管的底部管口应与油罐内、外壁间隙相连通, 顶部管口应装防尘盖;</p> <p>4) 检测立管应满足人工检测和在线监测的要求, 并应保证油罐内、外壁任何部位出现渗漏均能被发现。</p>	GB50156-2021 第6.1.10条	双层油罐设计有渗漏检测立管。渗漏检测立管设置符合左侧要求。	符合
<p>9.油罐应采用钢制人孔盖。</p>	GB50156-2021 第6.1.11条	油罐采用钢制人孔盖。	符合
<p>10.油罐设在非车行道下面时, 罐顶的覆土厚度不应小于0.5m; 设在车行道下面时, 罐顶低于混凝土路面不宜小于0.9m。钢制油罐的周围应回填中性沙或细土, 其厚度不应小于0.3m; 外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐, 回填料应符合产品说明书的要求。</p>	GB50156-2021 第6.1.12条	油罐设在西北角非车行道地下, 罐顶的覆土厚大于0.5m。	符合
<p>11.当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时, 应采取防止油罐上浮的措施。</p>	GB50156-2021 第6.1.13条	设计采取了整体固定措施防止油罐上浮。	符合
<p>12.埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。</p>	GB50156-2021 第6.1.14条	埋地油罐的人孔均设有操作井, 人孔井没有设在车行道下。	符合
<p>13.油罐卸油应采取防满溢措施。油料达到油罐容量的90%时, 应能触动高液位报警装置; 油料达到油罐容量的95%时, 应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。</p>	GB50156-2021 第6.1.15条	该加油站油罐采取了卸油时的防满溢措施, 且其高液位报警装置具备油料达到油罐容量95%时自动停止油料继续进罐的功能。	符合
<p>14.设有油气回收系统的加油站, 站内油罐应设带有高液位报警功能的液位监测系统。单层油罐的液位监测系统应具备渗漏检测功能, 渗漏检测分辨率不宜大于0.8L/h。</p>	GB50156-2021 第6.1.16条	油罐设有高液位报警装置。	符合
<p>15.与土壤接触的钢制油罐外表面, 防腐设计应符合现行行业标准《石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计标准》SH/T 3022-2019的有关规定, 且防腐等级不应低于加强级。</p>	GB50156-2021 第6.1.17条	油罐的防腐符合规范要求, 采用不低于加强级的防腐蚀保护层。	符合

16.加油机不得设置在室内。	GB50156-2021 第 6.2.1 条	加油机设于室外加油岛上。	符合
17.加油枪应采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。	GB50156-2021 第 6.2.2 条	加油机设置自封式加油枪，流量不大于 50L/min。	符合
18.加油软管上宜设安全拉断阀。	GB50156-2021 第 6.2.3 条	加油软管上设置了安全拉断阀。	符合
19.以正压（潜油泵）供油的加油机，底部的供油管道上应设剪切阀，当加油机被撞或起火时，剪切阀应能自动关闭。	GB50156-2021 第 6.2.4 条	加油机底部设置了剪切阀。	符合
20.采用一机多油品的加油机时，加油机上的放枪位应有各油品的文字标识，加油枪应有颜色标识。	GB50156-2021 第 6.2.5 条	加油机上设置了各油品文字标识。	符合
21.汽油和柴油油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。	GB50156-2021 第 6.3.1 条	油罐车卸油采用密闭卸油方式。	符合
22.加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。采用自吸式加油机时，每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	GB50156-2021 第 6.3.5 条	采用油罐装设潜油泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。	符合
23.加油站应采用加油油气回收系统。	GB50156-2021 第 6.3.6 条	设置了加油油气回收系统。	符合
24.加油油气回收系统的设计应符合下列规定： 1) 应采用真空辅助式油气回收系统； 2) 汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道，多台汽油加油机可共用一根油气回收主管，油气回收主管的公称直径不应小于 50mm； 3) 加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施； 4) 加油机应具备回收油气功能，其气液比宜设定为 1.0~1.2； 5) 在加油机底部与油气回收立管的连接处，应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通，其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵。	GB50156-2021 第 6.3.7 条	有加油油气回收系统，符合要求。	符合
25.汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建（构）筑物的墙（柱）向上敷设的通气管，管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设置阻火器。	GB50156-2021 第 6.3.9 条	汽油罐与柴油罐的通气管分开设置。通气管管口高出地面 4.5m。	符合
26.通气管的公称直径不应小于 50mm。	GB50156-2021 第 6.3.10 条	通气管的公称直径不小于 50mm。	符合

<p>27.加油站工艺管道的选用应符合下列规定：</p> <p>1) 地面敷设的工艺管道应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T 8163-2018 的无缝钢管；</p> <p>2) 其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道，所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件，非烃类车用燃料不得采用不导静电的热塑性塑料管道；</p> <p>3) 无缝钢管的公称壁厚不应小于4mm，埋地钢管的连接应采用焊接；</p> <p>4) 热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料，壁厚不应小于4mm，埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件电熔连接；</p> <p>5) 导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 $108 \Omega \cdot m$，表面电阻率应小于 1010Ω；</p> <p>6) 不导静电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV；</p> <p>7) 柴油尾气处理液加注设备的管道，应采用奥氏体不锈钢管道或能满足输送柴油尾气处理液的其他管道。</p>	GB50156-2021 第 6.3.12 条	按照设计，该加油站无地上管道，埋地管线采用通过 EN 14125 认证的聚乙烯管道，其壁厚不少于4mm，其中加油管线为双层管，符合规定。	符合
<p>28.加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。当采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。</p>	GB50156-2021 第 6.3.14 条	加油站内的工艺管道埋地敷设，管沟采用了细沙覆盖。	符合
<p>29.卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%，卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度，不应小于 1%。</p>	GB50156-2021 第 6.3.16 条	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，均坡向油罐，其坡度符合要求。	符合
<p>30.不导静电热塑性塑料管道的设计和安装，除应符合本标准第 6.3.12 条的有关规定外，尚应符合下列规定：</p> <p>1) 管道内油品的流速应小于 2.8m/s；</p> <p>2) 管道在人孔井内、加油机底槽和卸油口等处未完全埋地的部分，应在满足管道连接要求的前提下，采用最短的安装长度和最少的接头。</p>	GB50156-2021 第 6.3.19 条	使用聚乙烯复合材料的双层防渗导静电石油管道。	符合
<p>31.防渗罐池的设计应符合下列规定：</p> <p>1) 防渗罐池应采用防渗钢筋混凝土整体浇筑，并应符合现行国家标准《地下工程防水技术规范》GB 50108-2008 的</p>	GB50156-2021 第 6.5.2 条	该加油站采用 SF 双层油罐。	符合

<p>有关规定；</p> <p>2) 防渗罐池应根据油罐的数量设置隔池，一个隔池内的油罐不应多于两座；</p> <p>3) 防渗罐池的池壁顶应高于池内罐顶标高，池底宜低于罐底设计标高200mm，墙面与罐壁之间的间距不应小于500mm；</p> <p>4) 防渗罐池的内表面应衬玻璃钢或其他材料防渗层；</p> <p>5) 防渗罐池内的空间应采用中性砂回填；</p> <p>6) 防渗罐池的上部应采取防止雨水、地表水和外部泄漏油品渗入池内的措施。</p>			
<p>32. 装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，也应采取相应的防渗措施。</p>	<p>GB50156-2021 第 6.5.4 条</p>	<p>该加油站人孔操作井、卸油口、加油机底槽等可能发生油品泄漏的部位，也采取了相应的防渗措施。</p>	<p>符合</p>
<p>33. 加油站埋地加油管道应采用双层管道。双层管道的设计应符合下列规定：</p> <p>1) 双层管道的内层管应符合本标准第6.3节的有关规定；</p> <p>2) 采用双层非金属管道时，外层管应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求；</p> <p>3) 采用双层钢质管道时，外层管的壁厚不应小于5mm；</p> <p>4) 双层管道系统的内层管与外层管之间的缝隙应贯通；</p> <p>5) 双层管道系统的最低点应设检漏点；</p> <p>6) 双层管道坡向检漏点的坡度不应小于5‰，并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现；</p> <p>7) 管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统。</p>	<p>GB50156-2021 第 6.5.5 条</p>	<p>该加油站采用聚乙烯复合材料的双层防渗导静电石油管道，符合左侧要求。</p>	<p>符合</p>
<p>34. 双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不应大于3.5mm。</p>	<p>GB50156-2021 第 6.5.6 条</p>	<p>埋地油罐为内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。该加油站设计有在线监测系统。</p>	<p>符合</p>

从上表可知，该项目加油工艺及其他相关设施满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中相关要求。

4) 消防设施和给排水

F表 3.6-4 消防设施和给排水安全检查表

消防设施和给排水要求	依据标准	检查结果	备注
1.加油加气加氢站工艺设备应配置灭火器材，并应符合下列规定： 1) 每2台加气（氢）机应配置不少于2具5kg手提式干粉灭火器，加气（氢）机不足2台应按2台配置； 2) 每2台加油机应配置不少于2具5kg手提式干粉灭火器，或1具5kg手提式干粉灭火器和1具6L泡沫灭火器，加油机不足2台应按2台配置；	GB50156-2021 第12.1.1条	1) 每台加油机配备2具5kg的手提式灭火器； 2) 储罐区已设置了1台35kg型推车式干粉灭火器； 3) 加油站已配置5块灭火毯。 4) 消防沙池常备沙量为2m ³ 。	符合
2.其余建筑的灭火器配置，应符合现行国家标准《卤代烷1211灭火系统设计规范》GB/T 50110-1987的有关规定。	GB50156-2021 第12.1.2条	站房、配电房等处有配置手提式干粉灭火器和二氧化碳灭火器。	符合
3.汽车加油加气加氢站的排水应符合下列规定： 1) 站内地面雨水可散流排出站外，当加油站、LPG加气站或加油与LPG加气合建站的雨水由明沟排到站外时，应在围墙内设置水封装置； 2) 加油站、LPG加气站或加油与LPG加气合建站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井，水封井的水封高度不应小于0.25m，水封井应设沉泥段，沉泥段高度不应小于0.25m； 3) 清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道，LPG储罐的排污（排水）应采用活动式回收桶集中收集处理，不应直接接入排水管道； 4) 排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定； 5) 加油站、LPG加气站不应采用暗沟排水。	GB50156-2021 第12.3.2条	该加油站站内地面雨水散流排出站外，生活污水经化粪池无害化处理后排出，清洗油罐的污水集中收集并委托专业单位处理。	符合

从上表可知，该项目消防设施和给排水满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中相关要求。

5) 电气与报警和紧急切断系统

F表 3.6-5 电气与报警和紧急切断系统安全检查表

电气与报警和紧急切断系统要求	依据标准	检查结果	备注
1.汽车加油加气加氢站的供电负荷等级可分为三级，信息系统应设不间断供电电源。	GB50156-2021 第13.1.1条	加油站供电负荷等级为三级，信息系统设置了不间断供电电源。	符合

2.加油站、LPG 加气站宜采用电压为 380/220V 的外接电源，CNG 加气站、LNG 加气站、加氢合建站宜采用电压为 10kV 的外接电源。	GB50156-2021 第 13.1.2 条	加油站的供电电源，采用电压为 380/220V 外接电源。加油加气站的供电系统有设独立的计量装置。	符合
3.汽车加油加气加氢站的消防泵房、罩棚、营业厅、LPG 泵房、压缩机间等处均应设应急照明，连续供电间不应少于 90min。	GB50156-2021 第 13.1.3 条	营业厅、配电房、罩棚等均设有事故照明。	符合
4.当引用外源有困难时，汽车加油加气加氢站可设置小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口应安装阻火器。排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离，应符合下列规定： 1) 排烟口高出地面 4.5m 以下时，不应小于 5m； 2) 排烟口高出地面 4.5m 及以上时，不应小于 3m。	GB50156-2021 第 13.1.4 条	引用外电源无困难，为确保电力供应，已按设计要求设置发电间及相关安全设施。	符合
5.汽车加油加气加氢站的电缆宜采用直埋或电缆穿管敷设。电缆穿越行车道部分穿钢管保护。	GB50156-2021 第 13.1.5 条	加油站内电缆采取直埋敷设，穿越行车道部分穿钢管保护。	符合
6.当采用电缆沟敷设电缆时，作业区内的电缆沟内必须充沙填实。电缆不得与氢气、油品、LPG、LNG 和 CNG 管道以及热力管道敷设在同一沟内。	GB50156-2021 第 13.1.6 条	加油作业区内的电缆充沙填实。电缆没有与油品管道敷设在同一沟内。	符合
7.爆炸危险区域内的电气设备选型安装、电力线路敷设等，应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB 50058-2014 的规定。	GB50156-2021 第 13.1.7 条	选型符合国家标准。	符合
8.汽车加油加气加氢站内爆炸危险区域以外的照明灯具可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具应选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	GB50156-2021 第 13.1.8 条	加油罩棚处于非爆炸危险区域的灯具，选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	符合
9.钢制油罐、LPG 储罐、LNG 储罐、CNG 储气瓶（组）、储氢容器和液氢储罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处。	GB50156-2021 第 13.2.1 条	油罐进行防雷接地，防雷设施定期检测合格。	符合
10.汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于 4Ω。	GB50156-2021 第 13.2.2 条	防雷设施定期检测合格。	符合
11.埋地钢制油罐、埋地 LPG 储罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件，必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	GB50156-2021 第 13.2.4 条	埋地油罐与非埋地部分的工艺管道相互做电气连接并接地。	符合
12.汽车加油加气加氢站内油气放空管在接入全站共用接地装置后，可不单独做防雷接地。	GB50156-2021 第 13.2.5 条	加油站油气放散管接入全站共用接地装置。	符合
13.当汽车加油加气加氢站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1) 板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜	GB50156-2021 第 13.2.6 条	站房设有接闪带保护措施，罩棚利用金属罩棚作为接闪器，详见防雷检测报告。	符合

<p>锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接；</p> <p>2) 金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于 0.5mm，铝板的厚度不应小于 0.65mm，锌板的厚度不应小于 0.7mm；</p> <p>3) 金属板应无绝缘被覆层。</p>			
14.汽车加油加气加氢站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆铠装金属层两端、保护钢管两端均应接地。	GB50156-2021 第 11.2.7 条	加油站的信息系统采用导线穿钢管配线。加油机盖板和壳体进行了等电位跨接。	符合
15.汽车加油加气加氢站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	GB50156-2021 第 13.2.8 条	加油站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，已装设与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	符合
16.380/220V 供配电系统宜采用 TN-S 系统，当外供电源为 380V 时，可采用 TN-C-S 系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地，在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	GB50156-2021 第 13.2.9 条	380/220V 供配电系统采用 TN-S 系统，供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均接地，防雷设施合格；在供配电系统的电源端已安装与设备耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	符合
17.地上或管沟敷设的油品管道、LPG 管道、LNG 管道、CNG 管道、氢气管道和液氢管道应设防静电和防感应雷的共用接地装置，接地电阻不应大于 30Ω。	GB50156-2021 第 13.2.10 条	油品管道均埋地敷设。	符合
18.加油加气加氢站的油罐车 LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地应设卸车或卸气临时用的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	GB50156-2021 第 13.2.11 条	汽油罐车卸车场地有设卸车时用的防静电接地装置。	符合
19.在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	GB50156-2021 第 13.2.12 条	在爆炸危险区域内连接螺栓小于 5 个的法兰已跨接。	符合
20.油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头，应保证可靠的电气连接。油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头，应保证可靠的电气连接。	GB50156-2021 第 13.2.13 条	油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头，保证可靠的电气连接。	符合
21.采用防静电的热塑性塑料管道时，导电内衬应接地；采用不防静电的热塑性塑料管道时，不埋地部分的热熔连接件应保证长期可靠的接地，也可采用专用的密封帽将连接管件的电熔插孔密封，管道或接头的其他导电部件也应接地。	GB50156-2021 第 13.2.14 条	管道进行了可靠接地。	符合
22.防静电接地装置的接地电阻不应大于 100Ω。	GB50156-2021 第 13.2.15 条	防静电接地采用共用接地装置，防静电接地装置的接地电阻不大于 100Ω。	符合
23.油罐车、LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸	GB50156-2021	油品罐车卸车场地内用于	符合

车场地内用于防静电跨接的固定接地装置不应设置在爆炸危险1区。	第13.2.16条	防静电跨接的固定接地装置，没有设置在爆炸危险1区内。	
24.紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关： 1) 在汽车加油加气加氢站现场工作人员容易接近且较为安全的位置； 2) 在控制室、值班室内或站房收银台等有人员值守的位置。	GB50156-2021 第13.5.3条	在站房内收银台下及站房南面外墙分别设1个紧急断电按钮。	符合
25.变压器室、配电室、电容器室等房间应设置防止雨、雪和蛇、鼠等小动物从采光窗、通风窗、门、电缆沟等处进入室内的设施。	《20kV及以下变电所设计规范》（GB 50053-2013） 第6.2.4条	配电室的窗户已安装防护网。	符合

从上表可知，该项目电气与报警和紧急切断系统满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中相关要求。

6) 《危险化学品经营许可证管理办法》相关评价

依据《危险化学品经营许可证管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）从整体上评价该站是否符合《危险化学品经营许可证管理办法》第六条和第八条规定的经营单位必备条件。

F表 3.6-6 安全经营条件评价

序号	规范要求	引用规范文件	实际情况	符合性
1	经营和储存场所、设施、建筑物符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的规定	《危险化学品经营许可证管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）第六条	经营和储存场所、设施、建筑物符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的规定	符合
2	企业主要负责人和安全生产管理人员具备与本企业危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力，经专门的安全生产培训和安全生产监督管理部门考核合格，取得相应安全资格证书	《危险化学品经营许可证管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）第六条	企业主要负责人和安全生产管理人员持证上岗	符合
3	有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程	《危险化学品经营许可证管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）第六条	有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程	符合
4	有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，并配备必要的应急救援器材、	《危险化学品经营许可证管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，	有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，格式符合《生产经营单	符合

	设备	2015年79号令修改)第六条	位生产安全事故应急预案编制导则》GB/T 29639-2020要求,并配备必要的应急救援器材、设备	
5	储存设施与相关场所、设施、区域的距离符合有关法律、法规、规章和标准的规定	《危险化学品经营许可证管理办法》(原国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号,2015年79号令修改)第八条	储罐区与周边建构筑物防火间距符合要求	符合
6	依照有关规定进行安全评价,安全评价报告符合《危险化学品经营企业安全评价细则》的要求	《危险化学品经营许可证管理办法》(原国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号,2015年79号令修改)第八条	委托贵州朗洲安全科技有限公司完成了安全预评价,目前正进行安全验收评价	符合
7	符合《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》、《危险化学品仓库储存通则》(GB 15603-2022)的相关规定	《危险化学品经营许可证管理办法》(原国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号,2015年79号令修改)第八条	符合相关要求	符合

从上表可知,该项目满足《危险化学品经营许可证管理办法》中相关要求。

7) 重大生产安全事故隐患评价

根据《国家安全监管总局关于印发〈化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)〉的通知》(原安监总管三〔2017〕121号)规定编制安全检查表,对该项目是否存在重大生产安全事故隐患进行检查,详见表3.6-7。

F表3.6-7 重大生产安全事故隐患判定检查表

序号	判定标准	检查情况	结论
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人已取得危险化学品经营单位主要负责人证件;安全生产管理人员已取得危险化学品经营单位安全生产管理人员证件。	不构成
2	特种作业人员未持证上岗。	该加油站电工持证上岗。	不构成
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。	该加油站周边建(构)筑物距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)要求。	不构成
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制,系统未实现紧急停车功能,装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用。	该加油站生产工艺不属于重点监管危险化工工艺。	不构成

5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。	该加油站未构成重大危险源。	不构成
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施。	该加油站未使用全压力式液化烃储罐。	不构成
7	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统	该加油站未涉及液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装。	不构成
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。	该加油站不涉及光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气。	不构成
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。	没有架空电力线穿越加油作业区。	不构成
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断。	该加油站经正规设计院设计。	不构成
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	该加油站没有使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	不构成
12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备。	油罐设有液位监视系统，能集中对地下油罐的液位进行监视，实现越限报警。双层罐设置了在线泄漏检测系统，测漏仪与液位报警系统联锁。	不构成
13	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	站内各设备设施距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）要求，且不在爆炸危险区域范围内。	不构成
14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源。	该加油站不涉及化工生产装置。	不构成
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用。	该加油站安全附件正常使用。	不构成
16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	该加油站已建立《安全生产责任制》，制定《安全检查制度》、《事故管理制度》、《隐患治理制度》等安全生产管理制度。	不构成
17	未制定操作规程和工艺控制指标。	该加油站已根据实际经营情况，制定了岗位操作规程和设备设施作业指导。	不构成
18	未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行。	该加油站已制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，并严格执行。	不构成
19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评估。	不属于新开发的危险化学品生产工艺；不属于国内首次使用的化工工艺。	不构成

20	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。	已设埋地储罐区将汽油、柴油单品单罐存放。	不构成
----	---------------------------------------------	----------------------	-----

从上表可知，该项目不存在重大生产安全事故隐患。

F3.6.2 作业条件分析评价

根据该项目生产工艺特点，对该项目关键操作岗位进行作业条件危险性评价，详见表 3.6-8。

F 表 3.6-8 作业条件分析结果

作业单元	危险因素	危险分值 $D=L \times E \times C$				赋分说明	危险性等级
		L	E	C	D		
加油作业	火灾爆炸	0.5	6	15	45	由于来往加油的人员存在很多不稳定因素，如私自拔枪、拨打手机、人体静电等，如果在加油过程遇到油气泄漏，很可能引发火灾甚至爆炸事故，国内外遇到过多起在加油时由于人体静电放电引发的火灾事故，也有因加油完毕未拔油枪就开车离开导致加油机被拉倒引起火灾的情况。但加油软管都有拉断阀、加油机供油管道有剪切阀，可有效防止意外发生，事故发生的可能性不大。	可能危险，需要注意
	触电	0.5	6	7	21	加油机使用 380/220V 电源供电，如果设备发生漏电可能导致触电事故，实际上加油机金属外壳有接地保护，供电线路也有漏电保护装置，可以设想，事故发生的可能性不大。	可能危险，需要注意
	车辆伤害	1	6	3	18	加油加气作业区车辆较多，如果站内进出的车辆未落实安全驾驶，又或者现场人员疏忽大意可能导致车辆伤害事故。但站内车辆行驶速度较低，完全意外，事故发生的可能性不大。	稍有危险，可以接受
	中毒窒息	0.5	6	3	9	只有在短时间内大量吸入油品蒸气时，才可能发生中毒，加油作业区通风条件较好，不容易出现有毒有害蒸气积聚，事故发生的可能性不大。	稍有危险，可以接受
卸油作业	火灾爆炸	0.5	3	15	22.5	在卸油时如果未遵守卸油作业操作规程，可能因静电未得到有效消除，卸油软管连接不良发生油品泄漏，遇火源可引发火灾甚至爆炸事故。只要落实卸油安全操作规程，事故发生的可能性不大。	可能危险，需要注意
	车辆伤害	0.5	3	3	4.5	卸车作业区域一般只有一辆槽罐车，在车辆停靠时只要听从现场人员指挥，事故发生的可能性不大。	稍有危险，可以接受
	中毒窒息	0.5	3	3	4.5	只有在短时间内大量吸入油品蒸气时，才可能发生中毒，卸油作业区通	稍有危险，可以接受

						风条件较好，不容易出现有毒有害蒸气积聚，事故发生的可能性不大。	
配电作业	火灾、触电	1	3	7	21	主要发生在检修作业等。	可能危险，需要注意

小结：该项目加油作业单元火灾爆炸风险为“可能危险，需要注意”等级，表明该加油站需要引起足够的重视，采取措施，降低安全风险。已采取以下措施防范事故发生：加油机供油管道设置有剪切阀，当加油机被拉倒或撞倒时剪切阀可自动关闭，防止油品泄漏；加油软管装有拉断阀，如果加油车辆未拨油枪就开车离开，拉断阀可自动关闭，防止油品泄漏；在加油作业区、营业厅等关键位置设置有紧急切断按钮，如果加油作业区因意外发生火灾，可按下紧急切断按钮，切断全站工艺设备的电源，防止事故扩大；加油作业由经验丰富的工作人员负责，未开设自助加油，避免车主自己加油时发生事故；现场已设置各类明显的安全警示标志，提醒现场人员注意消防安全和道路交通安全，通过以上各种措施，可有效防止加油作业时火灾爆炸事故和车辆伤害事故发生。

其他作业单元的风险等级为“可能危险，需要注意”或“稍有危险，可以接受”，该项目必须重视储存和经营过程中的安全管理工作，并应分主次严格落实作业场所操作人员、设备安全检修人员和管理人员的安全教育培训工作，按已制定的应急预案按时开展演练，提高从业人员应急处置能力。

F3.6.3 道化学火灾、爆炸危险指数评价

本评价采用道化学公司的《火灾爆炸危险指数法》（第七版），选取汽油储罐作为评价对象，对火灾、爆炸危险性进行事故后果评价。

（1）评价单元确定

为了计算火灾、爆炸危险指数，首先必须确定评价单元，道化学法（第七版）定义：评价单元是工艺装置的任一主要单元，依据该加油站的工艺设备设施分析，汽油贮罐作为评价区域内主要的火灾、爆炸危险场所。因此，选取该加油站汽油贮罐为代表性评价单元，选取物质为汽油。

评价单元基本情况：

①汽油储罐规格和数量： $37.5\text{m}^3 \times 3 = 112.5\text{m}^3$

②汽油设日常大储量： $112.5\text{m}^3 \times 0.76 \times 0.9 = 76.95\text{t}$ （储罐充装系数取 0.9）

（2）汽油储罐火灾、爆炸危险评价

①确定物质系数

物质系数是计算火灾、爆炸危险指数和进行事故损失评价的一个基本数据，它表示物质在燃烧或其他化学反应而引起的火灾爆炸中释放能量大小的内在特性。汽油储罐的代表性物质为汽油，分子式 $\text{C}_5\text{H}_{12} \sim \text{C}_9\text{H}_{20}$ ，查道化学（第七版）评价法“物质系数和特性”，得到汽油的物质系数 $\text{MF} = 16$ 。

②确定一般工艺危险系数 F_1

一般工艺危险系数是确定事故损害大小的主要因素，与评价单元有关的系数列于 F 表 3.6-9 中， F_1 等于基本系数与所有选取系数之和。

③确定特殊工艺危险系数 F_2

特殊工艺危险系数是影响事故发生概率的主要因素，特定的工艺条件是导致火灾、爆炸事故的主要原因。与评价单元有关的系数列于 F 表 3.6-8 中， F_2 等于基本系数与所有选取系数之和。

④计算单元工艺危险系数 F_3

单元工艺危险系数是一般工艺危险系数 F_1 与特殊工艺危险系数的乘积， $F_3 = F_1 \times F_2$ ，数值列于 F 表 3.6-9 中。

⑤计算火灾、爆炸指数 $F\&EI$

火灾、爆炸指数是被用来估计储存过程中的事故可能造成的危险性大小。火灾、爆炸指数等于单元工艺危险系数和对应物质系数之积， $F\&EI = F_3 \times \text{MF}$ ，其结果列于 F 表 3.6-9。

⑥确定安全措施补偿系数 CF

通过采取一系列的安全措施，不仅能预防严重事故的发生，也能降低事

故的发生概率和危害，安全措施可分为工艺控制（C1），物质隔离（C2）和防火措施（C3）等三大类。安全措施补偿系数 $CF=C1 \times C2 \times C3$ ，其结果列于 F 表 3.6-10。

F 表 3.6-9 各单元火灾爆炸指数表

项目	采用系数	取值说明
选取代表性物质	汽油	
1、物质系数 MF	16	查美国消防协会推荐的物质系数和特性表 NF=3、NR=0。
2、一般工艺危险系数 F1		
基本系数（1.00）	1.00	
（1）放热化学反应（0.30~1.25）	0.00	无。
（2）吸热反应（0.20~0.40）	0.00	不是吸热化学反应。
（3）物料处理与输送（0.25~1.05）	0.85	闪点 -50°C 沸点 $>37.8^{\circ}\text{C}$ 时，NF=3 的易燃液体。
（4）封闭式或室内工艺单元（0.25~0.90）	0.00	在封闭区域内，在闪点以上处理易燃液体的量大于 4540kg。
（5）通道（0.20~0.35）	0.00	通道不影响消防活动。
（6）排放和泄漏控制（0.25~0.50）	0.50	单元周围为可排放泄漏液体的平坦地，一旦失火，会引起火灾。
确定一般工艺危险系数（F1）	2.35	$F1=1.00+0.85+0.5=2.35$
3、特殊工艺危险系数 F2		
基本系数（1.00）	1.00	
（1）毒性物质（0.20~0.80）	0.20	NH=1，短期接触引起刺激，轻微伤害。
（2）负压操作（0.5）	0.00	常压操作。
（3）易燃范围或极接近易燃范围的操作（0.30~0.80）	0.50	NF=3，易燃液体储罐、泵出物料时会吸入空气，有爆炸危险。
（4）粉尘爆炸（0.25~2.00）	0.00	无粉尘。
（5）压力释放（0~1.5）	0.00	汽油槽车油罐为常压，表压接近于 0。
（6）低温（0.2~0.3）	0.00	常温操作。
（7）易燃及不稳定物质的质量（0.15~3）	0.47	据相关曲线图得出。
（8）腐蚀与磨损（0.10~0.75）	0.10	按腐蚀速率小于 0.127mm/年计。
（9）泄漏（0.10~1.50）	0.10	法兰连接处产生轻微泄漏。
（10）使用明火设备（0.10~1.00）	0.00	未使用明火设备。
（11）热油交换系统（0.15~1.15）	0.00	无热油交换系统。
（12）转动设备（0.5）	0.00	无 > 600 马力压缩机和 > 75 马力的泵。
特殊操作危险系数（F2）	2.37	$F2=1.00+0.20+0.50+0.47+0.10+0.10=2.37$ 。
单元工艺危险系数 $F3=F1 \times F2$	5.57	$F3=2.35 \times 2.37=5.57$ 。
火灾爆炸危险指数 $F \& EI=F3 \times MF$	89.12	$F \& EI=F3 \times MF=5.57 \times 16=89.12$ 。

F 表 3.6-10 安全措施补偿系数表

项目	采用系数	选取理由
代表性物质	汽油	
1、工艺控制安全补偿系数 C1		
（1）应急电源（0.98）	1.00	应急电源与工艺中事故控制无关。
（2）冷却装置（0.97~0.99）	1.00	无冷却系统。

(3) 抑爆装置 (0.84~0.98)	1.00	无防爆膜或泄爆口。
(4) 紧急切断装置 (0.96~0.99)	0.98	有紧急切断装置。
(5) 计算机控制 (0.93~0.99)	1.00	无计算机控制系统。
(6) 惰性气体保护 (0.94~0.96)	1.00	无惰性气体保护。
(7) 操作规程/程序 (0.91~0.99)	0.95	有操作规程, 鉴于管理水平不同, 取中间值。
(8) 化学活泼物质检查 (0.91~0.98)	1.00	无此检查。
(9) 其他工艺危险分析 (0.91~0.98)	0.98	采用检查表评估。
C1=(1)~(9) 各系数的乘积	0.91	$0.98 \times 0.95 \times 0.98 = 0.91$
2、物质隔离安全补偿系数 C2		
(1) 遥控阀 (0.96~0.98)	1.00	没有可遥控操作的紧急切断阀。
(2) 备用泄料装置 (0.96~0.98)	1.00	无备用泄漏装置。
(3) 排放系统 (0.91~0.97)	1.00	无油品的排放系统。
(4) 联锁装置 (0.98)	1.00	没有联锁装置控制物流。
C2=(1)~(4) 各系数的乘积	1.00	$1.00 \times 1.00 \times 1.00 \times 1.00 = 1.00$
3、防火设施安全补偿系数 C3		
(1) 泄漏检测装置 (0.94~0.98)	1.00	有泄漏检测装置。
(2) 钢结构 (0.95~0.98)	0.95	采用卧式双层储罐。
(3) 消防水供应系统 (0.94~0.97)	1.00	无消防水供应系统。
(4) 特殊灭火系统 (0.91)	1.00	无特殊系统的安全措施。
(5) 喷洒灭火系统 (0.74~0.97)	1.00	无洒水灭火系统。
(6) 水幕 (0.97~0.98)	1.00	无自动喷水幕。
(7) 泡沫灭火装置 (0.92~0.97)	1.00	没有配备泡沫灭火装置。
(8) 手提式灭火器材/喷水枪 (0.93~0.98)	0.98	配备符合需量的手提灭火器材。
(9) 电缆防护 (0.94~0.98)	0.94	电缆埋地。
C3=(1)~(9) 各系数的乘积	0.87	$0.95 \times 0.98 \times 0.94 = 0.87$ 。
安全措施补偿系数 CF=C1×C2×C3	0.79	$0.91 \times 1.00 \times 0.87 = 0.79$ 。

4) 暴露面积及财产损失的计算

(1) 确定暴露半径 R

在火灾、爆炸事故中暴露区域内的设备、设施将会暴露在火灾或爆炸的环境之中, 并可能遭受破坏。为了评价这些设备、设施在火灾、爆炸中遭受的破坏, 将考虑实际影响的体积是一个围绕着工艺单元的圆柱体的体积, 其面积是暴露区域, 高度相当于暴露半径。暴露半径 (R: m) 可以用 F&EI 值乘以 0.256, $R = F \&EI \times 0.256$, 其中 0.256 为公英制转换: $0.84 \times 0.304 = 0.256$, 暴露半径也可查暴露半径计算图获得。因而本单元暴露半径 $R = F \&EI \times 0.256 = 89.12 \times 0.256 = 22.81\text{m}$ 。

(2) 计算暴露区域面积 A

按道化学评价法 (七版), 暴露区域面积: $A = \pi R^2 \text{ (m}^2\text{)}$

本单元暴露区域面积

$$A=\pi R^2=1633.73\text{m}^2$$

(3) 危害系数 HF

按道化学评价法（七版）查单元危害系数计算图，也可由危害系数方程计算：当 MF=16，F3=5.57

$$HF=0.25674+0.019886F3+0.011055(F3)^2-0.00088(F3)^3$$

本单元危害系数

$$HF=0.25674+0.019886\times 5.57+0.011055\times (5.57)^2-0.00088\times (5.57)^3=0.58$$

(4) 基本最大可能财产损失（Base MPPD）

基本 MPPD=MC×HF 式中 MC—暴露区域内财产价值

本单元基本 MPPD=MC×0.58

(5) 实际最大可能财产损失（Actual MPPD）

实际 MPPD=基本 MPPD×CF 式中 CF—安全措施补偿系数

本单元实际 MPPD=MC×0.58×0.79=MC×0.46

(6) 计算火灾、爆炸综合指数 AF*

$$AF=F\&EI\times CF=89.12\times 0.79=70.40$$

(7) 计算实际暴露半径 AR

$$AR=AF\times 0.84\times 0.304=70.40\times 0.84\times 0.304=17.97\text{m}$$

(8) 确定火灾爆炸危险等级

根据道化学法（七版）火灾爆炸指数分级标准表的规定，火灾爆炸危险指数值与危险等级的对应关系如 F 表 3.6-11。

F 表 3.6-11 火灾爆炸危险指数 F&EI 与危险等级的对应关系

F&EI 值	危险等级
1~60	最轻
61~96	较轻
97~127	中等
128~158	很大
>159	非常大

5) 汽油储罐单元火灾爆炸危险性分析

本单元火灾爆炸危险分析结果汇总如下表 F 表 3.6-12:

F 表 3.6-12 工艺单元火灾爆炸危险分析汇总

评价工艺单元	汽油储罐
物质系数 (MF)	16
危险指数 $F&EI=F3 \times MF$	89.12
潜在火灾爆炸危险等级	较轻
安全补偿系数 $CF=C1 \times C2 \times C3$	0.79
危害系数 HF	0.58
暴露半径 R, m	22.81
暴露区域面积 A, m ²	1633.73
火灾爆炸综合指数 $AF=F&EI \times CF \times HF^*$	70.40
实际暴露半径	17.97
补偿后潜在火灾爆炸危险等级	较轻
基本最大可能财产损失	暴露区域内财产价值 $\times 0.58$
实际最大可能财产损失	暴露区域内财产价值 $\times 0.46$

注：摘自道化学法七版

从上表可以看出：采用道化学法（七版）对所选取单元进行火灾爆炸危险评价结果为：该项目汽油日常最大储存量为 76.95t，汽油储罐区的火灾爆炸危险指数为 89.12，火灾爆炸危险等级为较轻，暴露半径为 22.81m，一旦发生事故，暴露半径内 58%的财产将可能被破坏。

采用安全补偿措施后，火灾爆炸综合指数降为 70.40，火灾爆炸危险等级为“较轻”，暴露半径为 17.97m；若发生火灾、爆炸事故，可使该单元的损失降低到 46%，损失减少 12%。

故该项目在储存、经营时应落实安全生产责任制，严格执行已制定的各项操作规程和管理制度，确保各类安全设备设施始终处于良好状态。

F3.6.4 固有危险程度分析过程

(1) 定性分析建设项目工艺流程中涉及具有爆炸性、可燃性、毒性的化学品数量、含量、状态和所在的作业场所及其状况。

该项目油品储存、输送过程中涉及易燃液体，如因作业人员违反操作规程、设备破损老化、安全设施失效、包装物损坏、安全管理存在疏漏等原因导致易燃易爆品泄漏，可形成爆炸性混合物，如遇到明火、高温等点火源，可引发火灾，达到爆炸极限可引发爆炸事故。

该项目涉及的危险化学品定量分析如下：

F表 3.6-13 该加油站涉及危险化学品数量、状态、作业场所及其状况表

序号	名称	危险化学品目录序号	危险性类别	储存位置、方式	日常最大储存量(t)	状态	储存状况
1	汽油	1630	易燃液体, 类别 2* 生殖细胞致突变性, 类别 1B 致癌性, 类别 2 吸入危害, 类别 1 危害水生环境—急性危害, 类别 2 危害水生环境—长期危害, 类别 2	埋地储罐区	76.95	液体	常温常压
2	柴油[闭杯闪点≥60℃]	1674	易燃液体, 类别 3	埋地储罐区	58.04	液体	常温常压
日常最大储存量按照储罐充装系数为 0.90 计算得出。							

(2) 定量分析该项目涉及具有爆炸性、可燃性、毒性的化学品的固有危险程度:

TNT 当量计算公式 $W_{TNT}=1.8aW_fQ_f/Q_{TNT}$,

式中: W_{TNT} ——蒸汽云的 TNT 当量, kg;

W_f ——蒸汽云中燃料的总质量, kg;

Q_f ——蒸汽的燃烧热, kJ/kg;

a ——可燃气体蒸气云的当量系数, 取 0.04;

Q_{TNT} ——TNT 燃烧热, 取 4500kJ/kg;

1.8——地面爆炸系数。

该加油站具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯 (TNT) 的摩尔量换算如下表:

F表 3.6-14 具有爆炸性的化学品的质量、燃烧热及 TNT 当量换算表

品名	位置	数量 (t)	燃烧热 (kJ/kg)	完全燃烧产生的热量 (kJ)	TNT 当量 (t)	状态	温度	压力	主要危险性
汽油	埋地油罐	76.95	4.6×10^4	3.4×10^9	56.6	液态	常温	常压	火灾、爆炸、中毒
柴油		58.04	4.26×10^4	2.6×10^9	39.6	液态	常温	常压	火灾、爆炸、中毒
备注: 数量为日常最大储存量, 按照充装系数 0.9 计算得出。									

F3.7 安全条件和安全生产条件的分析过程

F3.7.1 建设项目的安全条件

(1) 建设项目对周边单位生产、经营活动或者居民生活的影响

该加油站主要危险有害因素为火灾、爆炸。

该加油站位于江西省赣州市寻乌县澄江镇汶口畲族村 G206 国道东北侧，周边环境简单，交通便利。该项目西南面为 G206 国道，国道边缘距加油机 23.58m，距油罐区 32.33m；北面为果园，东面和西面为空地，此三面均设置围墙与加油站相隔。

依据本报告附件“道化学火灾爆炸危险指数评价”结果表明，该项目汽油日常最大储存量为 76.95t，汽油储罐区的火灾爆炸危险指数为 89.12，火灾爆炸危险等级为较轻，暴露半径为 22.81m，一旦发生事故，暴露半径内 58% 的财产将可能被破坏。

采用安全补偿措施后，火灾爆炸综合指数降为 70.40，火灾爆炸危险等级为“较轻”，暴露半径为 17.97m；若发生火灾、爆炸事故，可使该单元的损失降低到 46%，损失减少 12%。

若发生火灾爆炸事故，该加油站外周边建（构）筑物均在火灾爆炸暴露半径之外，但该加油站站房位于火灾爆炸暴露半径范围内，需要注意；所以该加油站对其周边建筑影响较小。

(2) 建设项目周边单位生产、经营活动对建设项目投入使用后的影响

该项目位于江西省赣州市寻乌县澄江镇汶口畲族村 G206 国道东北侧，周边环境简单，交通便利。该项目西南面为 G206 国道，国道边缘距加油机 23.58m，距油罐区 32.33m；北面为果园，东面和西面为空地，此三面均设置围墙与加油站相隔。站外周边环境距离该加油站的距离均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）中相应防火距离的要求，所以，周边环境对该加油站影响较小。该加油站西南侧为 G206 国道，为该加油站

交通提供了便利，方便汽车加油。但也容易发生交通事故，造成人员伤亡。

(3) 当地自然条件对建设项目的影晌

台风影响：该加油站位于赣州市寻乌县，该地区很少有台风，受台风影响较小。

雷暴影响：该地区全年雷暴天数较多，若防雷设施失效，雷雨天气里，建筑物、工艺装置、设施和人员有遭受雷击的危险。

暴雨影响：该地区属中亚热带季风湿润气候，雨量丰沛，夏季多暴雨，如下水道阻塞，水泄不及，可能造成内涝积水。

洪水影响：洪水一般都由暴雨引起，短时间的大强度降雨，有时可能引起山洪暴发，形成洪水径流。在局部地区，如沟、洼地或河流，洪水有很强的冲蚀能力，可形成侵蚀沟或造成坍塌，对加油站的安全运行构成威胁。

高温天气影响：该地区夏季极端最高气温可达38.2℃左右，高温会使密闭容器内压增加，易发生爆裂，另外，高温天气容易引起人员中暑。

地质灾害及地震影响：该加油站所处区域以中低山丘陵为主，地下水位较浅。站址地下水位的波动对建筑物、设备设施可能造成影响，造成地面沉降、管道拉裂、油罐上浮，甚至引发火灾爆炸事故。因此，已在设计前对地基进行必要的勘探，并根据地质情况采取了必要的措施，以防止地形及构造对建筑物和设备设施的影响和破坏。

该加油站所在区域的地震设防烈度为7度。应当按照高于当地房屋建筑的抗震设防要求进行设计，增强抗震设防能力。

建设项目地面排水条件良好，雨水均可及时排出站外。油罐埋地敷设，采用钢带紧固抗浮防止油罐受地下水作用而上浮。

F3.7.2 选择的主要装置、设备、设施及其安全可靠牲

1) 该加油站采用埋地储罐贮存汽油、柴油，这种埋地卧式储罐安全性好，储罐着火率低。储罐采用不低于加强级防腐涂层保护，使用寿命较长，

有效防止腐蚀穿孔泄漏油品所造成的污染。

2) 该加油站采用埋地双层罐贮存油品，能有效防止油品渗漏。

3) 出油管线采用双层热塑性塑料管，外层具有防腐功能；其余加油工艺管道采用无缝钢管，防腐采用不低于加强级的防腐绝缘保护层，防腐结构满足规范《石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计标准》（SH/T 3022-2019）加强级防腐结构要求。油罐采用双层油罐，具有较好的防腐蚀能力和防油品渗漏能力。

4) 加油站设有卸油油气回收系统能有效防止泄漏的油气污染大气环境。

5) 加油站卸车点装设接地安全保护装置（静电接地报警器）。

F3.7.3 事故案例分析评价

1) 事故案例

事故案例一：

2007年11月24日上午7时50分，上海杨高南路浦三路口，中石油上海浦东加油站发生爆炸。据统计，爆炸造成2名加油站工人和2名路人死亡，另有40人受伤，其中2人重伤。

爆炸事故原因分析：是在停业检修过程中，现场2名施工人员违章作业，在未对与管道相通的2号储气罐进行有效安全隔离情况下，用压缩空气对管道实施气密性试验，导致该储气罐内未经清洗置换的液化石油气与压缩空气混合，引起化学性爆炸。

事故案例二：

2008年6月24日，广东汕头市达濠旭源加油站雇请焊工和组织油站员工，在储罐区清洗柴油空罐，当天19时15分左右，对潜油泵接管加长并进行焊接作业时，突然发生爆燃，造成当时在场作业人员1人死亡，3人受伤。

爆燃事故原因分析：是该加油站在清洗储罐区柴油空罐时，没有按照有关规定报告有关部门，擅自动火焊接潜油泵管。操作时，未采取足够的安全

防范措施，未落实安全操作规程，所雇两个焊工无特种作业资质，未持证上岗，属违章动火作业，导致电焊火花引燃柴油空罐内未经清洗置换的柴油油气，造成爆燃事故的发生。

事故案例三：某加油站“4.11”汽油冒油事件

2015年4月11日上午8时33分，某加油站在接卸10000升93#汽油至4#罐（该罐空容量为12000升）时，领班（因站长不在加油站）误将卸油胶管连接至正在营业的3#罐（当时空容量为7500余升），复核员虽对卸油操作步骤进行了检查，但未发现卸油员的操作失误，造成冒油事件发生。由于发现冒油后，立即启动应急预案并上报公司，分公司和地方政府紧急联动，密切配合，及时高效地处置外泄油品，没有造成次生灾害。

主要原因：

（1）卸油员接卸油“十步法”程序执行不严，将本应连接至4#罐的卸油胶管错误连接至3#罐，导致油品外溢；复核员未认真核对确认，未及时发现和纠正错误。

（2）作业巡检走过场，未能及时发现和处置冒油。

（3）区域、油站教育培训不到位，安全例会、事故案例学习不重视（同类事件在系统内已发生过）。

（4）油罐计量孔密封不严，没有安装液位仪。

（5）安全隐患排查治理不到位，操作井存在孔洞并与地下排水管网连通的安全隐患未能排查并整改。

2) 事故预防对策措施

以上两起事故不但造成设施设备的破坏和财产损失，还造成人员伤亡，社会影响较大。为吸取这两起事故教训，防止同类事故再次发生，现提出以下对策措施，以便油站在日常管理中执行：

（1）应认真落实安全生产主体责任，进一步加强危险化学品生产经营

单位日常安全管理。

①制定完善并严格执行各项安全管理制度和操作规程，杜绝“三违”现象的发生；

②加强生产过程和作业现场的安全管理，制订落实相应的安全管理措施和事故应急救援预案，做好应对和处置各类事故的准备措施；

③进一步强化对流动作业过程的安全检查，消除事故隐患，防止火灾、爆炸、中毒窒息等事故的再次发生。

(2) 加强教育培训，增强从业人员的安全意识。

应加强流动作业的安全生产管理，加强对从业人员的安全教育和培训，对从事特种作业和危险性作业的员工，要开展有针对性地培训教育，增强的安全意识、操作技能、应急自救和处置能力。

(3) 切实加强检修施工安全管理。

加强检修作业现场的安全管理，认真落实检修施工安全管理规定。

①严格作业票制度，所有危险化学品检修作业项目必须编制作业方案及相应的安全措施并经施工单位负责人批准；

②严禁雇请无法定资质的施工队伍和无相应资格人员从事检修施工作业；

③加强施工现场安全管理，落实专人负责检修作业人员的现场监护工作，落实各项施工作业安全措施，同时加强对作业现场安全管理检查。

附件四：安全评价依据

F4.1 法律依据

1) 《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2002]第七十号公布，主席令[2021]第八十八号修订）；

2) 《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第6号，根据2019年4月23日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十次会议《关于修改〈中华人民共和国建筑法〉等八部法律的决定》修正；根据2021年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次《关于修改〈中华人民共和国道路交通安全法〉等八部法律的决定》修改）；

3) 《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令[2007]第六十九号公布）；

4) 《中华人民共和国劳动法》（中华人民共和国主席令[1994]第二十八号公布，主席令[2018]第二十四号修订）；

5) 《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令[1989]第二十二号公布，主席令[2014]第九号修订）；

6) 《中华人民共和国职业病防治法》（中华人民共和国主席令[2001]第六十号公布，主席令[2018]第二十四号修订）；

7) 《中华人民共和国气象法》（中华人民共和国主席令〔2003〕第八号公布，主席令[2021]第八十一号修订）；

8) 《中华人民共和国道路交通安全法》（中华人民共和国主席令〔2003〕第8号，2021年81号令修改）；

9) 《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令[1987]第五十七号公布，主席令[2018]第十六号修订）；

10) 《中华人民共和国防洪法》（中华人民共和国主席令[1997]第八十八号公布，主席令[2016]第四十八号修订）；

11) 《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令[2008]第八十七号公布，主席令[2017]第七十号修订）；

12) 《中华人民共和国固体废物污染防治法》（中华人民共和国主席令[1995]第五十八号公布，主席令[2020]第四十三号修订）。

F4.2 行政法规依据

1) 《生产安全事故应急条例》（中华人民共和国国务院令[2019]第 708 号公布）；

2) 《建设工程安全生产管理条例》（中华人民共和国国务院令[2003]第 393 号公布）；

3) 《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令[2002]第 344 号公布，国务院令[2013]第 645 号修订）；

4) 《工伤保险条例》（中华人民共和国国务院令[2003]第 375 号公布，国务院令[2010]第 586 号修订）；

5) 《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令[2007]第 493 号公布）；

6) 《劳动保障监察条例》（中华人民共和国国务院令[2004]第 423 号公布）；

7) 《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令[2005]第 445 号公布，国务院令[2018]第 703 号修订，国办函〔2021〕58 号）；

8) 《公路安全保护条例》（中华人民共和国国务院令[2011]第 593 号公布）；

9) 《铁路安全管理条例》（中华人民共和国国务院令[2013]第 639 号公布）；

10) 《中华人民共和国监控化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令[1995]第 190 号公布；国务院令[2011]第 588 号修订）；

11) 《道路运输条例》（中华人民共和国国务院令[2004]第 406 号公布，国务院令[2019]第 709 号修订）；

12) 《女职工劳动保护特别规定》（中华人民共和国国务院令[2012]第 619 号公布）；

13) 《电力设施保护条例》（中华人民共和国国务院令[2005]第 432 号公布）；

14) 《气象灾害防御条例》（中华人民共和国国务院令[2010]第 570 号公布；国务院令[2017]第 687 号修订）；

F4.3 部门规章及规范性文件

1) 《关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见》（厅字〔2020〕3 号）；

2) 《国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知》（国发〔2010〕23 号）；

3) 《国务院关于进一步加强消防工作的意见》（国发〔2006〕15 号）；

4) 《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发〔2015〕17 号）；

5) 《危险化学品安全综合治理方案》（国办发〔2016〕88 号）；

6) 《国务院安全生产委员会关于印发“全国安全生产专项整治三年行动计划”的通知》（安委[2020]3 号）；

7) 《国务院安委会办公室关于全面加强企业全员安全生产责任制工作的通知》（安委办〔2017〕29 号）；

8) 《关于实施遏制重特大事故工作指南全面加强安全生产源头管控和安全准入工作的指导意见》（安委办〔2017〕7 号）；

9) 《关于开展油气等危险化学品罐区专项安全大检查的通知》（安委办〔2015〕89 号）；

- 10) 《涉及危险化学品安全风险的行业品种目录》（安委〔2016〕7号）；
- 11) 《关于印发〈中国严格限制的有毒化学品名录〉（2020年）的公告》公告2019年第60号；
- 12) 《应急管理部关于印发危险化学品生产储存企业安全风险评估诊断分级指南（试行）的通知》（应急〔2018〕19号）；
- 13) 《关于全面实施危险化学品企业安全风险研判与承诺公告制度的通知》（应急〔2018〕74号）；
- 14) 《应急管理部关于印发〈化工园区安全风险排查治理导则（试行）〉和〈危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则〉的通知》（应急〔2019〕78号）；
- 15) 《应急管理部关于印发危险化学品企业安全分类整治目录（2020年）的通知》（应急〔2020〕84号）；
- 16) 《应急管理部办公厅关于印发〈淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）〉的通知》（应急厅[2020]38号）；
- 17) 《应急管理部关于进一步做好安全生产责任保险工作的紧急通知》（应急〔2021〕61号）；
- 18) 《应急管理部办公厅关于印发〈有限空间作业安全指导手册〉和4个专题系列折页的通知》（应急厅函〔2020〕299号）；
- 19) 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（原安监总管三〔2017〕121号）
- 20) 《危险化学品经营许可证管理办法》原国家安监总局令第55号（79号令修改）；
- 21) 《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第45号，2015年修正）；
- 22) 《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》（原国家安监总局

令第36号，总局令第77号修改）；

23) 国家安全监管总局关于印发《危险化学品建设项目安全评价细则（试行）》的通知（原安监总危化〔2007〕255号）；

24) 《生产经营单位安全培训规定》（原国家安监总局令第3号，80号令修改）；

25) 《生产安全事故应急预案管理办法》（原国家安监总局88号令，应急管理部第2号令（2019年修改））；

26) 《生产安全事故信息报告和处置办法》（原国家安监总局令[2009]第21号）；

27) 《企业安全生产责任体系五落实五到位规定的通知》（原安监总办〔2015〕27号）；

28) 《国家安全监管总局关于进一步加强化学品罐区安全管理的通知》（原安监总管三〔2014〕68号）；

29) 《国家安全监管总局办公厅关于进一步加强加油站安全生产工作的通知》（原安监总厅管三〔2016〕8号）；

30) 《国家安全监管总局办公厅关于印发落后与推广先进安全技术装备目录管理办法的通知》（原安监总厅科技〔2015〕43号）；

31) 《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术装备目录（2015年第一批）的通知》（原安监总科技〔2015〕75号）；

32) 《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016年第一批）的通知》（原安监总科技〔2016〕137号）；

33) 《用人单位劳动防护用品管理规范》（原安监总厅安健〔2015〕124号，2018年修订）；

34) 《危险化学品目录》（应急管理部等10部门公告，2015年第5号，2022年第8号）；

- 35) 《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令第52号）；
- 36) 《易制爆危险化学品名录》（公安部2017年5月11日颁布）；
- 37) 《高毒物品目录》（卫法监发〔2003〕142号）；
- 38) 《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年中华人民共和国国家发展和改革委员会令第49号）；
- 39) 《重点监管危险化工工艺目录（2013年完整版）》；
- 40) 《重点监管的危险化学品名录（2013年完整版）》；
- 41) 《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（原安监总厅管三〔2011〕142号）；
- 42) 《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部 工业和信息化部 公安部 交通运输部公告2020年第3号，2020年5月30日公布）；
- 43) 《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136号）；

F4.4 地方性法规及文件

- 1) 《江西省安全生产条例》（2007年3月29日江西省第十届人民代表大会常务委员会第二十八次会议通过；2017年7月26日江西省第十二届人民代表大会常务委员会第三十四次会议修订）；
- 2) 《江西省消防条例》（1995年12月20日江西省第八届人民代表大会常务委员会第十九次会议通过，2020年11月25日江西省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议第六次修正）；
- 3) 《江西省消防安全责任制实施办法》（江西省人民政府令〔2021〕第252号发布）；
- 4) 《江西省人民政府办公厅关于印发鄱阳湖生态环境综合整治三年行动计划（2018—2020年）的通知》（江西省人民政府赣府厅字〔2018〕56号）；
- 5) 《江西省安全生产专项整治三年行动实施方案》（江西省安委会〔2020〕）；

- 6) 《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》（赣安〔2020〕6号）；
- 7) 《江西省安委会关于印发江西省安全生产专项整治三年行动“十大攻坚战”工作方案的通知》（赣安〔2021〕2号）；
- 8) 《江西省应急管理厅关于印发〈江西省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则〉（试行）的通知》（赣应急字〔2021〕100号）；
- 9) 《江西省化工企业安全生产五十条禁令》（原赣安监管二字〔2013〕15号）；
- 10) 《江西省安全生产监督管理局关于贯彻〈危险化学品经营许可证管理暂行办法〉的通知》（原赣安监管二字〔2013〕14号）；
- 11) 《关于进一步加强防雷安全管理工作的意见》（赣安办字〔2010〕31号）；
- 12) 《关于进一步规范安全生产责任保险工作的通知》（赣安办字〔2020〕82号）
- 13) 《江西省生产安全事故隐患排查治理办法》（江西省人民政府令〔2018〕第238号发布）；
- 14) 《关于开展全市加油站合法合规性专项执法检查的通知》（原赣市安监〔2018〕73号）；
- 15) 《关于进一步规范和加强加油站安全管理工作的通知》（原赣市安监〔2018〕76号）。

F4.5 相关安全标准及设计规范

- 1) 《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）；
- 2) 《生产过程安全卫生要求总则》（GB/T 12801-2008）；
- 3) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；
- 4) 《个体防护装备配备规范 第1部分：总则》（GB 39800.1-2020）；

- 5) 《个体防护装备配备规范 第2部分：石油、化工、天然气》（GB 39800.2-2020）；
- 6) 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014[2018年版]）；
- 7) 《建筑抗震设计规范》（GB 50011-2010[2016年版]）；
- 8) 《中国地震动参数区划图》（GB18306-2015）；
- 9) 《建筑物防雷设计规范》（GB50057-2010）；
- 10) 《防止静电事故通用导则》（GB12158-2006）；
- 11) 《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T 13861-2022）；
- 12) 《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB 50058-2014）；
- 13) 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）；
- 14) 《易燃易爆性商品储存养护技术条件》（GB 17914-2013）；
- 15) 《消防安全标志设置要求》（GB 15630-1995）；
- 16) 《安全标志及其使用导则》（GB 2894-2008）；
- 17) 《安全色》（GB 2893-2008）；
- 18) 《图形符号安全色和安全标志 第5部分：安全标志使用原则与要求》（GB/T 2893.5-2020）；
- 19) 《用电安全导则》（GB/T 13869-2017）；
- 20) 《工业金属管道设计规范（2008年版）》（GB 501316-2000）；
- 21) 《工业金属管道工程施工质量验收规范》（GB 50184-2011）；
- 22) 《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）；
- 23) 《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》（GBZ 2.2-2007）
- 24) 《燃油加油站防爆安全技术 第1部分：燃油加油机防爆安全技术

要求》（GB/T 22380.1-2017）

25) 《燃油加油站防爆安全技术 第2部分：加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求》（GB/T 22380.2-2019）

26) 《燃油加油站防爆安全技术 第3部分：剪切阀结构和性能的安全要求》（GB/T 22380.3-2019）

27) 《油气回收装置通用技术条件》（GB/T 35579-2017）；

28) 《油气回收系统防爆技术要求》（GB/T 34661-2017）；

29) 《油气回收处理设施技术标准》（GB/T 50759-2022）；

30) 《双层罐渗漏检测系统（系列）》（GB/T 30040-2013）；

31) 《加油站大气污染物排放标准》（GB 20952-2020）；

32) 《车用汽油》（GB 17930-2016）；

33) 《车用柴油》（GB 19147-2016/XG1-2018）；

34) 《建筑灭火器配置设计规范》（GB 50140-2005）；

35) 《电气设备安全设计导则》（GB/T 25295-2010）；

36) 《职业安全卫生术语》（GB/T 15236-2008）；

37) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）；

38) 《危险化学品仓库储存通则》（GB 15603-2022）；

39) 《工业企业总平面设计规范》（GB 50187-2012）；

40) 《化学品分类和危险性公示通则》（GB 13690-2009）；

41) 《危险货物包装标志》（GB 190-2009）；

42) 《危险化学品经营企业安全技术基本要求》（GB 18265-2019）；

43) 《液体石油产品静电安全规程》（GB 13348-2009）；

44) 《加油站在役油罐防渗漏改造工程技术标准》（GB/T 51344-2019）；

45) 《建筑灭火器配置验收及检查规范》（GB 50444-2008）；

46) 《企业职工伤亡事故分类》（GB/T 6441-1986）；

- 47) 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》（GB 30077-2013）；
- 48) 《危险化学品企业特殊作业安全规范》（GB 30871-2022）；
- 49) 《化工企业安全卫生设计规范》（HG 20571-2014）；
- 50) 《化工企业腐蚀环境电力设计规程》（HG/T 20666-1999）；
- 51) 《安全评价通则》（AQ 8001-2007）；
- 52) 《安全验收评价导则》（AQ 8003-2007）；
- 53) 《生产安全事故应急演练基本规范》（AQ/T 9007-2019）；
- 54) 《危险场所电气防爆安全规范》（AQ 3009-2007）；
- 55) 《生产安全事故应急演练基本规范》（AQ/T 9007-2019）；
- 56) 《加油站作业安全规范》（AQ 3010-2022）
- 57) 《加油加气站视频安防监控系统技术要求》（AQ/T3050-2013）
- 58) 《加油站作业安全规范》（AQ 3010-2022）
- 59) 《加油(气)站油(气)储存罐体阻隔防爆技术要求》(AQ/T3001-2021)
- 60) 《加油站服务技术规范》（SB/T10591-2011）；
- 61) 《成品油零售企业管理技术规范》（SB/T10390-2004）；
- 62) 《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》（SH/T3178-2015）；
- 63) 《油气回收系统工程技术导则》（Q/SH 0117-2007）；
- 64) 《仓储场所消防安全管理通则》（XF 1131-2014）；
- 65) 《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T 3004-2020）；
- 66) 《生产安全事故隐患排查治理体系建设通则》（DB36/T 1392-2021）；
- 67) 《生产安全风险分级管控体系建设通则》（DB36/T 1393-2021）；
- 68) 《汽车加油站防雷装置检测技术规范》（DB36/T720-2013）；
- 69) 等其他相关行业标准及规范。

附件五：收集的建设单位提供的文件、资料目录

- 1) 现场合影；
- 2) 营业执照；
- 3) 布点规划确认通知；
- 4) 投资项目备案通知书；
- 5) 国家建设用地使用权成交确认书；
- 6) 建设用地规划许可证；
- 7) 建设工程规划许可证；
- 8) 设计单位资质证书；
- 9) 土建施工单位资质证书；
- 10) 监理单位资质证书；
- 11) 设备安装单位资质证书；
- 12) 应急预案备案表；
- 13) 应急救援培训及应急预案演练记录；
- 14) 油罐、加油机、液位仪、泄漏检测报警仪等合格证；
- 15) 主要负责人、安全管理人员资格证书；
- 16) 安全生产责任险保单；
- 17) 房屋检测报告；
- 18) 防雷检测报告；
- 19) 消防证明文件；
- 20) 施工单位竣工验收总结报告；
- 21) 安全生产责任制；
- 22) 安全生产规章制度和岗位操作规程；
- 23) 安全条件审查批复；
- 24) 安全设施设计审查批复；

- 25) 安全设施竣工验收意见;
- 26) 安全设施竣工验收意见整改回复;
- 27) 安全设施竣工验收意见整改复查;
- 28) 总平面布置竣工图。